

**GESTRA® DISCO****Zawory zwrotne
RK 71**

Wydanie 10/02

RK 71**DN 15 - 100
PN 6/10/16****A2****Przeznaczenie do cieczy, gazów i par****Znamionowe wartości ciśnienia i temperatury**

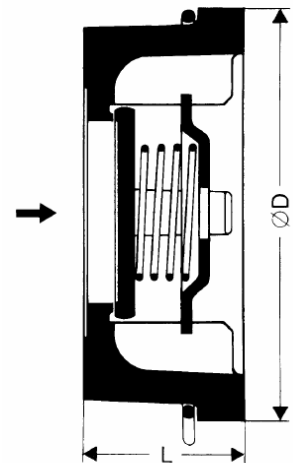
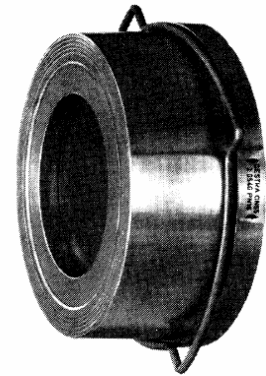
Średnica nominalna [mm]	15 - 100		
Ciśnienie nominalne PN	16		
Maks. ciśnienie robocze [barg]	16	14	13
Dla temperatury [°C]	120	200	250
Temperatura minimalna ¹⁾	- 60 °C (-76 °F)		

¹⁾ najniższa temperatura stosowana przy ciśnieniu znamionowym**Przyłącza zaworów międzykołnierzowych**

Zawory do uniwersalnego montażu między kołnierzami w/g	
DIN	BS
DIN 2501 PN 6/10/16	BS 10 tabela F

Wymiary

DN	[mm]	15	20	25	32	40	50	65	80	100
Wymiary	L ²⁾	16	19	22	28	31.5	40	46	50	60
w mm	D	40	47	56	72	82	95	115	132	152
Masa	kg	0,09	0,13	0,21	0,48	0,63	1,05	1,45	2,0	3,2

²⁾ Długość zabudowy zgodnie z DIN EN 558-1, seria 49 (odpowiada DIN 3202, część 3, seria K4)DN 15-100 mm
(1/2-4")**Materiały**

DN 15 - 100 mm	DIN	
Korpus, gniazdo i prowadnice	CuZn 39 Pb 3	2.0401
Dysk, talerz sprężyny	X 6 CrNiMoTi 17 12 2	1.4571
Sprężyna zamykająca		
Pierścień centrujący	X 12 CrNi 17 7	1.4310

A₂ RK 71
 DN 15 - 100
 PN 6/10/16



Ciśnienia otwarcia

Ciśnienia różnicowe przy zerowym przepływie objętościowym.

DN[mm]	Ciśnienia otwarcia mbar		
	Kierunek przepływu przez zawór ze sprężyną		
	↑	→	↓
15	25	22.5	20
20	25	22.5	20
25	25	22.5	20
32	27	23.5	20
40	28	24.0	20
50	29	24.5	20
65	30	25.0	20
80	31	25.5	20
100	33	26.5	20

Przy zamawianiu prosimy podawać:

Zawór zwrotny typ RK71, DN ...
 Uszczelnienie metal-metal
 Medium, przepływ, ciśnienie i temperatura.
 Typ kołnierzy rurociągu.

Uwaga:

Zawór nie powinien być stosowany na sprężarkach lub w przypadku przepływu pulsacyjnego. Prosimy o kontakt w przypadku takich zastosowań.

Na żądanie, za dodatkową opłatą, mogą być dostarczone certyfikaty zgodne z EN 10204-2.2 i -3.1B.

Wszelkie wymagania dotyczące odbioru technicznego należy podawać w zamówieniu. Po zrealizowaniu dostawy nie ma możliwości wystawienia certyfikatów. Dane na temat opłat pobieranych za wystawienie certyfikatów, ich zakresu i rodzajów przeprowadzanych testów podane są w naszym cenniku „Opłaty za przeprowadzanie testów i kontroli urządzeń standardowych”. W sprawie testów i kontroli wykraczających poza w/w zakres prosimy o kontaktowanie się z najbliższym biurem handlowym naszej firmy.

Dostawa wg naszych Ogólnych Warunków Dostawy

Zastrzega się prawo do wprowadzania zmian konstrukcji i danych technicznych.

Wykres spadku ciśnienia

Krzywe pokazane na wykresie są ważne dla wody w temperaturze 20°C. Aby znaleźć spadek ciśnienia dla innej cieczy należy obliczyć i użyć ekwiwalent przepływu wody.

Wartości pokazane na wykresie odnoszą się do zaworów ze sprężyną i przy przepływie poziomym. Przy przepływie pionowym nieznaczne odchylenia mogą pojawiać się tylko przy częściowym otwarciu zaworu.

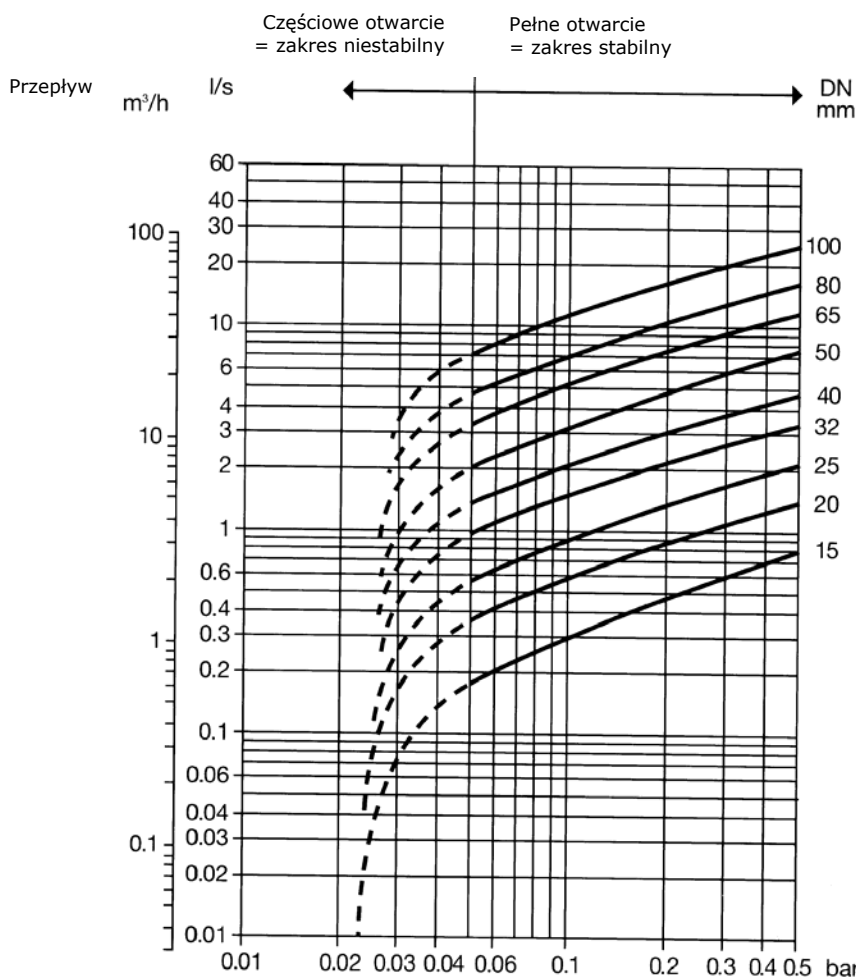
$$V_w = V \cdot \sqrt{\frac{\rho}{1000}}$$

V_w = Ekwiwalent przepływu wody w l/s lub m³/h

ρ = Gęstość cieczy (w warunkach pracy) w kg/m³ itp.

V = Przepływ cieczy (w warunkach pracy) w l/s lub m³/h

Przy doborze zaworu prosimy uwzględnić



Spadek ciśnienia Δ p