



figura	115
przyłacza kształt	gwintowane proste



ZASUWA KLINOWA



materiał kadłuba	ciśnienie nominalne	średnica nominalna	max. temperatura
D żeliwo sferoidalne	C 16 bar	DN 25-50	50/110°C

Atest higieniczny PZH

CECHY

- wysoki stopień szczelności (klasa szczelności - A wg EN - 12266 - 1)
- próby i badania wg EN - 12266 - 1
- długość zabudowy: szereg 14 wg EN 558-1:2008
- gwint wg: PN-EN-ISO 228-1
- malowanie farbą poliestrową RAL 5015 lub inną na życzenie klienta
- grubość powłoki: 250µm.

ZASTOSOWANIE

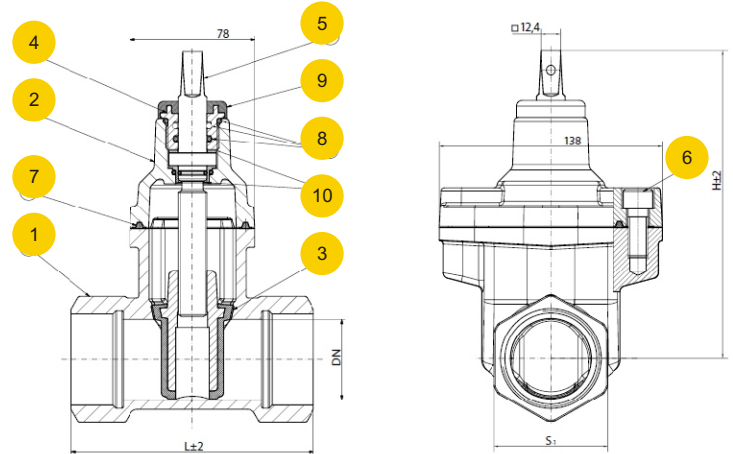
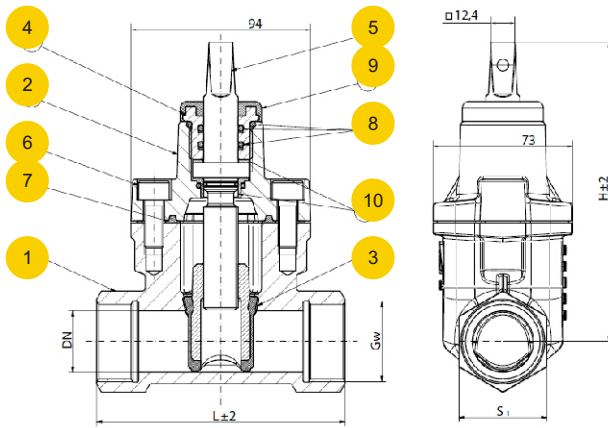
- instalacje wodociągowe
- nieagresywne ścieki
- rurociągi poziome i pionowe



MATERIAŁY

DN 25-32

DN 40-50



materiał kadłuba		D	
wykonanie		05	06
1	kadłub	EN- GJS-500-7*	EN- GJS-500-7*
2	pokrywa	EN- GJS-500-7*	EN- GJS-500-7*
3	klin miękko uszczelniający	CuZn39Pb2/ NBR	CuZn39Pb2/ EPDM
4	tuleja z gwintem (odkuwka)	CuZn39Pb2	CuZn39Pb2
5	wrzeciono	X20Cr13	X20Cr13
6	śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym	stal ocynkowana lub nierdzewna	stal ocynkowana lub nierdzewna
7	uszczelnienie pokrywy z kadłubem	NBR	EPDM
8	uszczelnienie wrzeciona	NBR	EPDM
9	kaptur ochronny	NBR	NBR
10	uszczelnienie zwrotne	CuZn39Pb2	CuZn39Pb2
max.temperatura		50°C	110°C

* Na życzenie zasuwę mogą być wykonywane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS-400-15

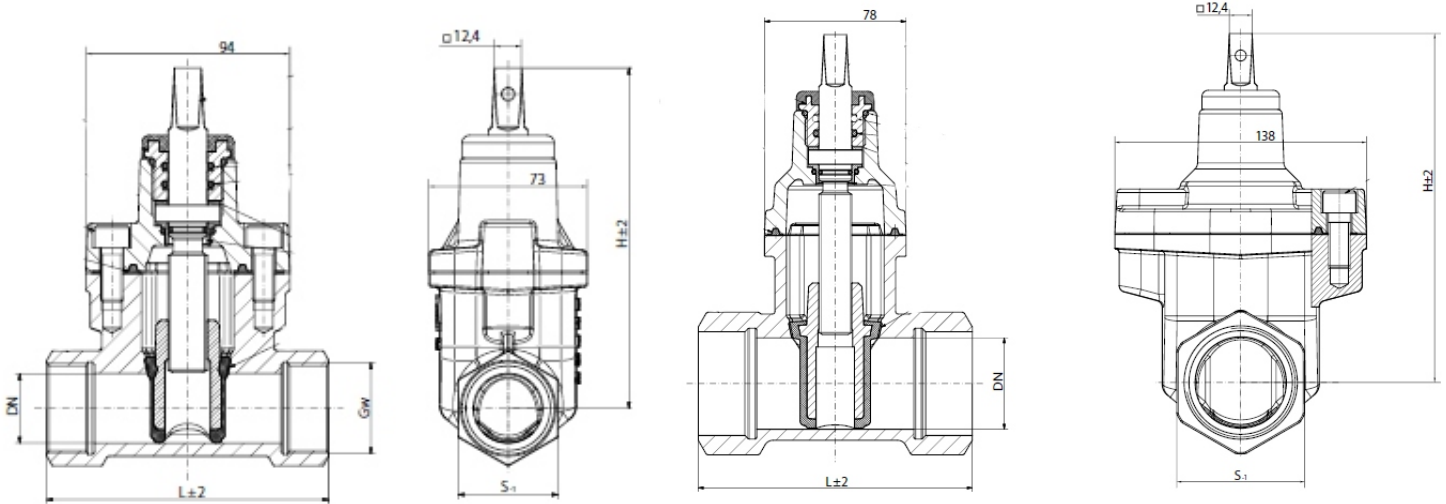



figura **115**
 przyłącza kształt gwintowane prosty

WYMIARY

DN 25-32

DN 40-50



DN	L	H	Gw	S	
mm				mm	kg
25	120	160	1"	41	2,30
32	130	156,5	1 1/4"	50	2,40
40	140	190	1 1/2"	60	4,30
50	150	190	2"	70	4,65

* masa bez kółka ręcznego

Zastrzega się prawo do zmian konstrukcyjnych.

Wydanie 06/2010



figura	115
przylączy kształt	gwintowane proste

WYKONANIA

figura	materiał kadłuba	średnica nominalna DN	ciśnienie nominalne PN	wykonanie
115	D żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7	25-50 mm	C 16bar	<p>05 Tmax 50 °C • gwint wrzeczona wewnątrz kadłuba • klin ogumowany NBR • zamknięcie NBR/żeliwo • epoksyd • bez kółka ręcznego</p> <p>06 Tmax 110 °C • gwint wrzeczona wewnątrz kadłuba • klin ogumowany EPDM • zamknięcie EPDM/żeliwo • epoksyd • bez kółka ręcznego</p> <p>55 Tmax 50 °C • gwint wrzeczona wewnątrz kadłuba • klin ogumowany NBR • zamknięcie NBR/żeliwo • epoksyd • z kółkiem</p> <p>56 Tmax 110 °C • gwint wrzeczona wewnątrz kadłuba • klin ogumowany EPDM • zamknięcie EPDM/żeliwo • epoksyd • z kółkiem</p>

ZAMAWIANIE

Uprasza się o zamawianie produktu wg indeksu



PRZYKŁAD ZAMAWIANIA

