



Wysokociśnieniowy zawór odcinający

z dławnicą

z końcówkami do spawania

PN 250-320
DN 10-50

Zastosowanie

- Linie technologiczne w przemyśle elektrowniach, inżynierii procesowej i budownictwie okrętowym
- Woda, para, gazy, oleje i inne substancje nieagresywne
- Inne dziedziny na zamówienie
- Inne media na zapytanie

Dane eksploatacyjne

- maks. dopuszczalne ciśnienie 320 bar
- maks. dopuszczalna temperatura 580 °C
- parametry obliczeniowe zgodnie z tabelą ciśnień na następnej stronie

Materiały

- | | | |
|----------------|--------|-----------|
| • 15 Mo 3 | 1.5415 | do 530 °C |
| • 13 CrMo 44 | 1.7335 | do 550 °C |
| • 10 CrMo 9 10 | 1.7380 | do 580 °C |

Wykonanie

- jednoczęściowa kuta obudowa bez pokrywy
- grzybek regulacyjny
- korpus i jarzmo odkuwane
- jednoczęściowy korpus bez pokrywy
- uszczelnienie wrzeciona z dławnicą
- wrzeciono nieobrotowe
- wskaźnik położenia
- powierzchnie uszczelnienia ze stali odpornej na ścieranie i korozję
- głowica jarzmowa przystosowana do nadbudowy napędów elektrycznych i pneumatycznych (DIN ISO 5210/5211)
- odbiór wg TRD110, TRB 801 nr 45 TÜ.A. 301

Armatura spełnia przepisy bezpieczeństwa wg załącznika 1 Europejskich Wytycznych dla Urządzeń Ciśnieniowych 97/23/UE (DUC) dla medium grupy 1 i medium grupy 2.

Warianty standardowe

- kombinacja zaworów
- z ryglowaniem (blokadą)
- dławnik z pierścieniem zgarniającym
- części zabudowy dla napędu elektrycznego
- napędy elektryczne i pneumatyczne
- ze spawanymi kołnierzami (typ ZXLV)
- z inną obróbką końcówek do spawania
- Odbiór według danych technicznych, jak np. B. TRD/TRD/AD2000 względnie według wykazu klienta

Wskazówki

- NORI®-A zawory odcinające, typ ZXSV z jednoczęściowym korpusem bez pokrywy, do wysokości PN 500 patrz karta katalogowa: 7642,1
- NORI®-A zawory zwrotne, typ RXLR/RXSR patrz karta katalogowa 7693,1
- Instrukcja obsługi: 0570.82

Dane do zamówienia

- | | |
|-------------------------------|----------------------------|
| 1 Typ | 7 Materiał |
| 2 PN | 8 Medium przepływu |
| 3 DN | 9 Wielkość przepływu |
| 4 Nadciśnienie eksploatacyjne | 10 Łączenie rur |
| 5 Różnica ciśnień | 11 Warianty |
| 6 Temperatura eksploatacji | 12 Numer karty katalogowej |

Przy zamawianiu części zamiennych podać numer fabryczny + rok.



Dopuszczalne nadciśnienie eksploatacyjne z końcówkami do spawania, Typ ZXSV

Ciśnienie nominalne	Materiał	Numer materiału	Dopuszczalne nadciśnienia eksploatacyjne w barach przy temperaturze w °C															
			-10 do 250	300	350	400	425	450	475	500	510	520	530	540	550	560	570	580
PN 320	15 Mo 3	1.5415	320	320	318	298	293	288	283	179	136	107	86					
	13 CrMo 44	1.7335	320	320	320	320	320	320	315	274	229	181	148	119	93			
	10 CrMo 910	1.7380	320	320	320	320	320	320	320	286	250	217	188	162	138	119	102	88

z kołnierzami, Typ ZXLV

Ciśnienie nominalne	Materiał	Numer materiału	Dopuszczalne nadciśnienia eksploatacyjne w barach przy temperaturze w °C												
			-10 do 250	300	350	400	425	450	475	500	510	520	530	540	550
PN 250	15 Mo 3	1.5415	250	217	195	185	179	174	172	101	78	61	49		
	13 CrMo 44	1.7335		250	238	227	223	217	206	184	154	124	97	73	54
	10 CrMo 910	1.7380									124	108	95	81	
PN 320	15 Mo 3	1.5415	320	278	250	236	230	222	220	129	99	78	63		
	13 CrMo 44	1.7335		320	304	292	285	278	264	237	200	158	124	93	69
	10 CrMo 910	1.7380									158	139	121	104	

Ustalenie dopuszczalnych ciśnień nastąpiło według odpowiednich wytycznych i norm materiałowych z jednoczesnym uwzględnieniem parametrów wytrzymałościowych.

Badanie wytrzymałościowe: 1,5 X PN, badanie szczelności: 1 X PN

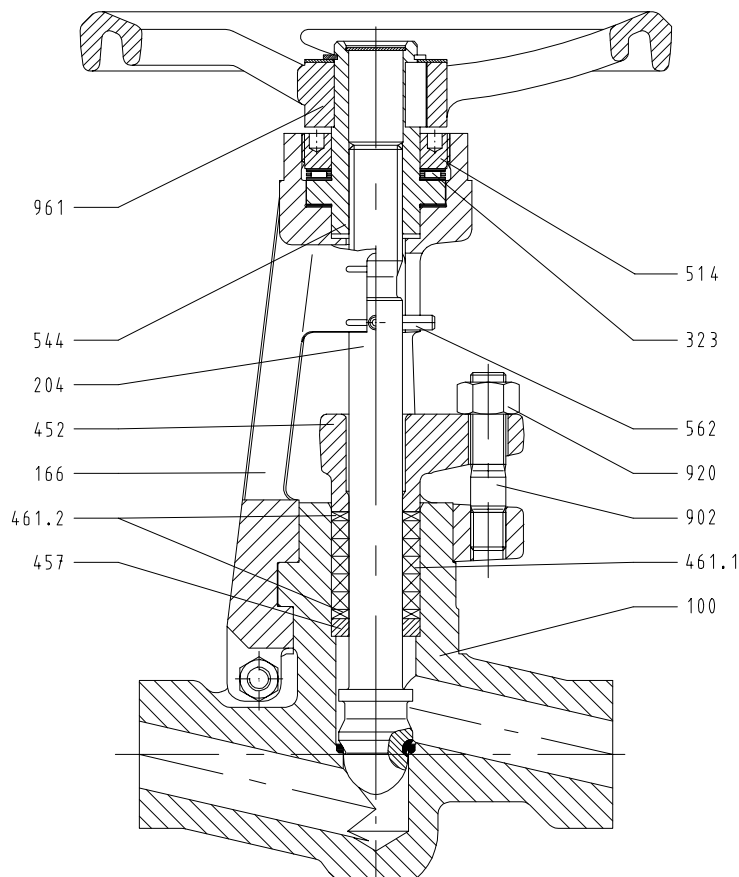
Wskazówki:

Nadciśnienia eksploatacyjne przy wkręcanych końcówkach spawalniczych są wymierne dla wykonanych wymiarów.

Montaż

Zasadniczo zawór odcinający NORI-320 nadaje się do przepływu w obu kierunkach. Zwykle montuje się go tak, aby przepływająca substancja wchodziła pod grzybkim stożkowym a wychodziła nad nim.

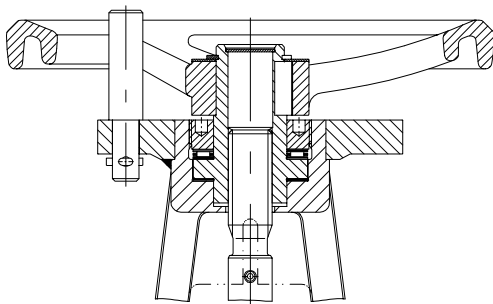
Przy montażu jako zawór dławiący zalecamy ciśnienie nad grzybkim stożkowym.



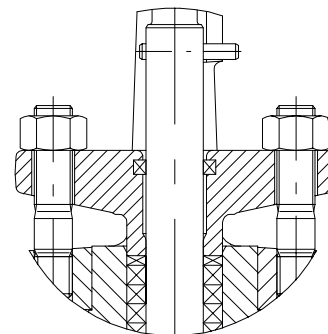
Materiały

Nr części	Nazwa	Temperatura °C	Materiał	Uwagi	
100	korpus	do 530	15 Mo 3 1.5415	kuta w foremniku	
		do 550	13 CrMo 44 1.7335	powierzchnie uszczelniające stelitowane	
		do 580	10 CrMo 9 10 1.7380		
166	jarzmo	do 580	13 CrMo 44 1.7335	kuta w foremniku	
204 *)	wrzeciono z grzybkim dławiącym		X 35 CrMo 17 1.4122	powierzchnie uszczelniające stelitowane	
323	łożysko iglicowe wzdłużne		St		
452	dławik		13 CrMo 44 1.7335	kuta w foremniku	
457 *)	pierścień podstawowy		G-X70 CrMo 292 1.4136		
461.1 *)	tulejka		graft		uszczelnienie grzebieniowe
461.2 *)					
514	pierścień gwintowany		C45N 1.0503		
544 *)	tuleja gwintowana		C45N 1.0503	nitowane	
562 *)	zaryglowanie		St		
902 *)	śruba dwustronna		21 CrMo V 57 1.7709		
920 *)	nakrętka sześciokątna		24 CrMo 5 1.7258		
961	kółko		GTS-35-10 0.8135		

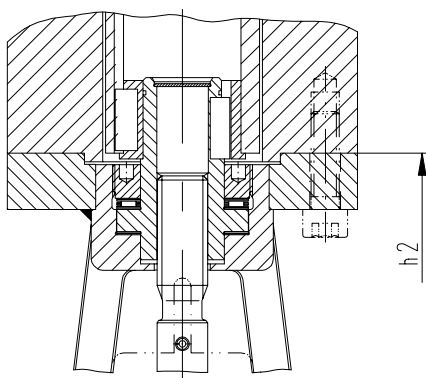
*) Zalecane części zapasowe

Wzory wariantów:


Zaryglowanie



Pierścień ściągający



Nadbudowa z napędem elektrycznym

Wymiary dla wariantu z przyspawanymi kołnierzami, typ ZXLV

Długość zabudowy według tabeli

Kołnierz - miara przyłączenia DIN 2501, ISO 2084, BS 4504

Forma przyłgi E DIN 2526

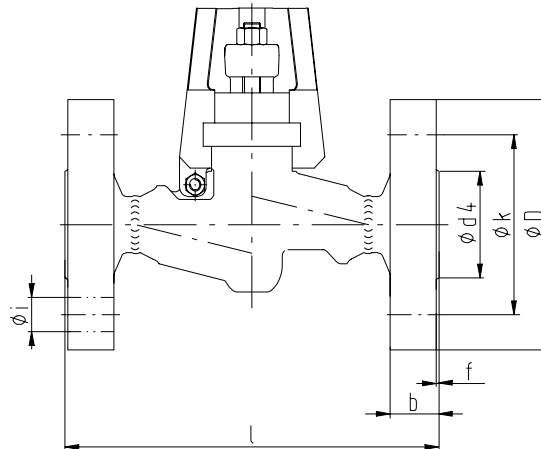
Inne wykonanie kołnierzowe:

np. obustronna forma rowkowa N DIN 2512, lub

forma odskokowa R 13 DIN 2513

lub forma uszczelki soczewkowej L DIN 2696

Inne wykonania kołnierzowe na żądanie



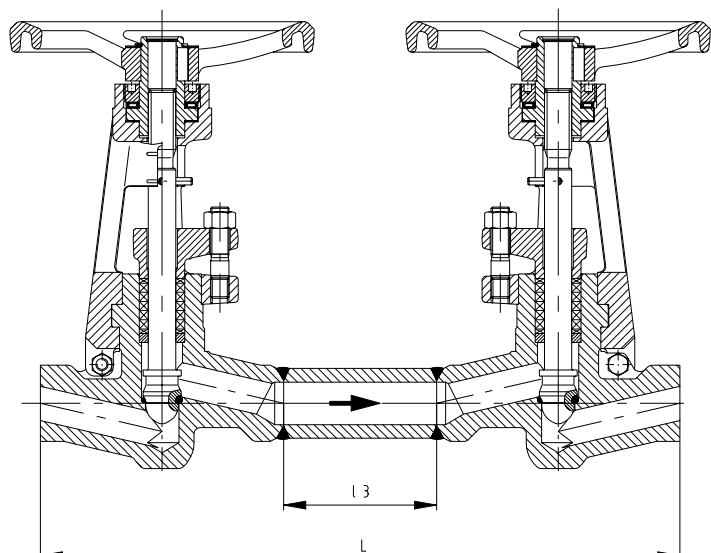
Wymiary w mm

Ciśnienie nominalne PN	średnica nominalna DN	Długość zabudowy l_1	Kołnierz ϕD	średnica podziałowa ϕk	Liczba otworów z	Otwór ϕi	Przyłga $\phi d_4 \times f$	Grubość kołnierza b	Waga ca. kg
250	10	230	125	85	4	18	40 x 2	24	9,5
	15	230	130	90	4	18	45 x 2	26	10,5
	20	260	135	95	4	18	58 x 2	26	14,0
	25	260	150	105	4	22	68 x 2	28	15,0
	32	390	165	120	4	22	78 x 2	32	29,0
	40	390	185	135	4	26	88 x 3	34	31,0
320	50	410	200	150	8	26	102 x 3	38	33,0
	10	230	125	85	4	18	40 x 2	24	9,5
	15	230	130	90	4	18	45 x 2	26	10,5
	20	260	150	105	4	22	58 x 2	30	16,0
	25	260	160	115	4	22	68 x 2	34	18,0
	32	390	180	130	4	26	78 x 2	36	32,0
	40	390	195	145	4	26	88 x 3	38	34,0
	50	410	210	160	8	26	102 x 3	42	38,0

Wymiary dla wariantu "Kombinacja zaworów"

Do rurociągów odwadniających, odpowietrzających lub ręcznych przewodów rozruchowych stosuje się na ogół kombinacje zaworów, składające się z zaworu odcinającego (ciśnienie pod grzybkiem stożkowym) i zaworu dławiącego (ciśnienie nad grzybkiem stożkowym)

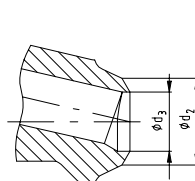
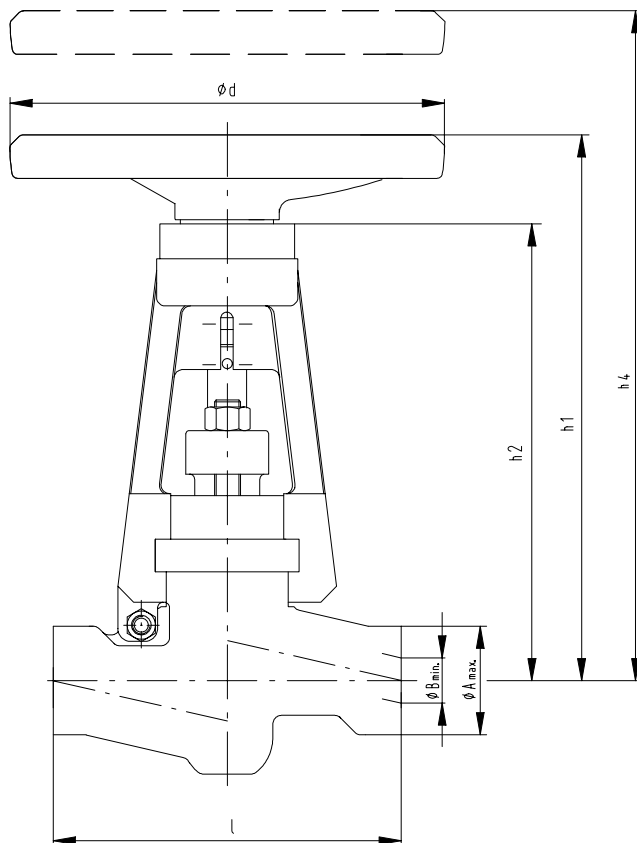
średnica nominalna DN	Kombinacja zaworów		
	l 3	L	ca. kg
10	60	360	12,0
15	60	360	12,0
20	100	420	18,0
25	100	420	18,0
32	60	560	38,0
40	60	560	38,0
50	60	560	38,0



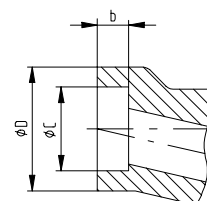
Wymiary dla typu ZXSV

Długość zabudowy - według poniższej tabeli
 Końcówki do spawania - według poniższej tabeli
 Kształt spawu zgodnie z normą DIN 2559-21
 Kielichy do spawania zgodnie z normą ASME B 16.11,
 (DIN 3239/2)

Odchylenia w wykonaniu końcówek spawalniczych lub kształtów spawu oraz kielichów spawalniczych są możliwe, ale tylko w ramach wymiarów A_{max} i B_{min} .



końcówki do spawania



mufy do spawania

Wymiary w mm

Ciśnienie nominalne	Średnica nominalna	Długość zabudowy	Końcówki spawalnicze nieobrobione		Końcówki do spawania według DIN 3239 Forma uszczelnienia DIN 255-21						Mufy do spawania zgodne z normą ASME B 16.11 DIN 3239-2			Wysokość konstrukcyjna		Wysokość zabudowy	Kółko	Waga			
					PN 250			PN 320 **)			ø D -0,5	ø C + 0,2	b min.	h ₁	h ₂				h ₄	ø d	ca .kg
					ø A max.	ø B min.	ø d ₂	ø d ₃ *)	Wymiary rur	ø d ₂											
320	10	150	35	9	18	12,0	17,2 x 2,6	18	12,0	17,2 x 2,6	27	17,6	9,5	225	195	315	160	5,5			
	15	150	35	14	22	16,0	21,3 x 2,6	22	15,0	21,3 x 3,2	32,5	21,7	9,5	225	195	315	160	5,5			
	20	160	50	19	28	19,5	26,9 x 3,6	28	19,0	26,9 x 4,0	39,5	27,1	12,7	250	215	360	200	8,0			
	25	160	50	22	35	26,5	33,7 x 3,6	35	24,0	33,7 x 5,0	48	33,8	12,7	250	215	360	200	8,0			
	32	250	78	30	44	33,5	42,4 x 4,5	44	30,5	42,4 x 6,3	57	42,5	12,7	305	265	430	250	18,0			
	40	250	78	35	49	38,5	48,3 x 5,0	49	36,0	48,3 x 6,3	64,5	48,7	12,7	305	265	430	250	18,0			
	50	250	78	35	61	45,0	60,3 x 8,0	77	59,5	76,1 x 8,8	-	-	-	305	265	430	250	18,0			

 *) ø d₃ = ø d_p według DIN 3239

**) PN 320 dostępne w magazynie

Zalety produktu

