

Kłapa zwrotna korpus kuty

z samouszczelniającą się
pokrywą

z końcówkami do spawania

p ok. 600 bar
DN 50/50-500/450

Dziedziny zastosowania

- W instalacjach przemysłowych, w elektrowniach, instalacjach procesowych i budownictwie okrętowym
- Na wodę, parę, gaz, olej i inne nieagresywne media
- Inne zastosowania na zamówienie
- Inne media na zapytanie

Dane eksploatacyjne

- maks. dopuszczalne ciśnienie 600 bar
- maks. dopuszczalna temperatura 650 °C
- parametry obliczeniowe zgodnie z tabelą ciśnień na następnej stronie

Materiały

- Korpus: C 22.8 1.0460 do 450°C
- 15 NiCuMoNb 5 1.6368 do 450°C
- 15 Mo 3 1.5415 do 530°C
- 13 CrMo 44 1.7335 do 550°C
- 10 CrMo 910 1.7380 do 570°C
- X 20 CrMo V 12 1 1.4922 do 600°C
- X 10 CrMoVNb 9-1 1.4903 do 650°C
- X 11 CrMoWVNb 9-1-1 1.4905 do 650°C
- Inne materiały na zamówienie

Wykonanie

- Korpus kuty w foremniku
- Samouszczelniająca się pokrywa
- Wał wewnętrzny
- Powierzchnie płyt uszczelniających opancerzone materiałami odpornymi na ścieranie i korozję

Armatura spełnia przepisy bezpieczeństwa wg załącznika 1 Europejskich Wytycznych dla Urządzeń Ciśnieniowych 97/23/UE (DUC) dla medium grupy 1 i medium grupy 2.

Warianty standardowe

- Wykonania kołnierzowe
- Króćce minimalnego przepływu
- Odbiór wg specyfikacji klienta (zgodne jednak z odbiorem np. TRD/TRB)

Wskazówki

- Zasuwy odcinające, typ ZTS z samouszczelniającą się pokrywą patrz karta katalogowa 7451.1
- Instrukcja obsługi: 0570.81

Dane do zamówienia

- | | |
|------------------------|-------------------------|
| 1 Typ | 7 Materiał |
| 2 PN | 8 Medium przepływu |
| 3 DN | 9 Wielkość przepływu |
| 4 Nadciśnienie robocze | 10 Przyłącze rurowe |
| 5 Ciśnienie różnicowe | 11 Warianty |
| 6 Temperatura robocza | 12 Nr karty katalogowej |

Przy zamawianiu części zamiennych podać numer fabryczny + rok.



Dopuszczalne nadciśnienie eksploatacyjne

Materiał	Grupa konstr	Maksymalne ciśnienie próbne bar *)	Dopuszczalne nadciśnienia robocze w barach przy temperaturze w °C																											
			20	100	150	200	250	300	350	400	425	450	475	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	600	610	620	630	640	650	
C22.8 1.0460	C	290	212	202	181	161	141	126	105	85	76	66																		
	D	440	323	308	277	246	215	192	161	130	115	100																		
	E	580	426	407	366	325	284	254	213	172	152	132																		
15NiCuMoNb5 1.6368	C	585	429	407	394	380	367	365	341	327	314	242																		
	D	900	660	618	598	578	558	539	518	498	476	374																		
	E																													
15Mo3 1.5415	C	365	268	237	214	192	177	151	147	141	140	136	134	94	66	52	42													
	D	555	408	361	326	292	269	231	223	215	211	207	205	143	100	79	63													
	E	735	539	478	432	386	356	304	294	284	279	275	269	189	132	104	83													
13CrMo44 1.7335	C	365	268	243	228	213	202	187	177	167	162	157	155	138	118	95	79	61	49											
	D	555	408	369	346	323	308	284	269	254	246	238	235	211	178	145	119	93	75											
	E	735	539	488	457	427	407	376	355	335	325	315	310	277	236	191	158	124	100											
10CrMo910 1.7380	C	365	268	248	232	217	213	202	187	177	167	162	157	155	138	118	95	79	69	58	51									
	D	555	408	377	354	331	323	308	284	269	262	254	246	207	181	158	138	119	104	89	78									
	E	735	539	498	467	437	427	407	376	355	345	335	325	275	239	210	183	158	138	117	103									
X20CrMoV121 1.4922	C													237	213	188	169	148	129	113	96	83	71	59						
	D													361	324	286	257	226	196	172	147	126	107	90						
	E													478	429	378	339	299	260	227	195	167	143	119						
X10CrMoVNb 9-1 1.4903	C															245	225	204	185	166	148	131	116	102	89	78	67	59	50	
	D															324	296	270	244	214	195	174	154	135	117	103	87	77	67	
	E															470	429	391	353	316	283	251	221	197	170	148	126	112	96	
X11CrMoWVNb 9-1-1 1.4905	C																		205	187	170	152	136	125	115	102	91	78		
	D																		263	239	218	195	174	160	147	130	116	100		
	E																		355	322	294	263	234	215	198	175	156	132		

Badanie wytrzymałościowe: 1,3 x ciśnienie robocze (standard)

*) max. ciśnienie próbne = max. ciśnienie dopuszczalne x 1,5/ 1,1

Badanie szczelności: 1 x ciśnienie robocze (standard)

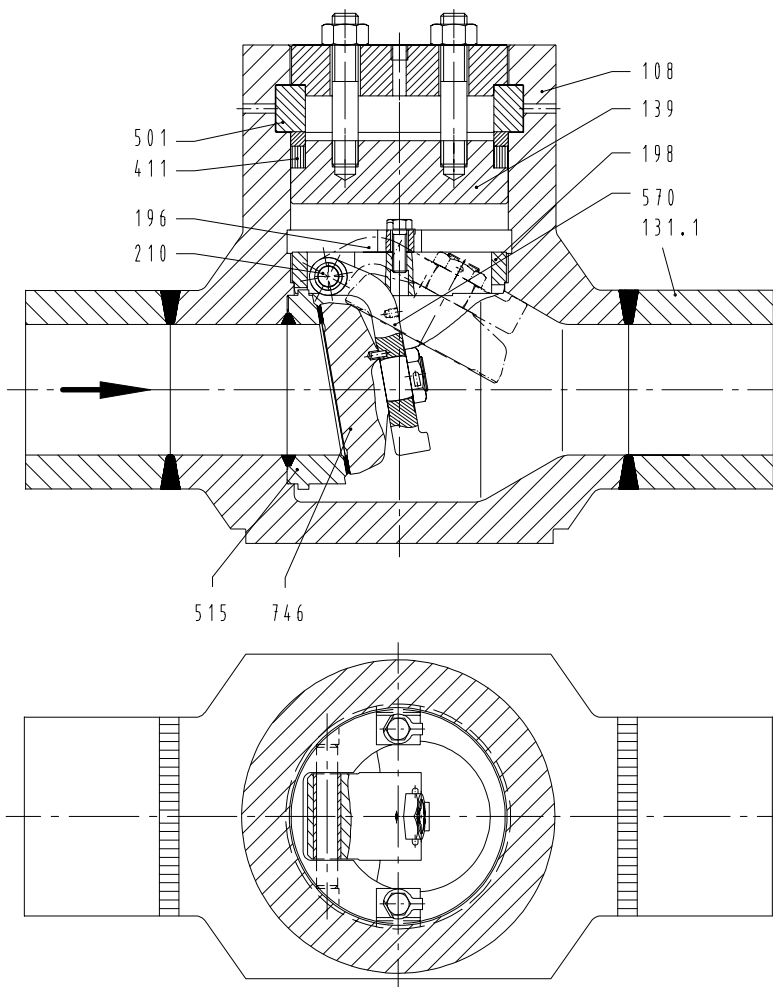
Dopuszczalne ciśnienia ustalono uwzględniając wartości wytrzymałościowe podane w odpowiednich normach materiałowych i w regulach techniki.

Materiały

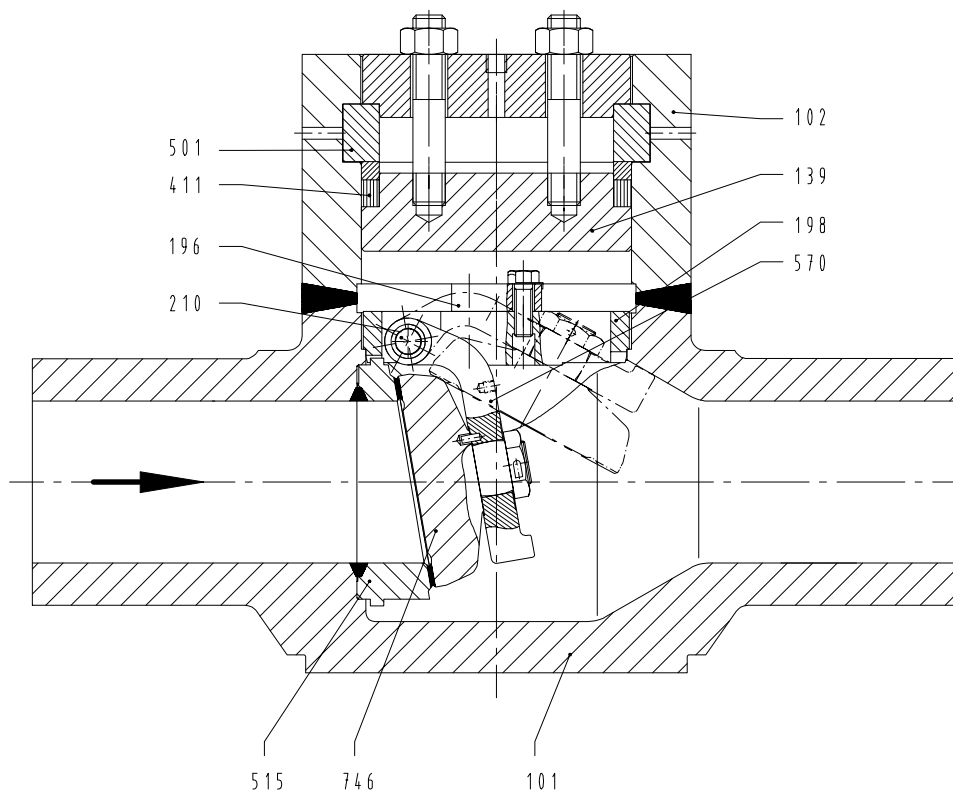
Nr części	Nazwa	Materiały dla temperatur roboczych do °C										
		450	530	550	570	600	650					
101	Część dolna korpusu	C22.8 1.0460	15NiCuMoNb5 1.6368	15Mo3 1.5415	13CrMo44 1.7335	10CrMo910 1.7380	X20CrMoV121 1.4922	X10CrMoVNb 9-1 1.4903				
102	Część górna korpusu											
108	Korpus											
131.1	Króciec											
139	Część zamka	10CrMo910 1.7380	15NiCuMoNb5 1.6368	15Mo3 1.5415	13CrMo44 1.7335	10CrMo910 1.7380	X20CrMoV121 1.4922	X11CrMoWVNb 9-1-1 1.4905				
501 *)	Pierścień wielodzielny											
746 *)	Kłapa Stelit opancerzony											
515	Pierścień siedziska 1.4370	13CrMo44 1.7335	15NiCuMoNb5 1.6368	15Mo3 1.5415	13CrMo44 1.7335	10CrMo910 1.7380	X20CrMoV121 1.4922	X11CrMoWVNb 9-1-1 1.4905				
196 *)	Płyta mocująca	10CrMo910 - 1.7380							X10CrMoVNb 9-1 - 1.4903			
198 *)	plyta	10CrMo910 - 1.7380							X10CrMoVNb 9-1 - 1.4903			
210 *)	wał	X35CrMo17 - 1.4122				X20CrMoV121 - 1.4922						
411.1 *)	pierścień uszczelniający	Czysty grafit										
570 *)	dźwignia	10CrMo910 - 1.7380				X10CrMoVNb 9-1 - 1.4903						

*) Zalecane części zapasowe

DN 50/50 - 200/175 z króćcem rurowym

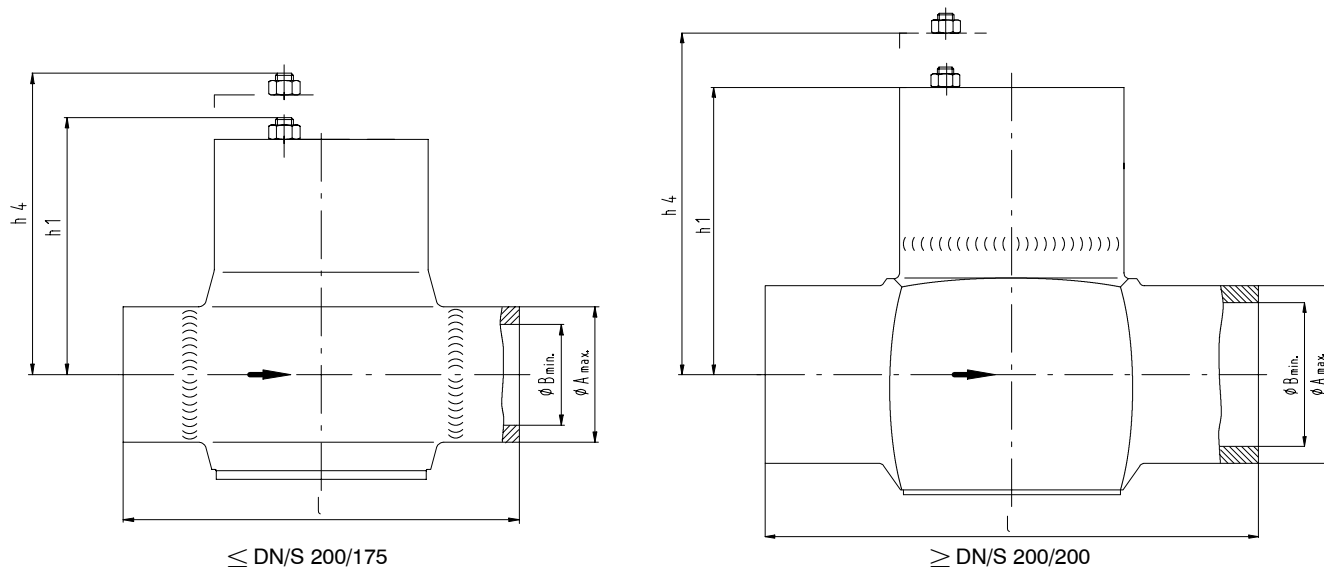


DN 200/200 - 500/450 bez króćca rurowego



Wymiary dla grup konstrukcyjnych C-F

Długości zabudowy według poniższej tabeli
 Wymiary końcówek do spawania i kształtów spawu według
 zamówienia klienta, jednakże tylko w ramach wymiarów A_{max} i
 B_{min} .
 Wymiary niestandardowe na zamówienie.



Grupa konstruk.	Długość zabudowy				Końcówki do spawania nieobrobione				Wysokość								Ciężar ca. kg						
	C	D	E	F	ϕA_{max}				ϕB_{min}	h 1				h 4 ¹⁾				C	D	E	F		
					C	D	E	F		C	D	E	F	C	D	E	F						
50/50	250	250	250		75				85	45	155	160	160	160	230	235	245	245	22	30	34	42	
65/50						90	95													24	34	38	46
65/65	340	400	400		85				102	60	170	210	210	210	255	310	320	320	32	40	48	67	
80/65						120	130													34	42	50	70
80/80	380	450	450		102				110	70	185	185	185	200	285	295	305	330	44	62	80	110	
100/80						120	130	140												46	65	85	125
100/100	430	520	520		120				140	90	205	230	230	245	325	350	380	405	60	80	120	160	
125/100						155	160	180												63	85	130	170
125/125	500	600	600		145				155	110	235	260	260	280	390	435	445	475	90	140	200	245	
150/125						175	190	210												94	150	210	260
150/150	550	700	700		180				200	135	265	315	315	330	445	515	530	555	125	195	235	365	
175/150						210	220	240												130	205	240	385
200/150	650	800	800		225				250	155	295	330	360	495	545	580	630		137	210	250	395	
175/175						230	230	250												180	295	350	480
200/175	650	800	800		230				245	180	340	410	450	480	600	685	740	790	190	315	375	510	
200/200						260	295	290												255	380		
250/200	700	800	900	1050	275				330	225	365	415	490	500	640	745	780	810	280	405			
250/250						300	350	375												405	660		
300/250	850	950	1050	1150	360				410	275	430	520	560	590	790	930	985	1030	445	705			
300/300						380	425	440												685	1300		
350/300	950	1150	1250	1350	410				470	320	510	625	660	690	940	1105	1160	1210	720	1360			
350/350						430	480	500															
400/350	1050	1350	1450	1550	460				535	365	600	725	785	815	1075	1290	1350	1410					
400/400						475	565	595															
450/400	1200	1550	1650	1750	515				600	410	640	790	850	900	1170	1390	1490	1570					
450/450						530	640	670															
*) 500/450	1350	1750	1850	1950	585																		

1) h4 wysokość zabudowy

*) większe średnice na zamówienie



KSB Pompy i Armatura Sp. z o.o.

04-278 Warszawa, ul. Chłopickiego 50
 tel. (0 22) 673 08 96 do 98
 fax. (0 22) 673 08 95, 610 54 01
 http://www.ksb.pl

Oddział w Krakowie
 31-301 Kraków, ul. Chelmońskiego 17
 tel. (0 12) 636 01 86
 fax (0 12) 637 23 45

Oddział we Wrocławiu
 54-610 Wrocław, ul. Mińska 34 lok. 314
 tel./fax. (0-71) 373 75 02