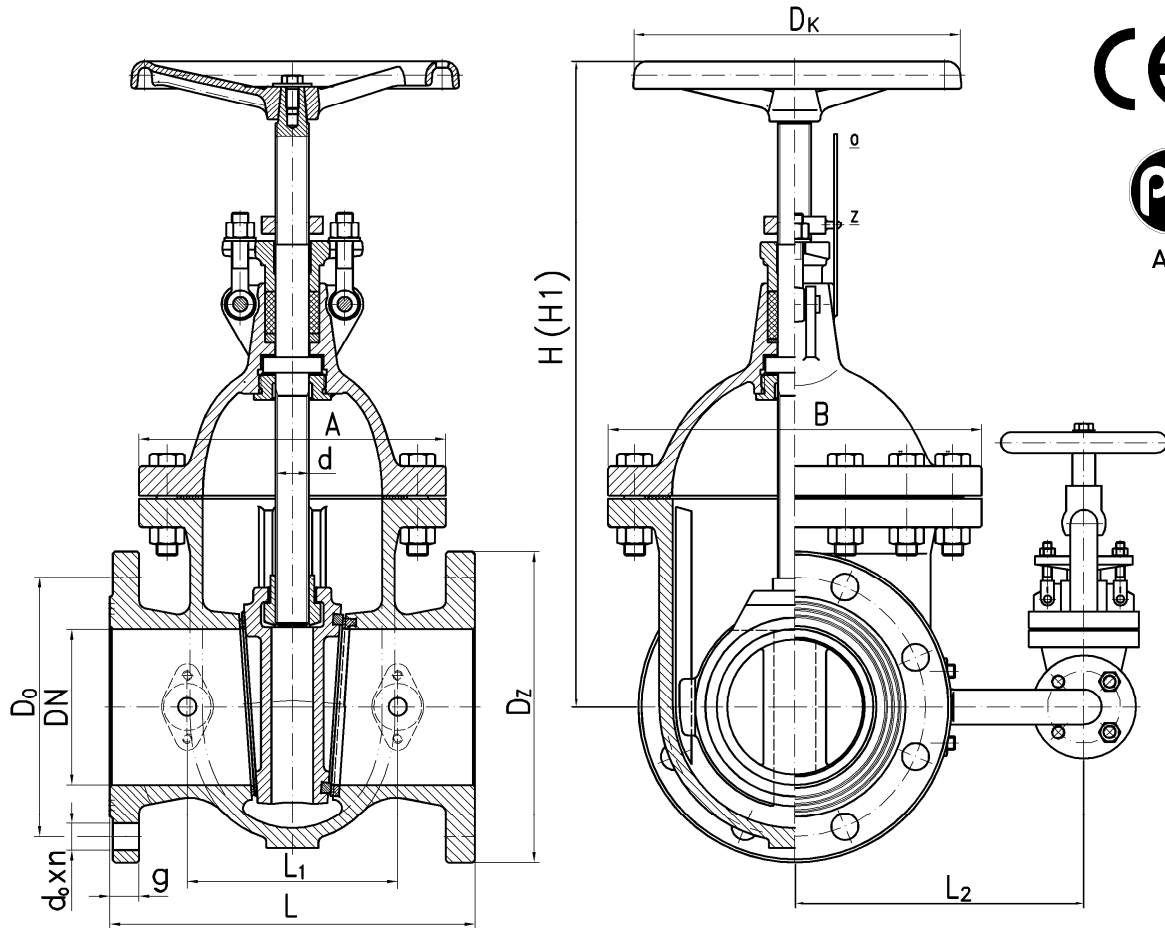


PN 16

ZASUWA KLINOWA KOŁNIERZOWA STALIWNA Z TRZPIENIEM NIEWZNOSZONYM (wykonanie morskie)

Nr kat.

043 WM
043 AWM



CE 0062

PT
AR45

Przelot DN	Dz	Do	d ₀ / n	g	L	H	H1	DK	L ₁	L ₂	A	B	d	Masa zasuw 043WM	Masa zasuw 043 AWM
40	150	110	18 / 4	18	240	310	345	250	--	--	200	200	22	27	--
50	165	125	18 / 4	20	250	345	372	250	--	--	212	212	24	34	--
65	185	145	18 / 8	22	270	375	426	280	--	--	234	234	26	38	--
80	200	160	18 / 8	24	280	395	460	280	--	--	250	250	26	55	--
100	220	180	18 / 8	24	300	430	502	280	--	--	236	281	28	65	--
125	250	210	18 / 8	26	325	495	552	320	--	--	278	335	32	95	--
150	285	240	22 / 8	28	350	530	598	320	--	--	294	358	32	110	--
200	340	295	22 / 12	30	400	625	726	400	218	330	354	435	36	192	202.3
250	405	355	26 / 12	32	450	725	807	500	240	370	388	500	40	261	275.5
300	460	410	26 / 12	34	500	830	925	560	268	412	434	562	42	342	375
350	520	470	26 / 16	38	550	905	1022	560	314	457	488	634	42	462	502
400	580	525	29.5/16	40	600	1040	1139	720	314	494	534	710	50	691	731
500	715	650	32.5/20	44	700	1300	1385	800	358	550	592	830	55	1098	1148
600	840	770	35.5/20	46	800	1472	1602	800	410	658	698	986	65	1580	1645
700	910	840	35.5/24	50	900	1780	1825	900	460	800	818	1122	75	2300	2385

Zasuw o przelotach DN65 do DN700 posiadają certyfikat PED i są oznaczone znakiem CE.

H – wysokość zasuw bez wskaźnika otwarcia

H1 – wysokość zasuw ze wskaźnikiem otwarcia

Zastosowanie

043WM (043AWM)

Zasuwy stosowane są w budowie rurociągów na statkach morskich oraz rurociągów ogólnego przeznaczenia (m.in. na nabrzeżach portowych). Zasuwy o średnicach nominalnych od DN40 do DN400 mogą być instalowane na rurociągach poziomych i pionowych w pozycji stojącej i leżącej, natomiast zasuw o średnicach nominalnych od DN500 wzwyż tylko na rurociągach poziomych w pozycji stojącej. Zasuwy mogą pracować wyłącznie w stanie całkowitego otwarcia lub zamknięcia. Kierunek przepływu czynnika jest dowolny. Zasuwy wykonuje się standardowo z kółkiem ręcznym. Na życzenie Zamawiającego, zasuw mogą być przystosowane do napędu elektromechanicznego, przekładni mechanicznej, układów zdalnego sterowania lub dostarczone z przekładnią, lub z napędem firm: AUMA (Niemcy), CHEMAR SA (Polska), ROTORK, BERNARD lub z innym wykonaniem uzgodnionym z Zamawiającym. Zasuwy o średnicach nominalnych do DN150 wykonuje się bez odciążenia - nr kat. **043WM**. Zasuwy o średnicach nominalnych od DN200 do DN700 wykonuje się:

a) bez odciążenia - nr kat. **043WM**,b) z odciążeniem - nr kat. **043AWM**

Czynnik roboczy

Zasuwy standardowe przeznaczone są do odcinania przepływu wody przemysłowej i pitnej, wody morskiej, pary wodnej, powietrza i innych nieagresywnych chemicznie i nietoksycznych płynów i gazów o temperaturze do 250 °C wykonane z siedliskami napawanymi. Do wody przemysłowej i pitnej o temperaturze do 150 °C siedliska zasuw mogą być wykonane w wersji z pierścieniami mosiężnymi.

Zasuwy przeznaczone są do grupy płynów II wg dyrektywy 67/548/EEC.

Na specjalne zamówienie istnieje możliwość dostosowania zasuw do innych mediów i parametrów pracy wg załącznika 1.

Zakres stosowania

- ciśnienia wg PN-H-02650

Ciśnienie nominalne PN	Największe dop. ciśnienie robocze przy temp. czynnika roboczego						Próba szczelności	
	≤ 273 K ≤ 0 °C *)	311 K 38 °C	373 K 100 °C	423 K 150 °C	473 K 200 °C	523 K 250 °C	kadłuba	zamknięcia
	[MPa]							
1,6	1,6	1,6	1,4	1,26	1,14	1,0	2,4	2,0

*) tylko na specjalne zamówienie.

Materiały

kadłub, klin, pokrywa	GP240GH wg PN-EN10213-2 *)	GP240GH wg DIN-EN 10213-2 *)
trzcienie	X17CrNi16-2 wg PN-EN10088-1 *)	X17CrNi16-2 wg DIN-EN 10088 *)
siedlisko kadłuba / klina	SGX3CrNi13 / SGX8CrTi18 wg DIN 8556	
dla t ≤ 150 °C	CuZn40Pb1Al wg PN-EN 12165	CuZn40Pb1Al wg DIN-EN 12165
nakrętka trzcienia, wkrętka	CuAl10Fe2 wg PN-EN 1982	CuAl10Fe2 wg DIN-EN 1982
elementy złączne	stal o określonych własnościach mechanicznych (KV= min 27J) + ocynk.	
uszczelka	bezażbestowa – grafit zbrojony lub włóknisto-elastomerowa dla t < 150 °C	
szczelność dławnicy	bezażbestowe – grafit rozprężony	

*) Stosowanie innych materiałów wg załącznika 1.

Przylączy

Wymiary przyłączeniowe kołnierzy kadłuba oraz owiercenie wg PN-EN 1092-1 na PN16 (DIN 2501). Długość budowy zgodnie z PN-EN 558-1 – szereg 15, (DIN 3202 – F5). Powierzchnia uszczelniająca kołnierzy płaska wg PN-EN 1092-1. Na specjalne zamówienie możliwe jest wykonanie owiercenia i powierzchni uszczelniających kołnierzy (przyłg) dla innych ciśnień nominalnych jak również wg innych norm (np. EN, DIN, GOST, BS), a także dostarczenie dodatkowych kołnierzy wg PN-EN 1092-1, ułatwiających montaż zasuw na rurociągu.

Szczelność zamknięcia zasuw

Zasuwy wykonuje się w klasie szczelności zamknięcia B wg PN-EN 12266-1 (GOST 9544-93, DIN 3230 T.3). Na specjalne zamówienie zasuw mogą być wykonane w wyższych klasach szczelności zamknięcia.

Wymagania i badania

Pozostałe wymagania i badania zasuw - zgodnie z PN-EN 12266-1 (lub GOST 9544-93, DIN 3230 T.1.2.3) oraz PN-W-74017. Zasuwy posiadają atest higieniczny: polski PZH i rosyjski MZRF, certyfikat rosyjski S.C. NASTHOL oraz dopuszczenie Towarzystw Kwalifikacyjnych PRS, GL, BV, LR, RMRS. Zasuwy poddano ocenie zgodności z dyrektywą 97/23/EEC wg modułu „H”.

Świadectwo odbioru wg PN-EN 10204.

Sposób zamawiania

W zamówieniu należy podać następujące parametry:

- nr katalogowy zasuw (figura)
- średnicę nominalną
- ciśnienie robocze czynnika
- temperaturę i rodzaj przepływającego czynnika
- rodzaj wykonania siedlisk
- producenta napędu elektromechanicznego