

# ZAWÓR ZAPOROWY KWASOODPORNY TYP ZSA250

## CHARAKTERYSTYKA:

Średnica	-	15 -125 mm;
Ciśnienie	-	250 bar;
Temperatura	-	do 250°C dla kwasów i ługów;
	-	do 550°C dla substancji neutralnych (dla uszczelnienia miękkiego ≤ 200°C);
Medium	-	kwasy i ługi, woda, para wodna i inne neutralne ciekłe i gazowe substancje a także paliwa ropopochodne..

**WYKONANIE:** typ / materiał kadłuba / przyłącza / rodzaj grzyba i pierścienia grzyba / rodzaj napędu

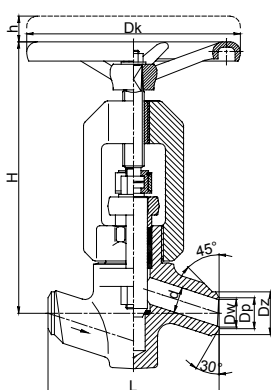
Przykład: ZSA250 / --- / --- / ---  
Przykład: ZSB250/ SW / L / NA

Materiał kadłuba	Znak	Przyłącza	Znak	Rodzaj grzyba i pierścienia grzyba	Znak	Rodzaj napędu	Znak
X6CrNi18-10 lub GX5CrNi19-10	ZSA250	Standardowe-do spawania	---	Standardowy	---	Kółko ręczne	---
		Do spawania	SW			Napęd AUMA	NA
X2CrNiMo17-12-2 lub GX5CrNiMo19-11-2	ZSB250	Kołnierze wg DIN lub ANSI, lub z gwintem wewnętrznym spawane	K	Stellit	L	Napęd NWA	NW
						Napęd MODACT	NM

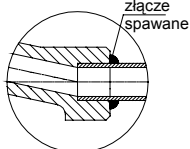
## ZASTOSOWANIE:

Zawory zaporowe (**ZSA250**) przeznaczone są do otwarcia i przerywania przepływu medium i nie wolno ich stosować jako zawory regulacyjne do dławienia przepływu. Do regulacji przepływu medium należy stosować tylko zawory zaporowo-regulacyjne.

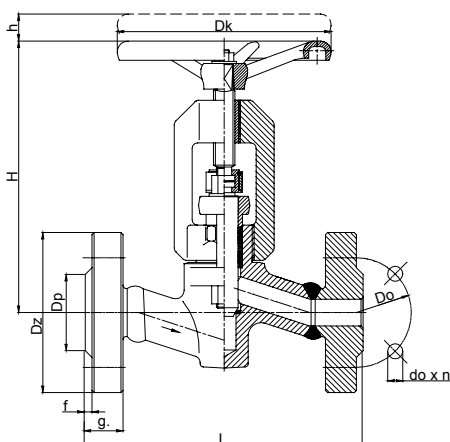
DN 15 ÷ 65



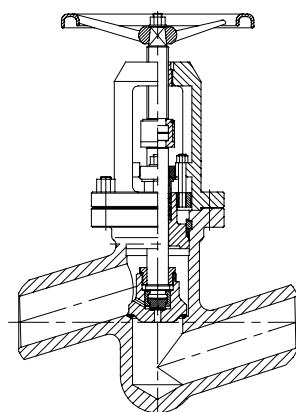
"SW"



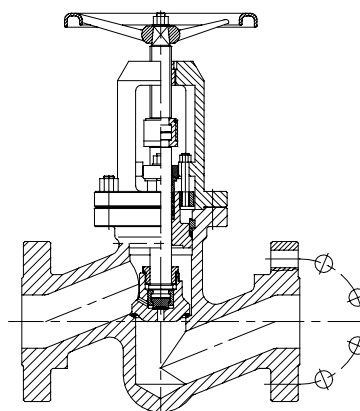
"K"



DN 80 ÷ 125



"K"



# WK



**FABRYKA ARMATURY PRZEMYSŁOWEJ**

**„WAKMET”** spółka jawna

Kaczmarek, Krzywdziński, Wachowski, Wilczyński

**Bodzanów 75 48-340 GŁUCHOŁAZY 1**

tel.+48(077) 439-40-20, fax +48(077) 439-18-72

E-mail: wakmet@wakmet.com.pl

http: www.wakmet.com.pl

## MATERIAŁY:

Wykonanie	ZSA250	ZSB250	ZSA250	ZSB250
Część	DN 15 - 65		DN 80 - 125	
Kadłub, pokrywa	X6CrNiTi18-10 (1.4541)	X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)	GX5CrNi19-10 (1.4308)	GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408)
Grzyb	X6CrNiTi18-10 (1.4541)	X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)	X6CrNiTi18-10 (1.4541)	X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)
Trzpień	X6CrNiTi18-10 (1.4541)	X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)	X6CrNiTi18-10 (1.4541)	X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)
Uszczelnienie pokrywy	Grafit			
Kółko	Żeliwo sferoidalne			

## WYMIARY:

Standardowe - do spawania									H	h	Dk	Z kołnierzami "K"									
DN	Nr końcówki	d	Dz	Dp	Dw	L	Masa				DN	Dz	Dp	Do	do	n	L	g.	f	Masa	
15	I	14	28	19	16	160	9,00	235	15	160	15	130	45	90	18	4	230	26	2	13,70	
	II	20	34	26,5	23,5	160	9,00	240	15	200	20	150	58	105	22	4	260	28	2	16,30	
20	III	20	30	25	22	160	9,00	240	15	200	25	150	68	105	22	4	260	28	2	18,30	
	I	24	40	29	26																
	II	24	40	30	27																
25	III	24	40	32	29	160	9,00	240	15	200	25	150	68	105	22	4	260	28	2	18,30	
	I	24	40	29	26																
	II	24	40	30	27																
32	I	32	44,5	36	33,3	300	30,00	365	27	320	32	-	-	-	-	-	300	-	-	-	
40	I	38	54	45	41,4	300	30,00	365	27	320	40	185	88	135	26	4	300	34	3	45,20	
	II	48	72	65	61	300	30,00	365	27	360	50	200	102	150	26	8	350	38	3	47,00	
50	III	44	72	58	54																
	IV	48	78	64	60																
	V	48	78	60	56																
	VI	44	78	58	54																
	VII	44	78	55	51																
	65	I	62	90	71																68
80	I	76	115	90	86	380	70,00	580	40	400	80	255	138	200	30	8	450	46	3	107,50	
100	I	92	133	109	101	430	90,00	620	55	400	100	300	162	235	33	8	520	54	3	157,50	
125	I	112	159	141	124	500	125,00	670	65	400	125	340	188	275	33	12	600	60	3	220,90	

## DANE TECHNICZNE:

Materiał kadłuba	Czynnik roboczy	PN	Najwyższe ciśnienie robocze przy temperaturze czynnika																		
			20°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C	480°C	500°C	510°C	520°C	530°C	540°C	550°C			
X6CrNiTi18-10 (1.4541)	kwasy i ługi	250	250	248	233	221	211	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		GX5CrNi19-10 (1.4308)	250	238	191	170	149	140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
X6CrNiTi18-10 (1.4541)	substancje neutralne	250	250	248	233	221	211	199	192	186	182	180	177	177	176	176	175	169	-	-	-
		GX5CrNi19-10 (1.4308)	250	238	191	170	149	140	131	122	113	104	98	95	-	-	-	-	-	-	-

## MONTAŻ I EKSPLOATACJA:

**MONTAŻ ZAWORU NA INSTALACJI I JEGO OBSŁUGA POWINNY BYĆ WYKONYWANE PRZEZ ORGANIZACJE POSIADAJĄCE UPRAWNIENIE NA DANY RODZAJ PRAC. PERSONEL TYCH ORGANIZACJI POWINIEN BYĆ KWALIFIKOWANY.**

Przed montażem zaworu konieczne jest oczyszczenie rurociągu z zanieczyszczeń mechanicznych. Należy sprawdzić zgodność parametrów czynnika z parametrami zaworu.

Zawory mogą być instalowane w dowolnym położeniu roboczym. Należy zwrócić uwagę na to, aby kierunek przepływu płynącego czynnika był zgodny z kierunkiem strzałki znajdującej się na kadłubie zaworu, i żeby zawór nie znajdował pod obciążeniem momentów sił pochodzących od ciężaru rurociągu i osprzętu. Zawory powinny być eksploatowane ściśle z przeznaczeniem. W celu zapewnienia niezawodności konieczne jest zachowanie następujących warunków:

- czynnik płynący przez zawór powinien być pozbawiony zanieczyszczeń mechanicznych;
- zawór w czasie pracy powinien być zabezpieczony przed uszkodzeniami mechanicznymi;
- powinny być zachowane parametry zapisane na zaworze.

Producent zastrzega sobie zmiany treści i formy niniejszej karty katalogowej bez powiadomienia.