

ZAWÓR ZAPOROWY PROSTY TYP 775

CHARAKTERYSTYKA:

Średnica	-	6 - 10 mm;
Ciśnienie	-	400 bar;
Temperatura	-	do 600°C;
Medium	-	woda, para wodna i inne substancje niepalne, nie agresywne chemicznie i nietoksyczne.

WYKONANIE: typ / przyłącza / materiał kadłuba / rodzaj grzyba i pierścienia grzyba / inne

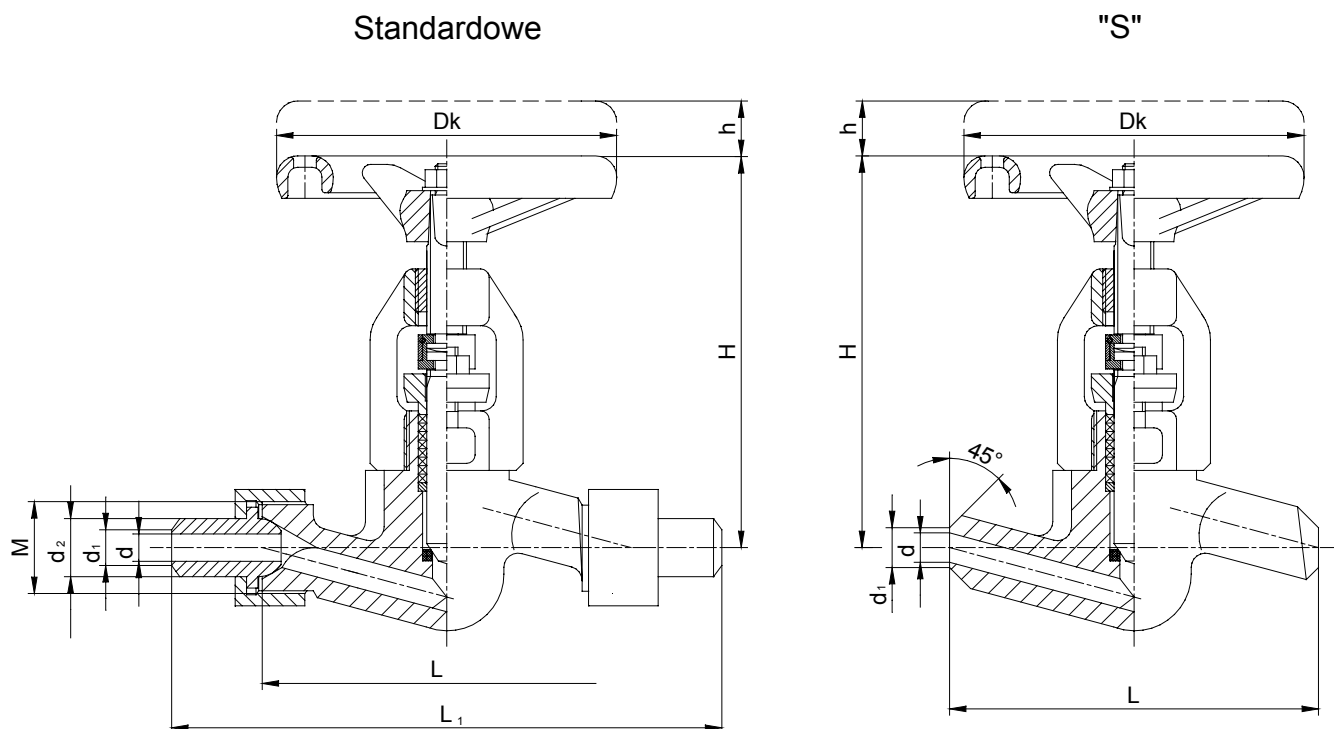
Przykład: 775 / --- / --- / --- / ---

Przykład: 775 / S / A / --- / ---

Przyłącza	Znak	Materiał kadłuba	Znak	Rodzaj grzyba i pierścienia grzyba	Znak	Inne	Znak
Standardowe-z końcówkami z gwintem zewnętrznym	---	(P250GH) C 22.8	---	Standardowy	---	-----	---
		16Mo3	U	Stellit	L		
Do spawania	S	13CrMo4-5	A				
		10CrMo9-10	B				
		14MoV6-3	C				

ZASTOSOWANIE:

Zawory zaporowe przeznaczone są do otwarcia i przerwania przepływu medium i nie wolno ich stosować jako zawory regulacyjne do dławienia przepływu.



WK®

FABRYKA ARMATURY PRZEMYSŁOWEJ

„WAKMET” spółka jawna

Kaczmarek, Krzywdziński, Wachowski, Wilczyński

Bodzanów 75 48-340 GŁUCHOŁAZY 1

tel.+48(077) 439-40-20, fax +48(077) 439-18-72

E-mail: wakmet@wakmet.com.pl

http: www.wakmet.com.pl

MATERIAŁY:

Wykonanie	Standardowe	U	A	B	C
Część	T _{MAX} 450°C	T _{MAX} 530°C	T _{MAX} 560°C	T _{MAX} 600°C	T _{MAX} 570°C
Kadłub, pokrywa, dławik	(P250GH) C22.8 (1.0460)	16Mo3 (1.7335)	13CrMo4-5 (1.7335)	10CrMo9-10 (1.7380)	14MoV6-3 (1.7715)
Trzpień dolny	X17CrNi16-2 (1.4057), X39CrNi17-1 (1.4122)				
Pierścień siedliska	G 18 8 Mn (1.4370) lub Stellite				
Trzpień	X17CrNi16-2 (1.4057), X39CrNi17-1 (1.4122)				
Uszczelnienie dławika	Grafit				
Kółko	Żeliwo sferoidalne				

WYMIARY:

DN	d	d ₁	d ₂	M	L	L ₁	H	h	Dk	Masa
6	6	8	12	M27 x 2	130	170	150	12	100	2,50
8	8	12	16	M27 x 2	130	170	150	12	100	2,50
10	10	14	18	M27 x 2	130	170	150	12	100	2,50

DANE TECHNICZNE:

Materiał kadłuba	PN	Najwyższe ciśnienie robocze przy temperaturze czynnika																
		20°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C	480°C	500°C	520°C	530°C	540°C	560°C	570°C	600°C
(P250GH)C 22.8 (1.0460)	400	400,00	371,38	352,38	333,25	304,75	276,13	257,13	238,00	131,38	-	-	-	-	-	-	-	-
16Mo3 (1.5415)	400	400,00	400,00	400,00	400,00	390,38	342,75	323,75	304,75	295,13	224,38	177,13	112,38	89,50	-	-	-	-
13CrMo4-5 (1.7335)	400	400,00	400,00	400,00	400,00	400,00	398,00	380,88	361,88	342,75	293,63	260,88	179,00	148,50	116,13	76,13	62,70	-
14MoV6-3 (1.7715)	400	400,00	400,00	400,00	400,00	400,00	400,00	400,00	398,10	386,70	383,80	367,60	283,80	249,50	215,20	163,80	139,00	-
10CrMo9-10 (1.7380)	400	400,00	400,00	400,00	400,00	400,00	400,00	390,38	371,38	352,38	295,13	257,13	196,13	171,38	148,50	110,38	97,13	64,8

MONTAŻ I EKSPLOATACJA:

MONTAŻ ZAWORU NA INSTALACJI I JEGO OBSŁUGA POWINNY BYĆ WYKONYWANE PRZEZ ORGANIZACJE POSIADAJĄCE UPRAWNIENIE NA DANY RODZAJ PRAC. PERSONEL TYCH ORGANIZACJI POWINIEN BYĆ KWALIFIKOWANY.

Przed montażem zaworu konieczne jest oczyszczenie rurociągu z zanieczyszczeń mechanicznych. Należy sprawdzić zgodność parametrów czynnika z parametrami zaworu.

Zawory mogą być instalowane w dowolnym położeniu roboczym. Należy zwrócić uwagę na to, aby kierunek przepływu płynącego czynnika był zgodny z kierunkiem strzałki znajdującej się na kadłubie zaworu, i żeby zawór nie znajdował pod obciążeniem momentów sił pochodzących od ciężaru rurociągu i osprzętu. Zawory powinny być eksploatowane ściśle z przeznaczeniem. W celu zapewnienia niezawodności konieczne jest zachowanie następujących warunków:

- czynnik płynący przez zawór powinien być pozbawiony zanieczyszczeń mechanicznych;
- zawór w czasie pracy powinien być zabezpieczony przed uszkodzeniami mechanicznymi;
- powinny być zachowane parametry zapisane na zaworze.