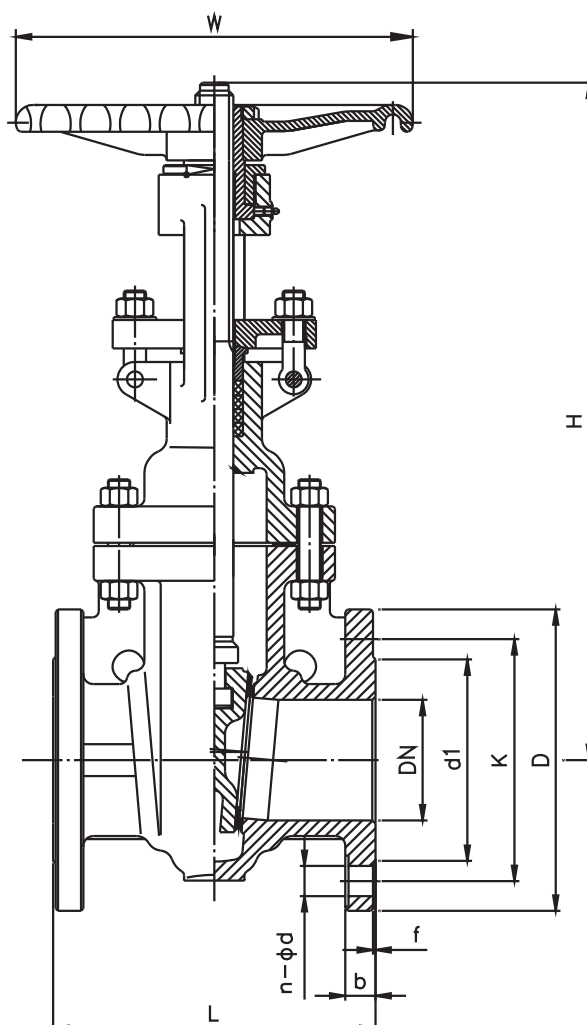


ZASUWA KLINOWA Z TRZPIENIEM WZNOSZONYM

TYP: ZZK 122SW.425

T max: 425°C PN16 DN40-600



Podstawowe wymiary

DN	D	K	d1	n-ød	b	f	L (F4)	H (max)	W	Ciężar
[mm]										[kg]
40	150	110	88	4-ø18	18	2	140	296	200	12
50	165	125	102	4-ø18	18	2	150	390	200	15
65	185	145	122	4-ø18	18	2	170	435	200	21
80	200	160	138	8-ø18	20	2	180	515	250	27
100	220	180	158	8-ø18	20	2	190	595	280	32
125	250	210	188	8-ø18	22	2	200	725	300	43
150	285	240	212	8-ø22	22	2	210	780	360	65
200	340	295	268	12-ø22	24	2	230	975	360	88
250	405	355	320	12-ø26	26	2	250	1150	400	125
300	460	410	378	12-ø26	28	2	270	1390	450	155
350	520	470	428	16-ø26	30	2	290	1545	450	225
400	580	525	490	16-ø30	32	2	310	1755	500	320
450	640	585	550	20-ø30	40	2	330	1542	500	508
500	715	650	610	20-ø33	44	2	350	1676	600	600
600	840	770	725	20-ø36	54	2	390	1855	700	780

1. Zakres stosowania

Ciśnienie nominalne:	PN 1,6 MPa
Max ciśnienie próbne korpusu:	PT: 2,4 MPa
Max ciśnienie próbne gniazda:	PT: 1,8 MPa
Max temperatura dopuszczalna:	TMA: 425°C
Ciśnienie próby szczelności (próba gazem wg PN-EN 12266-1):	PT: 0,6 MPa

Średnica nominalna DN	Ciśnienie nominalne PN	Ciśnienie próbne obudowy PT	Maksymalne ciśnienie dopuszczalne PMA przy maksymalnej temperaturze dopuszczalnej TMA								
			20°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	425°C
mm	MPa	MPa	MPa								
40-600	1,6	2,4	1,6	1,49	1,39	1,24	1,14	1,03	0,96	0,92	0,89

2. Podstawowe materiały

Korpus, pokrywa, klin, kołnierz dławika:	staliwo węglowe GP240GH (1.0619)
Siedlisko korpusu i klina:	staliwo węglowe GP240GH + 13Cr
Trzpień:	stal nierdzewna X20Cr13 (1.4021)
Uszczelnienie dławownicy i trzpienia:	grafit + 1.4301
Uszczelka korpusu i pokrywy:	grafit zbrojony
Śruby / nakrętki:	hartowana stal stopowa A193 B7 / hartowana stal węglowa A194 2H
Opcjonalne wykonanie materiałowe:	korpus ze staliwa kwasoodpornego GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408)

3. Wykonanie

Przyłącza:	kołnierzowe DN40 – DN600, przyłga B1 wg PN-EN 1092-1 spawane S 1 1/2" – S 24"
Rodzaj napędu:	kołnierze wg ANSI na życzenie standardowo z kółkiem ręcznym opcjonalnie z napędem elektrycznym AUMA lub innym wskazanym przez klienta
Klasa szczelności:	standardowo klasa C wg PN - EN 12266 -1 dla DN40-500, dla DN600 klasa D opcjonalnie klasa A i B za dopłatą

4. Charakterystyka

Zasuwy stosowane są na instalacjach przemysłowych w rurociągach ogólnego przeznaczenia dla II grupy płynów. Służą do odcinania przepływu m.in.: wody przemysłowej i pitnej, pary wodnej, powietrza. Mają również zastosowanie w przemyśle chemicznym (dla nieagresywnych chemicznie i nietoksycznych płynów i gazów), petrochemicznym i rafineryjnym, koksochemicznym (gaz koksowniczy), wydobywczym, górniczym i górnico-hutniczym (ścieki poflotacyjne). Mogą być instalowane w pozycji poziomej lub pionowej a pracować wyłącznie w stanie całkowitego otwarcia lub zamknięcia.

5. Wymagania i badania

Wymiary przyłączeniowe kołnierzy wg PN-EN1092-1.
Długość zabudowy wg PN-EN 558-1.
Badania i próby ciśnieniowe wg PN-EN 12266-1.
Świadectwo odbioru wg PN-EN 10204.
Projektowanie i wytwarzanie wg WUDT-UC.
Zasuwy poddano ocenie zgodności z dyrektywą PED 97/23/EC.

6. Sposób zamawiania

Przy składaniu zamówienia należy podać następujące parametry:

- medium,
- maksymalne ciśnienie robocze,
- maksymalną temperaturę roboczą,
- rodzaj i wielkość przyłączy.

7. Informacje dodatkowe

- Gwarancja 24 miesiące obowiązuje na warunkach zawartych w karcie gwarancyjnej Producenta.
- Istnieje możliwość wykonania przez Producenta przeglądów i remontów armatury oraz przeprowadzenia wymiany elementów wewnętrznych.
- Wszelkie wymagania dotyczące odbioru jakościowego i technicznego armatury należy uwzględnić w zamówieniu. Wraz z armaturą dostarczamy następującą dokumentację techniczno - jakościową: standardowo - deklarację zgodności i DTR, na życzenie - certyfikat 2.2 lub 3.1.

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian technicznych bez powiadamiania.