

# ZAWÓR ZAPOROWY KWASOODPORNY ZAPOROWO-REGULACYJNY TYP ZKA40

## CHARAKTERYSTYKA:

- Średnica - 15 -300 mm;
- Ciśnienie - 40 bar (możliwe jest wykonanie z kołnierzami na 6, 10, 16, 25 bar);
- Temperatura - do 250°C dla kwasów i ługów;
- do 550°C dla substancji neutralnych (dla uszczelnienia miękkiego ≤ 200°C);
- Medium - kwasy i ługi, woda, para wodna i inne neutralne ciekłe i gazowe substancje a także paliwa ropopochodne.

## WYKONANIE: typ materiał kadłuba / przyłącza / rodzaj grzyba i pierścienia grzyba / inne

Przykład: ZKA40 / --- / --- / ---

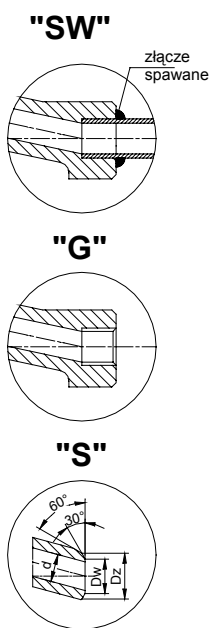
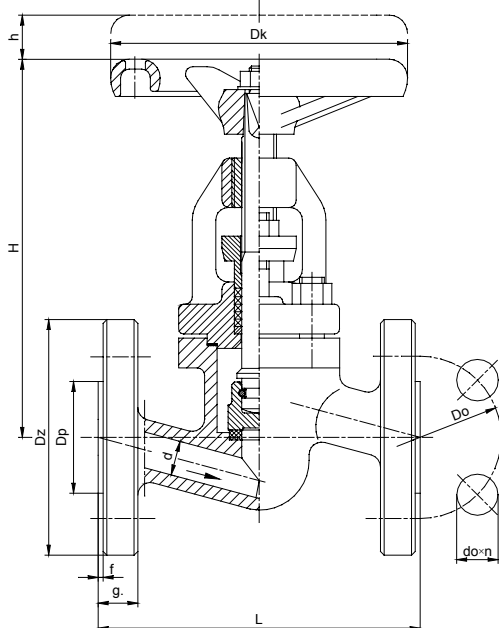
Przykład: ZKB40 / S / R / ---

Typ materiał kadłuba	Znak	Przyłącza	Znak	Rodzaj grzyba i pierścienia grzyba	Znak	Inne	Znak
X6CrNi18-10 lub GX5CrNi19-10	ZKA40	Kołnierze	---	Standardowy	---	----	---
X2CrNiMo17-12-2 lub GX5CrNiMo19-11-2	ZKB40	Do spawania	S	Regulacyjny	R		
		Do spawania	SW	Regulacyjny	RR		
		Z wewnętrznym gwintem	G	Regulacyjny	Q		
				Pierścień z PTFE	P		
				Pierścień z NBR	N		
				Stellit	L		

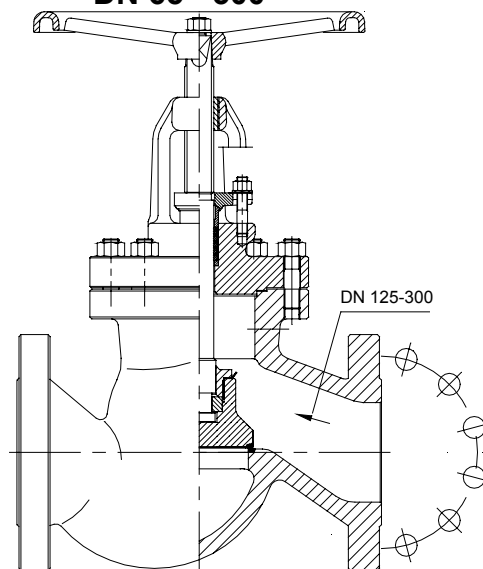
## ZASTOSOWANIE:

Zawory zaporowe przeznaczone są do otwarcia i przerwania przepływu medium i nie wolno ich stosować jako zawory regulacyjne do dławienia przepływu. Do regulacji przepływu medium należy stosować tylko zawory zaporowo-regulacyjne (wykonanie R).

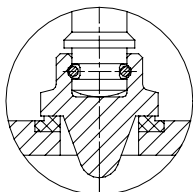
DN 15 - 50



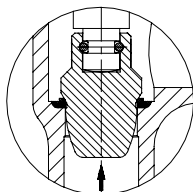
DN 65 - 300



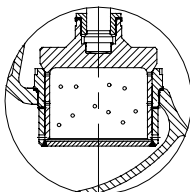
Grzyb regulacyjny  
"R"



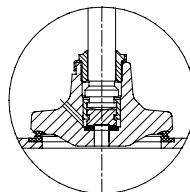
Grzyb regulacyjny  
"RR"



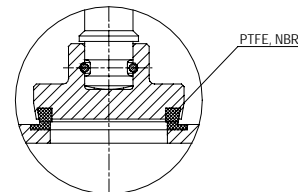
Grzyb regulacyjny  
"Q"



Grzyby z odciążeniem dla  
DN 125-300



T<sub>max</sub> 200°C



# WK®

FABRYKA ARMATURY PRZEMYSŁOWEJ

„WAKMET” spółka jawna

Kaczmarek, Krzywdziński, Wachowski, Wilczyński

Bodzanów 75 48-340 GŁUCHOŁAZY 1

tel. +48(077) 439-40-20, fax +48(077) 439-18-72

E-mail: wakmet@wakmet.com.pl

http: www.wakmet.com.pl

## MATERIAŁY:

Wykonanie	ZKA40	ZKB40	ZKA40	ZKB40
Część	DN 15 - 50		DN 65 - 300	
Kadłub, pokrywa	X6CrNiTi18-10 (1.4541)	X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)	GX5CrNi19-10 (1.4308)	GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408)
Grzyb	X6CrNiTi18-10 (1.4541)	X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)	X6CrNiTi18-10 (1.4541)	X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)
Trzpień	X6CrNiTi18-10 (1.4541)	X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)	X6CrNiTi18-10 (1.4541)	X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)
Uszczelnienie pokrywy	Grafit			
Kółko	Żeliwo sferoidalne			

## WYMIARY:

DN	Standardowe - kołnierze													Do spawania „S”						
	PN 40						PN 16							Dz	Dw	Masa				
	Dz	Dp	Do	do	n	L	g.	f	H	h	Dk	Masa	Dz				Dp	Do	do	n
15	95	45	65	14	4	130	16	2	155	13	120	3,80	95	45	65	14	4	22	18	2,40
20	105	58	75	14	4	150	18	2	155	13	120	4,50	105	58	75	14	4	27	23	2,50
25	115	68	85	14	4	160	18	2	155	13	120	5,00	115	68	85	14	4	34	29	2,80
32	140	78	100	18	4	180	18	2	195	15	160	9,50	140	78	100	18	4	43	37	6,20
40	150	88	110	18	4	200	18	3	205	19	160	10,70	150	88	110	18	4	49	43	5,90
50	165	102	125	18	4	230	20	3	215	24	160	12,80	165	102	125	18	4	61	55	8,10
65	185	122	145	18	8	290	22	3	245	30	200	28,40	185	122	145	18	4	77	69	17,50
80	200	138	160	18	8	310	24	3	300	40	250	36,70	200	138	160	18	8	90	81	23,50
100	235	162	190	22	8	350	24	3	402	45	320	52,50	220	158	180	18	8	115	105	40,80
125	270	188	220	26	8	400	26	3	436	55	280	70,20	250	184	210	18	8	141	131	67,70
150	300	218	250	26	8	480	28	3	496	65	320	106,50	285	212	240	22	8	170	158	86,60
200	375	285	320	30	12	600	34	3	576	75	400	207,20	340	268	295	22	12	222	204	171,40
250	450	345	385	33	12	730	38	3	590	130	400	325,00	405	320	355	26	12	290	260	276,60
300	515	410	450	33	16	850	42	3	730	205	600	530,00	460	370	410	26	12	350	315	456,00

## DANE TECHNICZNE:

Materiał kadłuba	Czynnik roboczy	PN	Najwyższe ciśnienie robocze przy temperaturze czynnika															
			20°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C	480°C	500°C	510°C	520°C	530°C	540°C	550°C
X6CrNiTi18-10 (1.4541)	kwasy i ługi	40	40,0	39,6	37,3	35,4	33,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			GX5CrNi19-10 (1.4308)	40	40,0	36,3	32,7	29,9	27,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-
X6CrNiTi18-10 (1.4541)	substancje neutralne	40	40,0	39,6	37,3	35,4	33,7	31,8	30,6	29,7	29,0	28,7	28,3	28,0	27,8	27,5	27,2	27,0
			GX5CrNi19-10 (1.4308)	40	40,0	36,3	32,7	29,9	27,6	25,7	24,5	23,8	23,3	23,0	22,8	22,0	19,5	18,9

## MONTAŻ I EKSPLOATACJA:

**MONTAŻ ZAWORU NA INSTALACJI I JEGO OBSŁUGA POWINNY BYĆ WYKONYWANE PRZEZ ORGANIZACJE POSIADAJĄCE UPRAWNIENIE NA DANY RODZAJ PRAC. PERSONEL TYCH ORGANIZACJI POWINIEN BYĆ KWALIFIKOWANY.**

Przed montażem zaworu konieczne jest oczyszczenie rurociągu z zanieczyszczeń mechanicznych. Należy sprawdzić zgodność parametrów czynnika z parametrami zaworu.

Zawory mogą być instalowane w dowolnym położeniu roboczym. Należy zwrócić uwagę na to, aby kierunek przepływu płynącego czynnika był zgodny z kierunkiem strzałki znajdującej się na kadłubie zaworu, i żeby zawór nie znajdował pod obciążeniem momentów sił pochodzących od ciężaru rurociągu i osprzętu. Zawory powinny być eksploatowane ściśle z przeznaczeniem. W celu zapewnienia niezawodności konieczne jest zachowanie następujących warunków:

- czynnik płynący przez zawór powinien być pozbawiony zanieczyszczeń mechanicznych;
- zawór w czasie pracy powinien być zabezpieczony przed uszkodzeniami mechanicznymi;
- powinny być zachowane parametry zapisane na zaworze.

Producent zastrzega sobie zmiany treści i formy niniejszej karty katalogowej bez powiadomienia.