



HUTA MAŁAPANEW

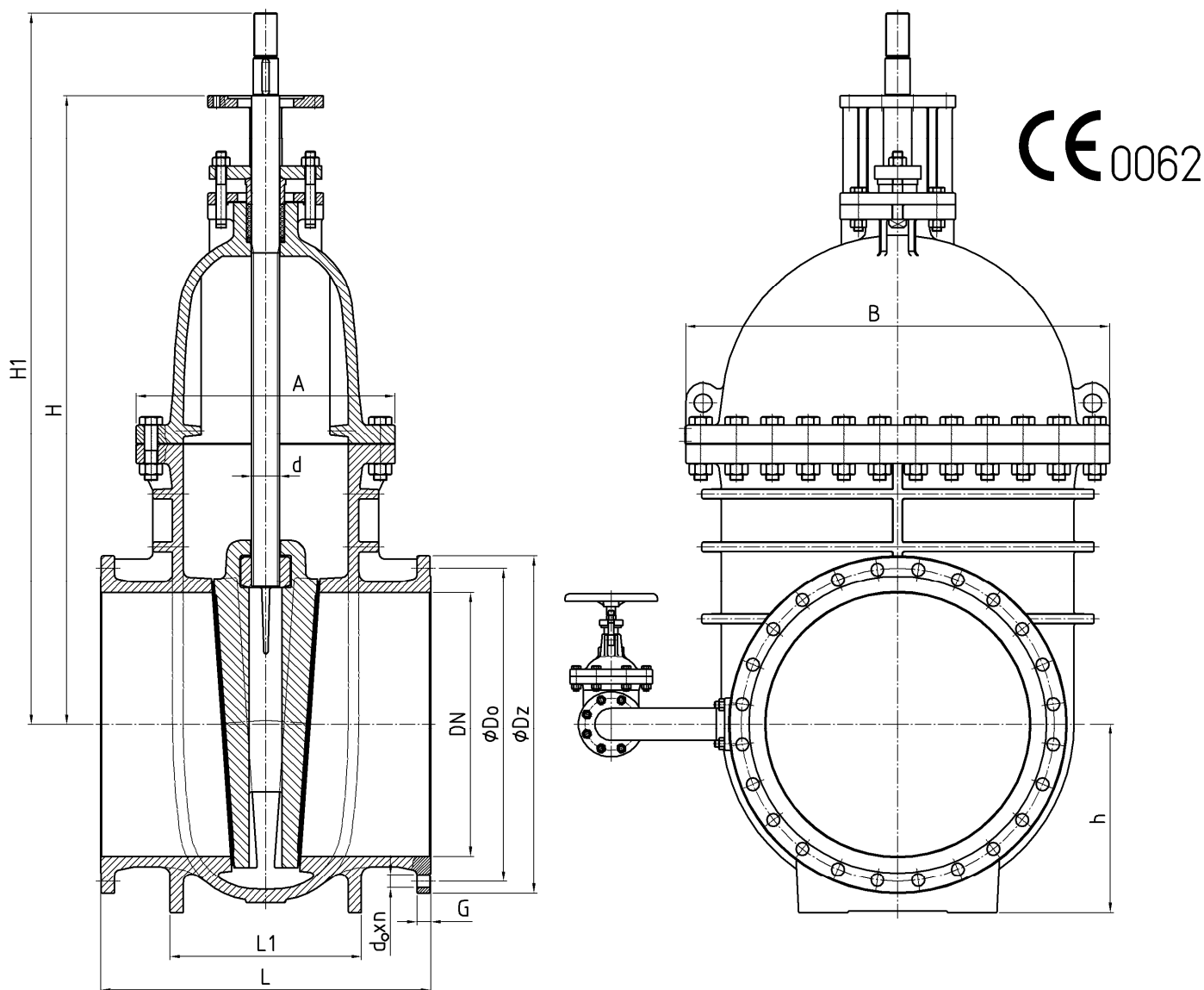
GRUPA GWARANT

PN 16
DN800
DN1000

ZASUWA KLINOWA KOŁNIERZOWA
STALIWNA Z TRZPIENIEM
NIEWZNOSZONYM
PRZYSTOSOWANA DO NAPĘDU

Nr katalogowy

043
043 A



Przelot DN	Dz	Do	d _o / n	G	L	L1	H	H1	h	A	B	d	Masa zasuwy 043	Masa zasuwy 043 A
800	1025	950	39 / 24	42	1000	580	1910	2160	570	784	1284	85	3418	3512
1000	1255	1170	42 / 28	46	1200	714	2245	2500	700	870	1534	85	5780	5900

Zasuwy posiadają certyfikat PED i są oznaczone znakiem **CE**.

Zasuwy stosowane są w budowie rurociągów ogólnego przeznaczenia. Zasuwy mogą być instalowane na rurociągach poziomych w pozycji stojącej. Zasuwy mogą pracować wyłącznie w stanie całkowitego otwarcia lub zamknięcia. Kierunek przepływu czynnika jest dowolny. Zasuwy wykonuje się standardowo jako przystosowane do napędu mechanicznego lub elektromechanicznego. Na życzenie Zamawiającego, zasuwy mogą być wykonane z kółkiem ręcznym lub przystosowane do układów zdalnego sterowania lub dostarczone z przekładnią, lub z napędem firm: AUMA (Niemcy), CHEMAR SA (Polska), ROTORK, BERNARD lub z innym wykonaniem uzgodnionym z Zamawiającym.

Zasuwy wykonuje się:

- a) bez obciążenia - nr kat. **043** b) z obciążeniem - nr kat. **043A**

Czynnik roboczy

Zasuwy standardowe przeznaczone są do odcinania przepływu wody przemysłowej i pitnej, pary wodnej, powietrza oraz innych nieagresywnych chemicznie i nietoksycznych płynów i gazów, o temperaturze do 250 °C wykonane z siedliskami napawanymi. Do wody przemysłowej i pitnej o temperaturze do 150 °C siedliska zasuw mogą być wykonane w wersji z pierścieniami mosiężnymi.

Zasuwy mogą być stosowane do ciśnieniowego hydro-transportu odpadów poflotacyjnych.

Zasuwy przeznaczone są do grupy płynów II wg dyrektywy 67/548/EEC.

Na specjalne zamówienie istnieje możliwość dostosowania zasuw do innych mediów i parametrów pracy wg załącznika 1.

Zakres stosowania

- ciśnienia wg PN-H-02650

Ciśnienie nominalne PN	Największe dop. ciśnienie robocze przy temp. czynnika roboczego						Próba szczelności	
	≤ 273 K ≤ 0 °C *)	311 K 38 °C	373 K 100 °C	423 K 150 °C	473 K 200 °C	523 K 250 °C	kadłuba	zamknięcia
	[MPa]							
1,6	1,6	1,6	1,4	1,26	1,14	1,0	2,4	1,8

*) tylko na specjalne zamówienie.

Materialy

kadłub, klin, pokrywa	GP240GH wg PN-EN10213-2 *)	GP240GH wg DIN-EN10213-2 *)
trzcina, wkrętka	X20Cr13 wg PN-EN 10088-1 *)	X20Cr13 wg DIN-EN10088 *)
siedlisko kadłuba / klina dla t ≤ 150 °C	SGX3CrNi13 / SGX8CrTi18 wg DIN 8556	
nakrętka trzciny	MO59 wg PN-H-87026	CuZn39Pb2 wg EN 1652
	MM47 wg PN-H-87026	CuZn43Mn4Pb3Fe wg EN 1652
	GJS 400-15 wg PN-EN 1563	GJS 400-15 wg DIN-EN 1563
elementy złączne	stal o określonych własnościach mechanicznych (KV= min 27J)	
uszczelka	bezazbestowa – grafit zbrojony lub włóknisto-elastomerowa dla t < 150 °C	
szczelnio dławnicy	bezazbestowe – grafit rozprężony	

*) Stosowanie innych materiałów wg załącznika 1.

Przyląca

Wymiary przyłączeniowe kołnierzy kadłuba oraz owiercenie wg PN-EN 1092-1 na PN16 (DIN 2501). Długość zabudowy zgodnie z PN-EN 558-1 – szereg 15, (DIN 3202 – F5). Powierzchnia uszczelniająca kołnierzy płaska wg PN-EN 1092-1. Na specjalne zamówienie możliwe jest wykonanie owiercenia i powierzchni uszczelniających kołnierzy (przyłg) dla innych ciśnień nominalnych jak również wg innych norm (np. EN, DIN, GOST, BS), a także dostarczenie dodatkowych kołnierzy wg PN-EN 1092-1, ułatwiających montaż zasuw na rurociągu.

Szczelność zamknięcia zasuw

Zasuwy w wykonaniu standardowym wykonuje się w klasie szczelności zamknięcia C wg PN-EN 12266-1 (lub wg GOST 9544-93, DIN 3230 T.3).

Na specjalne zamówienie zasuwy mogą być wykonane w klasie szczelności zamknięcia B.

Wymagania i badania

Pozostałe wymagania i badania zasuw - zgodnie z PN-EN 12266-1 (lub GOST 9544-93, DIN 3230 T.1).

Zasuwy poddano ocenie zgodności z dyrektywą 97/23/EEC wg modułu „H”.

Świadectwo odbioru wg PN-EN 10204.

Sposób zamawiania

W zamówieniu należy podać następujące parametry:

- nr katalogowy zasuw (figura)
- średnicę nominalną
- ciśnienie robocze czynnika
- temperaturę i rodzaj przepływającego czynnika
- rodzaj wykonania siedlisk
- producenta napędu elektromechanicznego