

Owiert kołnierza PN 10 / PN 16 PN-EN 1092-2	<h1>TEHACO®</h1> <h2>ZASUWA NOŻOWA typ TAF</h2> <p>WYKONANIA SPECJALNE wykonanie „wafer” lub wykonanie „luger”</p>	Nr karty 3.5.1.
Długość zabudowy FTF SZEREG 20 / K <sub>1</sub> PN-EN 558-1 / DIN 3202		Średnice nominalne DN 50 – DN 600



Fot. Zasuwa nożowa typ TAF wykonanie „wafer”

TEHACO - edycja październik 2006  
Producent zastrzega sobie prawo wprowadzania zmian konstrukcyjnych

#### CECHY:

- armatura pełnoprzelotowa, brak stref martwych
- uszczelnienie pionowe metalowe lub bawełniane
- skrobak noża
- grzałka w korpusie
- zabezpieczenie antyścierne światła przelotu zasuw
- profilowany i polerowany nóż
- powłoka Rilsan
- uszczelnienie poziome: sznur żaroodporny
- łatwe i szybkie przezbroyenie napędów
- dowolne położenie robocze
- wysoka trwałość i niezawodność

#### PRZYKŁADOWE ZASTOSOWANIA:

- stacje przesyłowe materiałów sypkich i ciernych
- produkcja asfaltu
- cukrownie
- przemysł spożywczy
- przemysł celulozowo - papierniczy
- media sypkie, cierne, gęste, lepkie itp.

Owiewt kołnierza  
PN 10 / PN 16  
PN-EN 1092-2

Długość zabudowy FTF  
SZEREG 20 / K<sub>1</sub>  
PN-EN 558-1 / DIN 3202

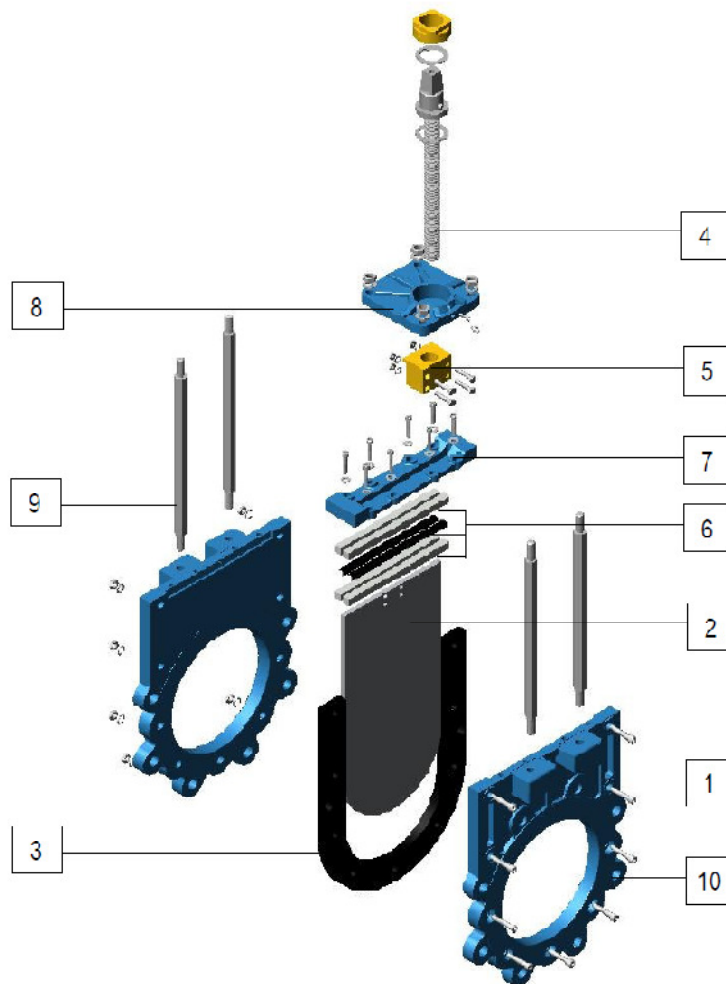
# TEHACO®

## ZASUWA NOŻOWA typ TAF

WYKONANIE MATERIAŁOWE

Nr karty  
3.5.2.

Średnice nominalne  
DN 50 – DN 600



TEHACO – ecy a październik 2006  
Producent zastrzega sobie prawo do ewentualnych zmian konstrukcyjnych

Nr	Element	WYKONANIE MATERIAŁOWE*
1	Korpus	żeliwo szare EN-GJL-250, epoksydowane EKB RAL 5010 / stal kwasoodporna 1.4301
2	Nóż	stal nierdzewna 1.4021
3	Uszczelnienie	EPDM, NBR, PTFE/II, VITON, metal/metal, bawełnianc
4	Trzpień	stal nierdzewna 1.4021
5	Kamień	mosiądz MO58 / brąz BA1032
6	Dławica	sznur PTFE + EPDM / NDR
7	Docisk dławicy	żeliwo szare EN-GJL-250, epoksydowane EKB RAL 5010
8	Wspornik napędu	żeliwo szare EN-GJL-250, epoksydowane EKB RAL 5010
9	Słupki wspornika	stal konstrukcyjna St3x galwanizowana
10	Śruby, nakrętki	stal ocynkowana

\* inne wykonania materiałowe na zapytanie ofertowe.

80-299 Gdańsk, ul. Nowy Świat 4, tel. (+ 48 58) 554 59 29, 554 59 30, 520 93 83, fax. (+ 48 58) 552 72 28,  
e-mail: [tehaco@tehaco.com.pl](mailto:tehaco@tehaco.com.pl) [www.tehaco.com.pl](http://www.tehaco.com.pl)

Owiewt kołnierza  
PN 10 / PN 16  
PN-EN 1092-2

Długość zabudowy FTF  
SZEREG 20 / K<sub>1</sub>  
PN-EN 558-1 / DIN 3202

# TEHACO®

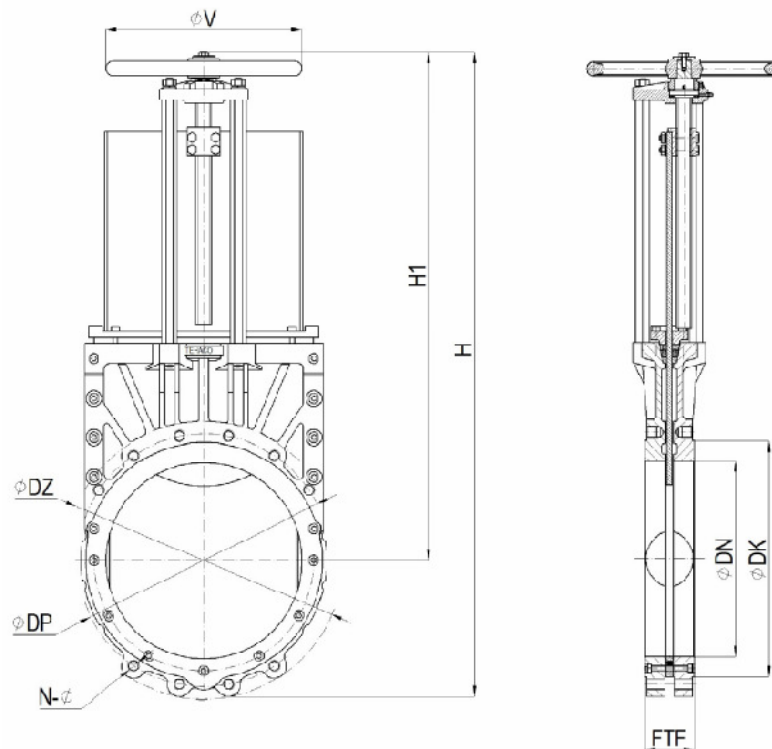
## ZASUWA NOŻOWA typ TAF

WYKONANIA SPECJALNE  
wykonanie „wafer” – do montażu międzykołnierzowego

Nr karty  
3.5.3.

Średnice nominalne  
DN 50 – DN 300

TEHACO – ewersja październik 2006  
Producent zastrzega sobie prawo wprowadzania zmian konstrukcyjnych

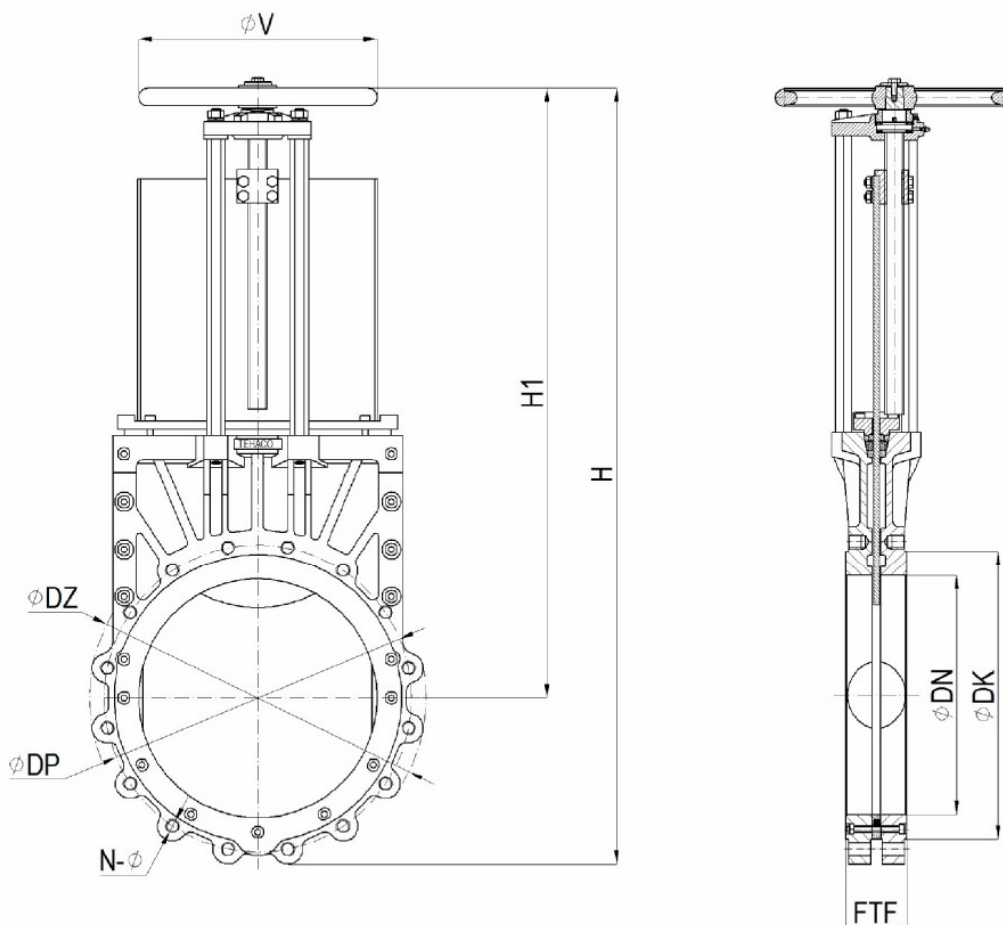


Rys. Zasuwa nożowa typ TAF wykonanie „wafer”.

Tabela wymiarowa

DN	FTF [mm]	H [mm]	H1 [mm]	ØDZ [mm]	ØDP [mm]	N-Ø	ØDK [mm]	ØV [mm]	T [Nm]	M [kg]
50	43	365.2	202.7	165	125	4-M16	102	200	15	10
65	46	400.0	307.5	195	145	4-M16	122	200	18	12
80	46	435.5	335.5	200	160	8-M16	138	250	20	13
100	52	470.5	360.5	220	180	8-M16	160	250	25	17
125	56	536.0	411.0	250	210	8-M16	188	250	30	28
150	56	646.0	503.5	295	240	8-M20	212	320	35	33
200	60	782.2	612.2	340	295	8-M20	270	320	40	40
250	68	909.0	711.5	395	350	12-M20	320	320	70	45
300	78	1022.5	800.0	445	400	12-M20	370	360	80	52

Owiert kołnierza PN 10 PN-EN 1092-2	<b>TEHACO</b> <sup>®</sup> <b>ZASUWA NOŻOWA typ TAF</b> WYKONANIA SPECJALNE wykonanie „luger”- do montażu na króćcu	Nr karty 3.5.4.
Długość zabudowy FTF SZEREG 20 / K <sub>1</sub> PN-EN 558-1 / DIN 3202		Średnice nominalne DN 350 – DN 600





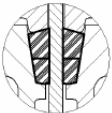
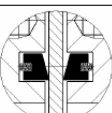
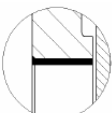
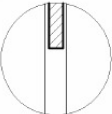
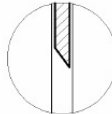
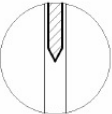
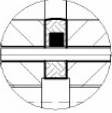
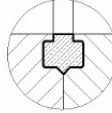
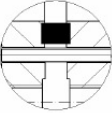
TEHACO – edycja październik 2006  
Producent zastrzega sobie prawo wprowadzania zmian konstrukcyjnych

Rys. Zasuwa nożowa typ TAF wykonanie „luger”.

Tabela wymiarowa.

DN	FTF [mm]	H [mm]	H1 [mm]	ØDZ [mm]	ØDP [mm]	ØDK [mm]	N-Ø	ØV [mm]	T [Nm]	M [kg]
350	78	1170	918	505	460	430	16-M20	500	100	115
400	102	1299	1016	565	515	482	16-M24	500	110	140
500	127	1598	1263	670	620	585	20-M24	500	195	250
600	154	1872	1482	780	725	685	20-M27	500	280	400

Owiert kołnierza PN 10 / PN 16 PN-EN 1092-2	<h1>TEHACO®</h1> <h2>ZASUWA NOŻOWA typ TAF</h2> <p>WYKONANIA SPECJALNE</p>	Nr karty 3.5.5.
Długość zabudowy FTF SZEREG 20 / K <sub>1</sub> PN-EN 558-1 / DIN 3202		Średnice nominalne DN 50 – DN 600

WYPOSAŻENIE ARMATURY W ZALEŻNOŚCI OD PRZEPLYWAJĄCEGO MEDIUM				
Uszczelnienie dławicowe	Sznur bawełniany+NBR  Standard	Sznur bawełniany  <b>Zastosowanie:</b> - media o temperaturze do 200°C	Sznur żaroodporny  <b>Zastosowanie:</b> - media o temperaturze powyżej 200°C	
	Skrobak noża <b>Zastosowanie:</b> - chroni uszczelnienie dławicowe przed uszkodzeniem, usuwa medium które przywarło do noża			
Powłoka kompozytowa <b>Zastosowanie:</b> - zwiększenie wytrzymałości na ścieranie - uzyskanie odporności chemicznej na określone media	Powłoka kompozytowa w świetle przelotu zasuw mająca kontakt z przepływającym medium.			
Kształt noża	Nóż profilowany H  <b>Zastosowanie:</b> - współpraca z uszczelnieniem ze sznura bawełnianego	Nóż profilowany Y  <b>Zastosowanie:</b> - współpraca z uszczelnieniem metalowym - przepływ jednokierunkowy	Nóż profilowany V  <b>Zastosowanie:</b> - współpraca z uszczelnieniem metalowym - przepływ dwukierunkowy	
	Uszczelnienie zasuw	NBR, EPDM, Viton  Dobór materiału w zależności od warunków pracy i agresywności medium	Sznur bawełniany  <b>Zastosowanie:</b> - media suche, sypkie	Uszczelka metalowa  <b>Zastosowanie:</b> - media sypkie, lepkie, gorące
		Grzałka w korpusie	zapobiega zastygnięciu medium na elementach armatury	
Powłoka Rilsan	trwałe zabezpieczenie antykorozyjne żelwnych elementów zasuw (standard)			

