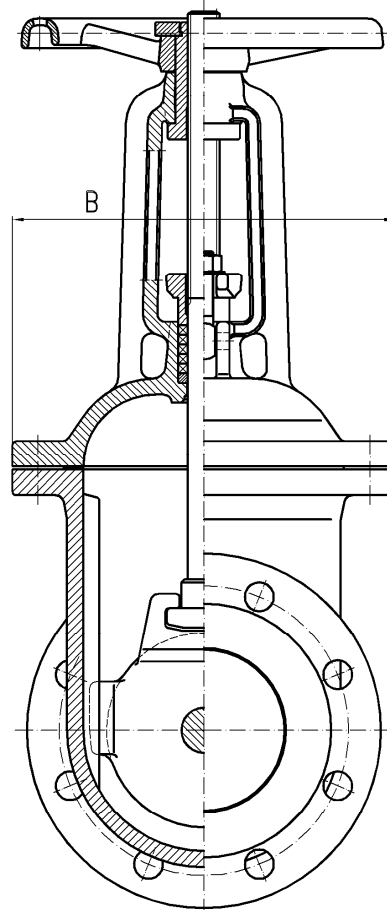
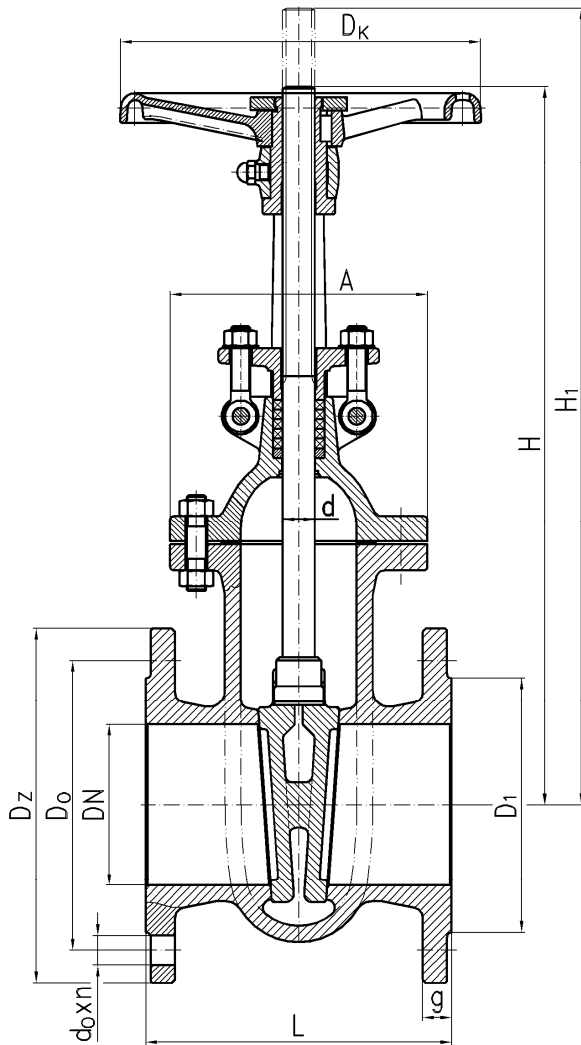


PN 10

ZASUWA KLINOWA PŁASKA KOŁNIERZOWA Z TRZPIENIEM WZNOSZONYM DO KWASU SIARKOWEGO

Nr katalogowy
190 S



Przelot DN	Dz	D _o	d _o	n	g	L	H	H ₁	D ₁	d	D _k	Masa
50	165	125	18	4	16	150	315	375	102	16	140	14.5
65	185	145	18	8	16	170	360	430	122	18	225	20.5
80	200	160	18	8	18	180	405	500	138	18	225	27.0
100	220	180	18	8	18	190	460	560	158	20	225	31.5
125	250	210	18	8	20	200	525	665	184	22	225	42.5
150	285	240	22	8	20	210	620	790	212	24	280	63.5
200	340	295	22	8	22	230	765	980	268	26	280	86.5
250	395	350	22	12	24	250	910	1180	320	30	320	121.5
300	445	400	22	12	24	270	1045	1375	370	30	320	152.5
350	505	460	22	16	26	290	1190	1565	430	32	500	224
400	565	515	26	16	28	310	1325	1750	482	36	500	319

Zasuwy o przelotach DN50 do DN400 posiadają certyfikat PED i są oznaczone znakiem **CE**.

Zasuwy przeznaczone są przede wszystkim do pracy w instalacjach kwasu siarkowego. Zastosowanie zasuw do innych czynników agresywnych chemicznie wymaga uzgodnienia z producentem.

Kierunek przepływu jest dowolny. Zasuwy mogą być instalowane na rurociągach poziomych i pionowych w pozycji stojącej i leżącej. Zasuwy są wykonane jako płaskie z kołnierzami przyłączeniowymi. Elementy uszczelniające zamknięcia są wykonane w materiale rodzimym kadłuba i klina.

Zasuwy wykonuje się w wersji z kółkiem ręcznym, lub innym uzgodnionym z Zamawiającym.

Czynnik roboczy

Zasuwy przeznaczone są przede wszystkim do pracy w instalacjach kwasu siarkowego o następujących parametrach:

Dla DN 50 - 200 ciśnienie nominalne 1.0 MPa

Dla DN 250 - 400 ciśnienie nominalne 0.8 MPa

przy temperaturze do 100 °C i stężeniu kwasu siarkowego do 96%.

Zasuwy przeznaczone są do grupy płynów I wg dyrektywy 67/548/EEC.

Na specjalne zamówienie istnieje możliwość dostosowania zasuw do innych mediów i parametrów pracy.

Zakres stosowania

- ciśnienia wg PN-H-02650

Średnica nominalna	Ciśnienie nominalne	Ciśnienie próbne		Maksymalne ciśnienie robocze przy temperaturze czynnika		
		kadłuba	zamknięcia	≤ 273 K ≤ 0 °C *)	311 K 38 °C	373 K 100 °C
DN	PN			MPa		
mm						
50 – 200	1,0	1,5	1,0	1,0	1,0	0,8
250 – 400	0,8	1,2	0,9	0,8	0,8	0,8

*) tylko na specjalne zamówienie.

Materiały

kadłub, klin, pokrywa	L0H22N26M3CuT wg ZN-1/89	--
trzcień	X6CrNiMoTi 17-12-2 wg PN-EN 10088-1	X6CrNiMoTi17-12-2 wg DIN-EN 10088
siedlisko kadłuba / klina	wykonane w rodzimym materiale	
tuleja gwintowana	X12Cr13 wg PN-EN 10088-1	X12Cr13 wg DIN-EN 10088
	GJS-500-7 wg PN-EN 1563	GJS-500-7 wg DIN-EN 1563
elementy złączne	stal kwasoodporna o określonych własnościach mechanicznych (KV= min 27J)	
uszczelka	bezazbestowa – PTFE	
szczeliwo dławnicy	bezazbestowe – PTFE	

Przyłącza

Wymiary przyłączeniowe kołnierzy kadłuba oraz owierconie wg PN-EN 1092-1 na PN 10 (DIN 2501). Długość budowy wg PN-EN 558-1 –szereg 14, (DIN 3202 – F4). Powierzchnie uszczelniające kołnierzy wykonywane są z przyłgą wg PN-EN 1092-1 lub inną wg wymagań klienta. Inny sposób wykonania, jak również dostosowanie do innych norm (EN, DIN, GOST, BS) jest możliwe po uprzednim uzgodnieniu z producentem. Na życzenie Klienta zasuwy dostarczane są wraz z dodatkowymi kołnierzami wg PN-EN 1092-1 ułatwiającymi montaż zasuw na rurociągu.

Szczelność zamknięcia zasuw

W wykonaniu standardowym klasa szczelności zamknięcia C wg PN-EN 12266-1 (lub wg GOST 9544-93, DIN 3230 T.3). Na specjalne zamówienie zasuwa może być wykonana w wyższych klasach szczelności zamknięcia.

Wymagania i badania

Pozostałe wymagania i badania zasuw - zgodnie z PN-EN 12266-1 (lub GOST 9544-93, DIN 3230 T.1.2.3). Zasuwy są dostarczane z atestem producenta oraz certyfikatem S.C. NASTHOL.

Zasuwy poddano ocenie zgodności z dyrektywą 97/23/EEC wg modułu „H”.

Świadectwo odbioru wg PN-EN 10204.

Sposób zamawiania

W zamówieniu należy podać następujące parametry:

- nr katalogowy zasuw (figura)
- średnicę nominalną
- ciśnienie robocze czynnika
- temperaturę i rodzaj przepływającego czynnika
- Stężenie czynnika roboczego (kwasu siarkowego)