



HUTA MAŁAPANEW

GRUPA GWARANT

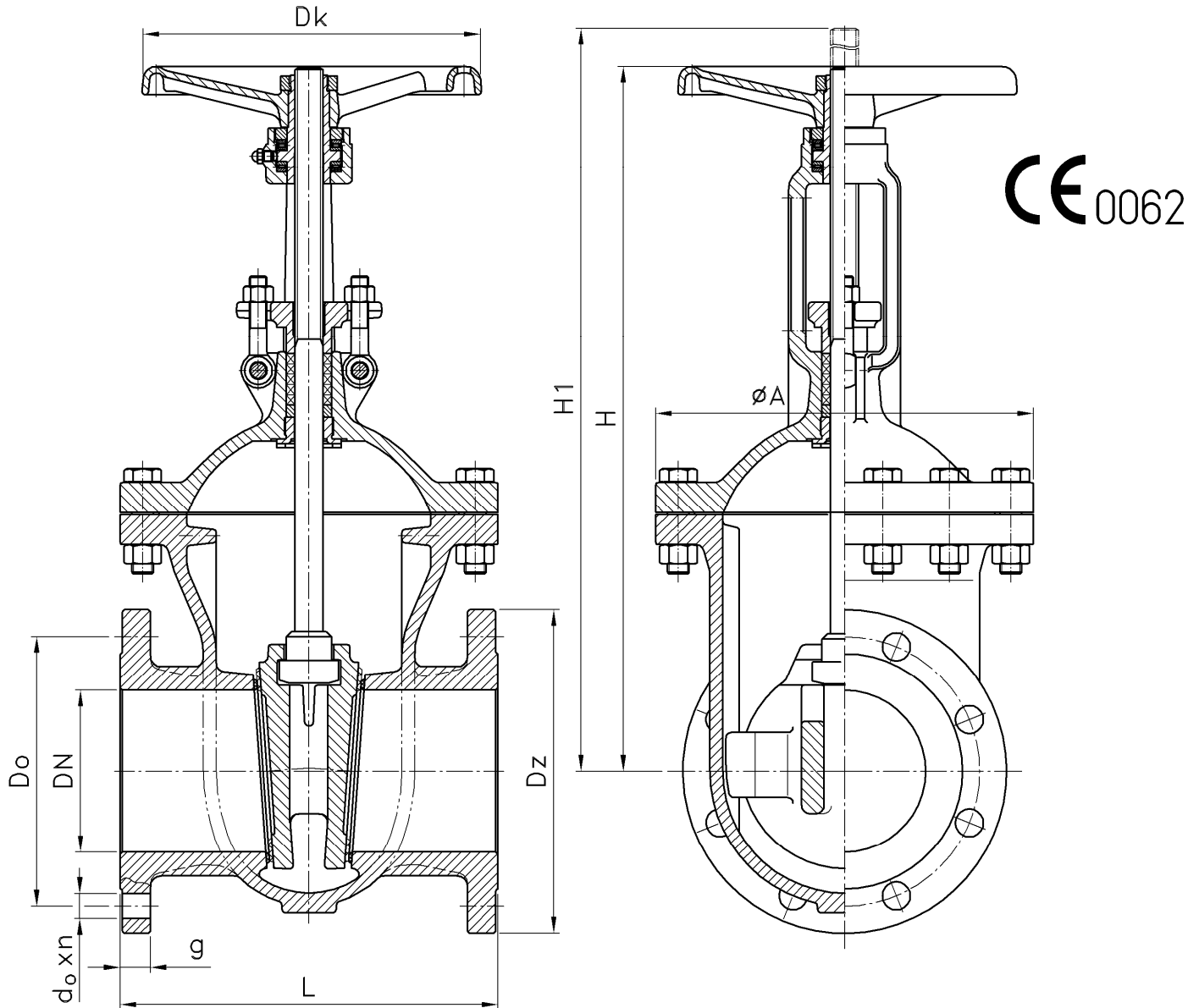
PN 25

ZASUWA KLINOWA KOŁNIERZOWA STALIWNA Z TRZPIENIEM WZNOSZONYM

Nr katalogowy

055C

PN16



Przelot DN	Dz	Do	d ₀ / n	Dz	Do	d ₀ / n	g	L	H	H ₁	ØA	d	D _k	Masa zasuwy
	PN25			PN16										
40	150	110	18 / 4	150	110	18 / 4	18	240	312	368	200	Tr 16x4	225	22.3
50	165	125	18 / 4	165	125	18 / 4	20	250	345	410	212	Tr 18x4	225	27.8
80	200	160	18 / 8	200	160	18 / 8	24	280	430	525	250	Tr 20x4	280	45.5
100	235	190	22 / 8	220	180	18 / 8	24	300	508	628	280	Tr 22x5	280	60.5
150	300	250	26 / 8	285	240	22 / 8	28	350	652	830	350	Tr 26x5	320	112.0
200	360	310	26 / 12	340	295	22 / 12	30	400	825	1050	420	Tr 32x6	360	178

Zasuwy o przelotach DN40 do DN200 posiadają certyfikat PED i są oznaczone znakiem CE.

Zasuwy stosowane są w budowie rurociągów ogólnego przeznaczenia. Zasuwy mogą być instalowane na rurociągach poziomych i pionowych w pozycji stojącej i leżącej. Zasuwy mogą pracować wyłącznie w stanie całkowitego otwarcia lub zamknięcia. Kierunek przepływu czynnika jest dowolny.

Zasuwy wykonuje się standardowo z kółkiem ręcznym. Na życzenie Zamawiającego, zasuw mogą być przystosowane do napędu elektromechanicznego, przekładni mechanicznej, układów zdalnego sterowania lub dostarczone z przekładnią, lub z napędem firm: AUMA (Niemcy), CHEMAR SA (Polska), ROTORK, BERNARD lub z innym wykonaniem uzgodnionym z Zamawiającym.

Czynnik roboczy

Zasuwy standardowe przeznaczone są do odcinania przepływu wody przemysłowej i pitnej, pary wodnej, powietrza i innych nieagresywnych chemicznie i nietoksycznych płynów i gazów o temperaturze do 400 °C. Zasuwy przeznaczone są do grupy płynów I wg dyrektywy 67/548/EEC. Na specjalne zamówienie zasuw mogą być dostosowane do mediów ropopochodnych.

Na specjalne zamówienie istnieje możliwość dostosowania zasuw do innych mediów i parametrów pracy wg załącznika 2.2.

Zakres stosowania

- ciśnienia wg PN-H-02650

Ciśnienie nominalne PN	Największe dop. ciśnienie robocze przy temp. czynnika roboczego										Próba szczelności	
	244 K -29 °C	311 K 38 °C	373 K 100 °C	423 K 150 °C	473 K 200 °C	523 K 250 °C	573 K 300 °C	623 K 350 °C	673 K 400 °C	kadłuba	zamknięcia	
	[MPa]											
2,5	2,5	2,5	2,2	2,0	1,8	1,6	1,5	1,38	1,32	3,75	2,75	
1,6	1,6	1,6	1,4	1,26	1,14	1,0	0,95	0,89	0,85	2,4	1,8	

*) tylko na specjalne zamówienie.

Materiały

kadłub, klin, pokrywa	GP240GH wg PN-EN10213-2	GP240GH wg DIN-EN10213-2
trzcień	X20Cr13 wg PN-EN 10088-1 *)	X20Cr13 wg DIN-EN10088 *)
siedlisko kadłuba / klina	SGX3CrNi13 / SGX8CrTi18 wg DIN 8556	
	Stellit 6 / SGX8CrTi18 wg DIN 8556	
tuleja gwintowana	MA58 wg PN-H-87025	CuZn38Al2Mn2Fe1 wg EN 1652
	GJS-500-7 wg PN-EN 1563	GJS-500-7 wg DIN-EN 1563
elementy złączne	stal o określonych własnościach mechanicznych (KV= min 27J)	
uszczelka	bezazbestowa – grafit zbrojony lub włóknisto-elastomerowa dla t<150 °C	
szczeliwo dławnicy	bezazbestowe – grafit rozprężony	

*) Stosowanie innych materiałów tylko na specjalne zamówienie

Przyląca

Wymiary przylączeniowe kołnierzy kadłuba oraz owiercenie wg PN-EN 1092-1 (DIN 2501). Długość zabudowy zgodnie z PN-EN 558-1 – szereg 15, (DIN 3202 – F5). Powierzchnia uszczelniająca kołnierzy płaska wg PN-EN 1092-1. Na specjalne zamówienie możliwe jest wykonanie owiercenia i powierzchni uszczelniających kołnierzy (przyłg) dla innych ciśnień nominalnych jak również wg innych norm (np. EN, DIN, GOST, BS), a także dostarczenie dodatkowych kołnierzy wg PN-EN 1092-1, ułatwiających montaż zasuw na rurociągu.

Szczelność zamknięcia zasuw

W wykonaniu standardowym klasa szczelności zamknięcia C wg PN-EN 12266-1 (lub GOST 9544-93, DIN 3230 T.3).

Na specjalne zamówienie zasuw mogą być wykonane w wyższych klasach szczelności zamknięcia.

Wymagania i badania

Pozostałe wymagania i badania zasuw - zgodnie z PN-EN 12266-1 (lub GOST 9544-93, DIN 3230 T.1.2.3). Zasuwy poddano ocenie zgodności z dyrektywą 97/23/EEC wg modułu „H”.

Świadectwo odbioru wg PN-EN 10204.

Sposób zamawiania

W zamówieniu należy podać następujące parametry:

- nr katalogowy zasuw (figura)
- średnicę nominalną
- ciśnienie robocze czynnika
- temperaturę i rodzaj przepływającego czynnika
- rodzaj wykonania siedlisk
- producenta napędu elektromechanicznego