

ZAWÓR ZWROTNY TYP 482

CHARAKTERYSTYKA:

Średnica	-	15 -125 mm;
Ciśnienie	-	320 bar;
Temperatura	-	do 670°C;
Medium	-	woda, para wodna i inne neutralne substancje ciekłe i gazowe.

WYKONANIE: typ / przyłącza / materiał kadłuba / rodzaj grzyba i pierścienia grzyba / inne

Przykład: 482 / --- / --- / --- / ---

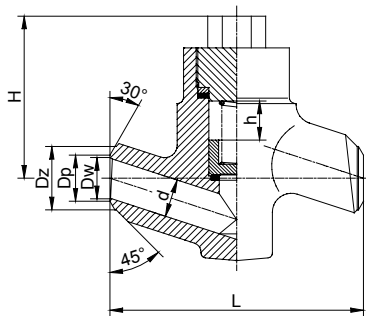
Przykład: 482 / K / U / --- / ---

Przyłącza	Znak	Materiał kadłuba	Znak	Rodzaj grzyba i pierścienia grzyba	Znak	Inne	Znak
Standardowe-do spawania	---	(P250GH) C 22.8	---	Standardowy	---	-----	---
Do spawania	SW	16Mo3	U	Stellit	L		
Kotłnierze wg DIN lub ANSI, lub z gwintem wewnętrznym spawane	K	13CrMo4-5	A				
		10CrMo9-10	B				
		14MoV6-3	C				
		X10CrMoVNb9-1	E				

ZASTOSOWANIE:

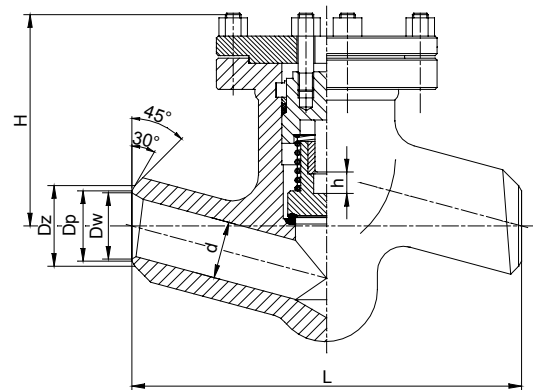
Zawory zwrotne przeznaczone są do ochrony rurociągu przed strumieniem powrotnym czynnika roboczego

DN 15 ÷ 25



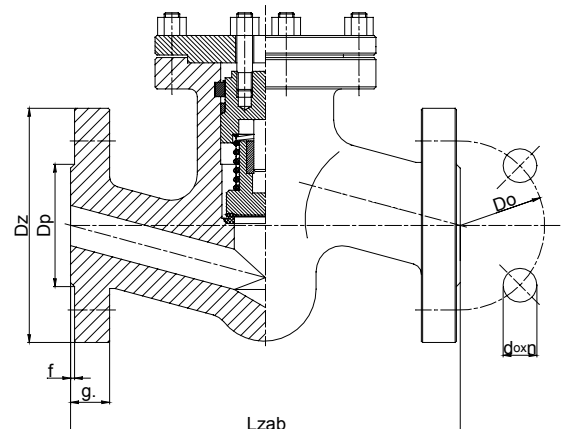
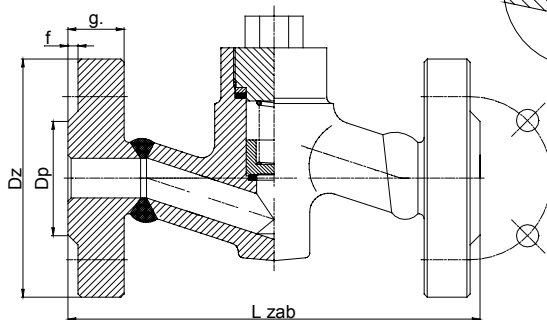
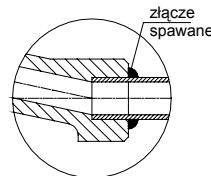
"K"

DN 32 ÷ 125



"K"

"SW"



WK®

FABRYKA ARMATURY PRZEMYSŁOWEJ

„WAKMET” spółka jawna

Kaczmarek, Krzywdziński, Wachowski, Wilczyński

Bodzanów 75 48-340 GŁUCHOŁAZY 1

tel. +48(077) 439-40-20, fax +48(077) 439-18-72

E-mail: wakmet@wakmet.com.pl

http: www.wakmet.com.pl

MATERIAŁY:

Wykonanie	Standardowe	U	A	B	C	E
Część	T _{MAX} 450°C	T _{MAX} 530°C	T _{MAX} 560°C	T _{MAX} 600°C	T _{MAX} 570°C	T _{MAX} 670°C
Kadłub, pokrywa samouszczelniająca	(P250GH) C22.8 (1.0460)	16Mo3 (1.5415)	13CrMo4-5 (1.7335)	10CrMo9-10 (1.7380)	14MoV6-3 (1.7715)	X10CrMoVNb9-1 (1.4903)
Pierścień siedliska	BT9 lub G 18 8 Mn (1.4370) lub Stellit					
Grzyb	X20Cr13 (1.4021) , P250GH (1.0460)					X10CrMoVNb9-1 dla DN80-125
Pierścień grzyba	G 18 8 Mn (1.4370) lub Stellit					
Sprężyna	51CrV4 (1.2241)					
Uszczelnienie pokrywy	Grafit + stal austenityczna					
Pokrywa DN > 32	P265GH (1.0425)					

WYMIARY:

Standardowe - do spawania								H		Z kołnierzami - "K"										
DN	Nr końcówki	d	Dz	Dp	Dw	L	Masa	H	h	DN	Dz	Dp	Do	do	n	L _{zab}	g.	f	Masa	
15	I	14	28	19	16	160	4,00	235	15	15	130	45	90	18	4	230	26	2	8,70	
	II	20	34	26,5	23,5	160	4,00	240	15	20	150	58	105	22	4	260	30	2	11,30	
III	20	30	25	22																
20	I	24	40	29	26	160	4,00	240	15	25	160	68	115	22	4	260	34	2	13,30	
	II	24	40	30	27															
	III	24	40	32	29															
25	I	32	44,5	36	33,3	300	15,00	365	27	32	-	-	-	-	-	300	-	-	-	
32	I	38	54	45	41,4	300	15,00	365	27	40	195	88	145	26	4	300	38	3	30,20	
40	I	48	72	65	61	300	15,00	365	27	50	210	102	160	26	8	350	42	3	32,00	
	II	48	72	61	57															
	III	44	72	58	54															
	IV	48	78	64	60															
	V	48	78	60	56															
	VI	44	78	58	54															
	VII	44	78	55	51															
65	I	62	90	71	68	340	26,50	450	30	65	255	122	200	30	8	400	51	3	57,80	
80	I	76	115	90	86	380	55,50	580	40	80	275	138	220	30	8	450	55	3	93,00	
100	I	92	133	109	101	430	71,00	620	55	100	335	162	265	36	8	520	65	3	138,50	
125	I	112	159	141	124	500	91,00	670	65	125	380	188	310	36	12	600	75	3	186,90	

DANE TECHNICZNE:

Materiał kadłuba	PN	Najwyższe ciśnienie robocze przy temperaturze czynnika																
		20°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C	480°C	500°C	520°C	530°C	540°C	560°C	570°C	600°C
		bar																
(P250GH)C 22.8 (1.0460)	320	320,00	297,10	281,90	266,60	243,80	220,90	205,70	190,40	105,10								
16Mo3 (1.5415)	320	320,00	320,00	320,00	320,00	312,30	274,20	259,00	243,80	236,10	179,50	141,70	89,90	71,60				
13CrMo4-5 (1.7335)	320	320,00	320,00	320,00	320,00	320,00	318,40	304,70	289,50	274,20	234,90	208,70	143,20	118,80	92,90	60,90	50,20	
14MoV6-3 (1.7715)	320	320,00	320,00	320,00	320,00	320,00	320,00	320,00	318,50	309,30	307,00	294,10	227,00	199,60	172,20	131,00	111,20	
10CrMo9-10 (1.7380)	320	320,00	320,00	320,00	320,00	320,00	320,00	312,30	297,10	281,90	236,10	205,70	156,90	137,10	118,80	88,30	77,70	51,8
Materiał kadłuba	PN	Najwyższe ciśnienie robocze przy temperaturze czynnika																
		20°C	530°C	540°C	550°C	560°C	570°C	580°C	590°C	600°C	610°C	620°C	630°C	640°C	650°C	660°C	670°C	
		bar																
X10CrMoVNb9-1 (1.4903)	320	320,0	320,0	293,7	252,9	228,5	204,1	182,8	161,5	143,2	126,5	111,2	99,0	85,3	74,7	64,0	54,9	

MONTAŻ I EKSPLOATACJA:

MONTAŻ ZAWORU NA INSTALACJI I JEGO OBSŁUGA POWINNY BYĆ WYKONYWANE PRZEZ ORGANIZACJE POSIADAJĄCE UPRAWNIENIE NA DANY RODZAJ PRAC. PERSONEL TYCH ORGANIZACJI POWINIEN BYĆ KWALIFIKOWANY.

Przed montażem zaworu konieczne jest oczyszczenie rurociągu z zanieczyszczeń mechanicznych. Należy sprawdzić zgodność parametrów czynnika z parametrami zaworu.

Zawory mogą być instalowane w dowolnym położeniu roboczym. Należy zwrócić uwagę na to, aby kierunek przepływu płynącego czynnika był zgodny z kierunkiem strzałki znajdującej się na kadłubie zaworu, i żeby zawór nie znajdował pod obciążeniem momentów sił pochodzących od ciężaru rurociągu i osprzętu. Zawory powinny być eksploatowane ściśle z przeznaczeniem. W celu zapewnienia niezawodności konieczne jest zachowanie następujących warunków:

- czynnik płynący przez zawór powinien być pozbawiony zanieczyszczeń mechanicznych;
- zawór w czasie pracy powinien być zabezpieczony przed uszkodzeniami mechanicznymi;
- powinny być zachowane parametry zapisane na zaworze.

Producent zastrzega sobie zmiany treści i formy niniejszej karty katalogowej bez powiadomienia.