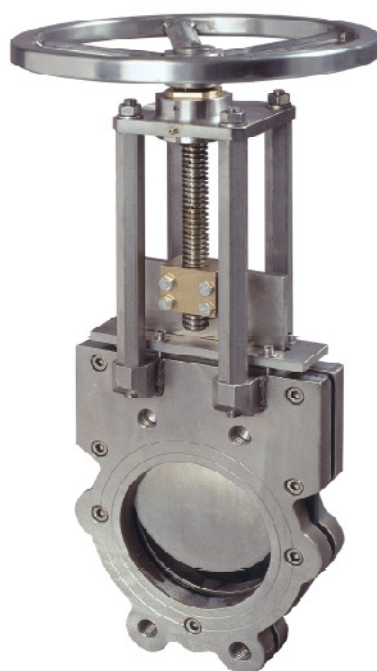


| | | |
|--|---|--------------------------------------|
| Owiert kołnierza PN 10 PN-EN 1092-1 | <h1 style="text-align: center;">TEHACO®</h1> <h2 style="text-align: center;">ZASUWA NOŻOWA typ TAP W/L</h2> <p style="text-align: center;">kwasoodporna, dwustronnie szczelna, pełnoprzelotowa, wykonanie „wafer” lub wykonanie „luger”</p> | Nr karty 3.1.1. |
| Długość zabudowy G wg normy zakładowej ZN 98/039 | | Średnice nominalne DN 50 – DN 600 |

TEHACO - edycja grudzień 2006
Producent zastrzega sobie prawo wprowadzenia zmian konstrukcyjnych



Fot. Zasuwa nożowa typ TAP wykonanie „wafer”.

CECHY:

- armatura pełnoprzelotowa, brak stref martwych
- szczelność w obu kierunkach przepływu
- wymienne uszczelnienie
- trzpień niewznoszący do armatury z kołem ręcznym
- dowolne położenie robocze
- łatwe i szybkie przezbrajanie napędów
- mały ciężar i krótka długość zabudowy
- możliwa zabudowa podziemna

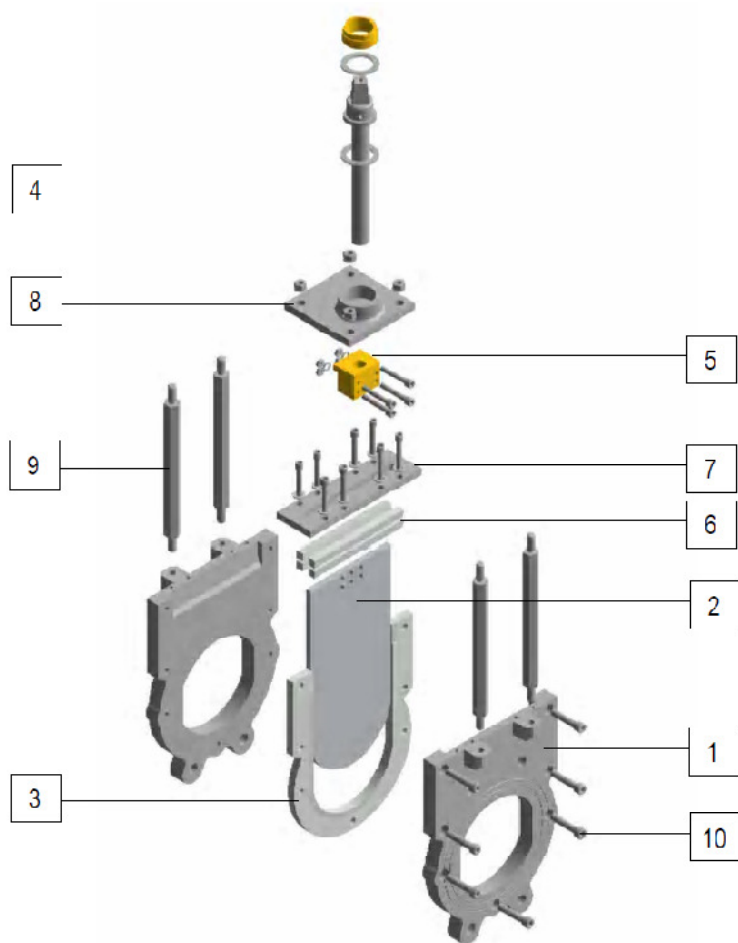
PRZYKŁADOWE ZASTOSOWANIA:

- sektor komunalny
- przemysł spożywczy i piwowarski
- przemysł chemiczny
- przemysł celulozowo – papierniczy
- stacje przesyłowe materiałów sypkich

| Maksymalne ciśnienia robocze P_r | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| DN | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 500 | 600 |
| P_r [MPa] | 1.0 | 1.0 | 1.0 | 1.0 | 1.0 | 1.0 | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.4 | 0.4 | 0.4 | 0.4 |

* inne wartości maksymalnego ciśnienia roboczego P_r – na zapytanie ofertowe.

| | | |
|--|--|--------------------------------------|
| Owiert kołnierza PN 10 PN-EN 1092-1 | TEHACO [®] ZASUWA NOŻOWA typ TAP W/L WYKONANIE MATERIAŁOWE | Nr karty 3.1.2. |
| Długość zabudowy G wg normy zakładowej ZN 98/039 | | Średnice nominalne DN 50 – DN 600 |



TEHACO - edycja grudzień 2008
Producent zastrzega sobie prawo wprowadzania zmian konstrukcyjnych

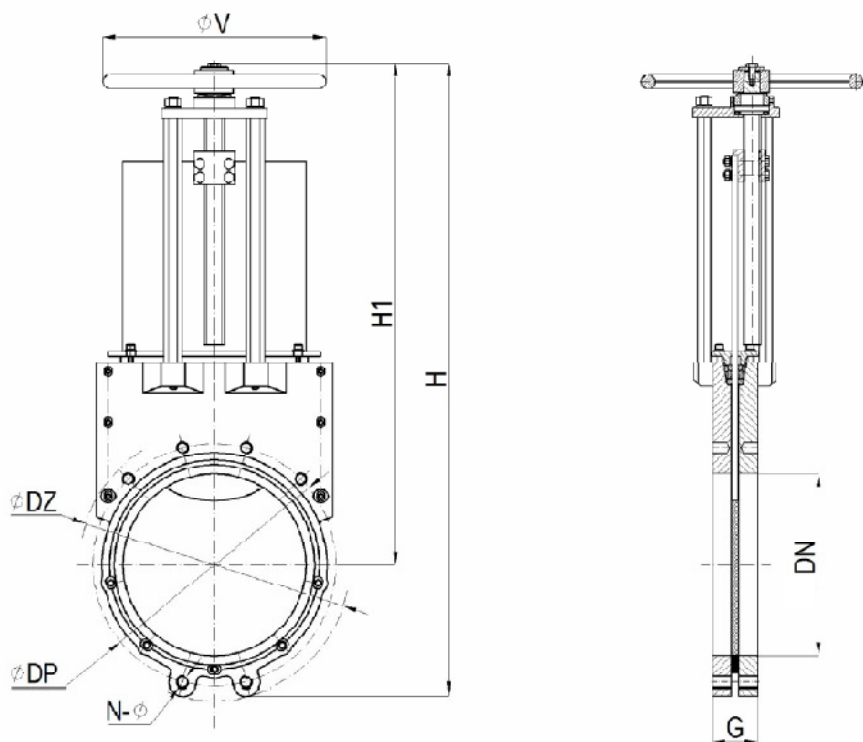
| Nr | Element | WYKONANIE MATERIAŁOWE * | |
|----|------------------|--|---|
| | | TAP | TAP-N |
| 1 | Korpus | stal kwasoodporna 1.4301 | |
| 2 | Nóż | stal kwasoodporna 1.4301 | |
| 3 | Uszczelnienie | PTFE/TT, Viton, EPDM, NBR, metal/metal | |
| 4 | Trzpień | stal kwasoodporna 1.4301 | stal nierdzewna 1.4021 |
| 5 | Kamień | mosiądz MO58, brąz BA1032 | mosiądz MO58 |
| 6 | Dławica | sznur teflonowy | |
| 7 | Docisk dławicy | stal kwasoodporna 1.4301 | żeliwo FN-G.II -250, epoksy FKB RAI 5010 160 µm |
| 8 | Wspornik napędu | stal kwasoodporna 1.4301 | żeliwo FN-G.II -250, epoksy FKB RAI 5010 160 µm |
| 9 | Słupki wspornika | stal kwasoodporna 1.4301 | stal SI3x, galwanizowana |
| 10 | Śruby, nakrętki | A2 | |

* inne wykonania materiałowe (stal: 1.4401, 1.4404, 1.4571, 1.4541, 1.4539 i inne) na zapytanie ofertowe.

80-299 Gdańsk, ul. Nowy Świat 4, tel. (+ 48 58) 554 59 29, 554 59 30, 520 93 83, fax. (+ 48 58) 552 72 28,
e-mail: tehaco@tehaco.com.pl www.tehaco.com.pl

| | | |
|---|--|--------------------------------------|
| Owiewt kołnierza PN 10 PN-EN 1092-1 | TEHACO [®] | Nr karty 3.2.1. |
| Długość zabudowy G* wg normy zakładowej ZN 98/039 | ZASUWA NOŻOWA typ TAP W/L kwasoodporna, dwustronnie szczelna, pełnoprzelotowa, wykonanie „wafer” - do montażu międzykołnierzowego wykonanie „luger” - do montażu na króćcu | Średnice nominalne DN 50 – DN 600 |

TEHACO - edycja grudzień 2006
Producent zastrzega sobie prawo wprowadzania zmian konstrukcyjnych



Rys. Zasuwa nożowa typ TAP wykonanie „wafer”.

Tabela wymiarowa.

| DN | Pr [MPa] | G* [mm] | H [mm] | H1 [mm] | ØDZ [mm] | ØDP [mm] | N-Ø | ØV [mm] | T [Nm] |
|-----|----------|---------|--------|---------|----------|----------|--------|---------|--------|
| 50 | 1.0 | 40 | 365 | 283 | 155 | 125 | 4-M16 | 200 | 15 |
| 65 | 1.0 | 40 | 400 | 307 | 135 | 145 | 4-M16 | 200 | 18 |
| 80 | 1.0 | 40 | 435 | 335 | 200 | 160 | 8-M16 | 250 | 20 |
| 100 | 1.0 | 42 | 470 | 360 | 220 | 180 | 8-M16 | 250 | 25 |
| 125 | 1.0 | 42 | 536 | 411 | 250 | 210 | 8-M16 | 250 | 30 |
| 150 | 1.0 | 42 | 646 | 503 | 285 | 240 | 8-M20 | 320 | 35 |
| 200 | 0.6 | 61 | 782 | 612 | 340 | 295 | 8-M20 | 320 | 40 |
| 250 | 0.6 | 61 | 909 | 711 | 395 | 350 | 12-M20 | 320 | 70 |
| 300 | 0.6 | 61 | 1022 | 800 | 445 | 400 | 12-M20 | 360 | 80 |
| 350 | 0.4 | 61 | 1170 | 918 | 505 | 460 | 16-M20 | 400 | 100 |
| 400 | 0.4 | 61 | 1299 | 1016 | 555 | 515 | 16-M24 | 400 | 110 |
| 500 | 0.4 | 76 | 1598 | 1263 | 670 | 620 | 20-M24 | 500 | 195 |
| 600 | 0.4 | 76 | 1872 | 1482 | 780 | 725 | 20-M27 | ** | 280 |

* istnieje możliwość dostosowania długości zabudowy urządzenia do wymagań Zamawiającego.

** zaleca się stosowanie przekładni mechanicznej