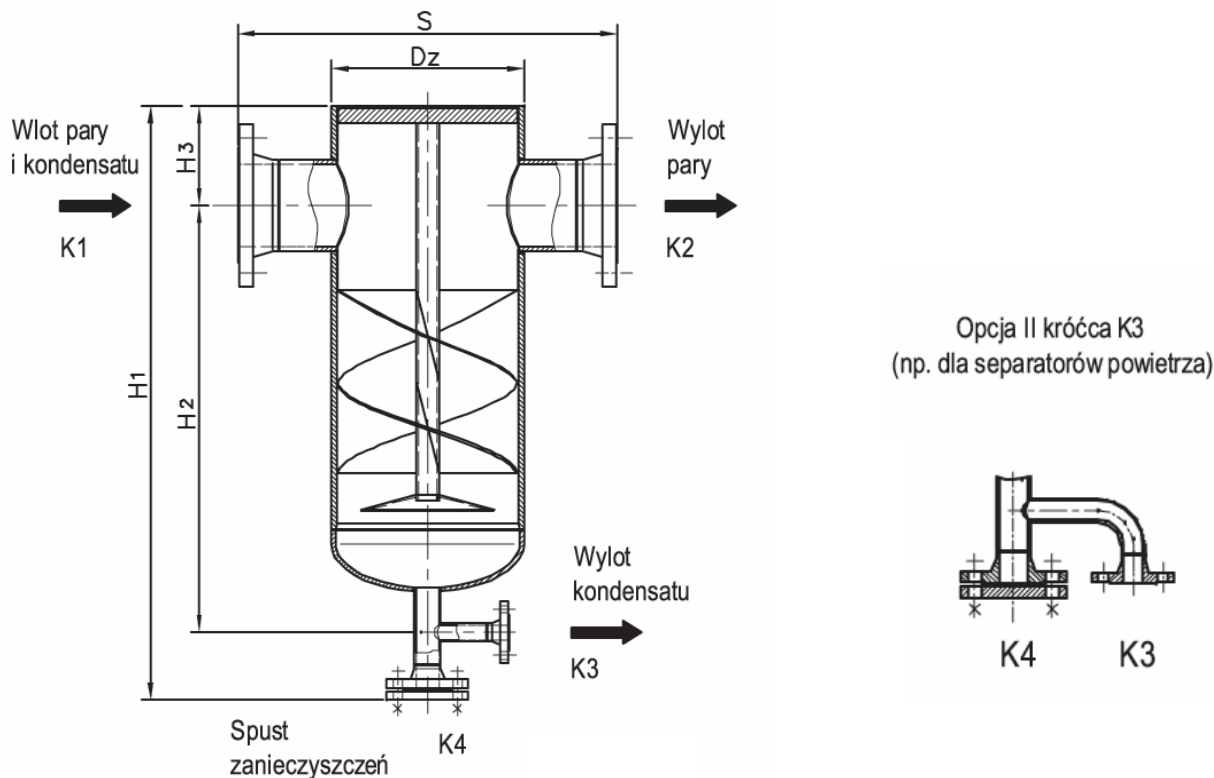


SEPARATOR OSUSZACZ PARY I GAZÓW

TYP: SPZ-12 DUO

T max: 300⁰C PN16 DN15-150
(opcjonalnie PN25 DN15-150 oraz PN40 DN15-100)



Podstawowe wymiary

| Wielkość separatora | | Króćce | | | | | | Dz | H ₁ | H ₂ | H ₃ | S | PS | TS | V | m | Grupa płyну/kategoria/moduł wg PED |
|---------------------|-----|--------|------|-----|----|-----|----|-------|----------------|----------------|----------------|-----|----|-----------------|------|------|------------------------------------|
| | | K1, K2 | | K3* | | K4* | | | | | | | | | | | |
| PN | DN | PN | DN | PN | DN | PN | DN | mm | mm | mm | mm | bar | °C | dm ³ | kg | | |
| MPa | mm | MPa | mm | bar | mm | bar | mm | | | | | | | | | | |
| 1,6 | 15 | 16 | 15 | 16 | 15 | 16 | 15 | 88,9 | 360 | 240 | 50 | 240 | 16 | 300 | 1,3 | 6,8 | 2/SEP/- |
| | 20 | | 7,3 | | | | | | | | | | | | | | |
| | 25 | | 7,8 | | | | | | | | | | | | | | |
| | 32 | | 12,5 | | | | | | | | | | | | | | |
| | 40 | | 13,0 | | | | | | | | | | | | | | |
| 4,0 | 15 | 40 | 15 | 40 | 15 | 40 | 15 | 88,9 | 360 | 240 | 50 | 240 | 40 | 300 | 1,25 | 6,9 | 2/SEP/- |
| | 20 | | 7,4 | | | | | | | | | | | | | | |
| | 25 | | 7,9 | | | | | | | | | | | | | | |
| 1,6 | 50 | 16 | 50 | 16 | 15 | 16 | 25 | 168,3 | 640 | 440 | 100 | 420 | 16 | 300 | 10,0 | 26,0 | 2/I/G |
| | 65 | | 27,0 | | | | | | | | | | | | | | |
| | 80 | | 29,0 | | | | | | | | | | | | | | |
| | 100 | | 33,0 | | | | | | | | | | | | | | |
| 4,0 | 32 | 40 | 32 | 40 | 15 | 40 | 15 | 114,3 | 460 | 320 | 70 | 310 | 40 | 300 | 3,1 | 12,0 | 2/I/G |
| | 40 | | 13,5 | | | | | | | | | | | | | | |
| 1,6 | 100 | 16 | 100 | 16 | 20 | 16 | 32 | 273 | 900 | 630 | 160 | 560 | 16 | 300 | 38,3 | 61,0 | 2/II/G |
| | 125 | | 65,0 | | | | | | | | | | | | | | |
| | 150 | | 95 | | | | | | | | | | | | | | |
| 4,0 | 50 | 40 | 50 | 40 | 15 | 40 | 25 | 168,3 | 640 | 440 | 100 | 420 | 40 | 300 | 10,0 | 27,0 | 2/II/G |
| | 65 | | 29,0 | | | | | | | | | | | | | | |
| | 80 | | 32,0 | | | | | | | | | | | | | | |
| | 100 | | 37,6 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |

* Króćce K3, K4, według uzgodnień z klientem.

1. Zakres stosowania

| | |
|--------------------------|-------------------------|
| Max ciśnienie robocze: | PS: 1,6 MPa |
| Ciśnienie próbne: | PT: 3,6 MPa |
| Max temperatura robocza: | TS: 300°C |
| Nadatek na korozję: | c ₂ = 1,0 mm |

2. Podstawowe materiały

| | |
|-----------------------------------|-------------------------|
| Płaszcz, dno: | stal kotłowa |
| Króćce, kołnierze: | stal węglowa |
| Zawirotywacz: | stal węglowa |
| Opcjonalna powłoka antykorozyjna: | ocynkowanie galwaniczne |

3. Wykonanie

| | |
|------------|--|
| Przyłącza: | kołnierzowe DN15 – DN150, przyłga B1 wg PN-EN 1092-1 gwintowane Rp 1/2" – Rp 6" na życzenie końcówki do spawania S 1/2" – S 6" na życzenie kołnierze wg ANSI lub DIN na życzenie króciec K3 możliwy do wykonania w trzech opcjach (patrz. rys str. 30) |
|------------|--|

4. Charakterystyka

Separator pary jest naczyniem ciśnieniowym, w którym zachodzi separacja kondensatu z przepływającej pary wodnej (powietrza). Wilgotna para (powietrze) wraz z zanieczyszczeniami dopływa do separatora króćcem K1 i dzięki zabudowanemu wewnątrz dwuspiralnemu zawirotywaczowi strugi zmienia kierunek przepływu. Siła odśrodkowa powoduje oddzielenie się cząstek o większej gęstości, a więc kondensatu i zanieczyszczeń stałych, które po ściankach spływają do dolnej części separatora. Następuje tam wówczas gwałtowna zmiana kierunku przepływającej pary (powietrza), przechodzącej z jednej spirali w drugą. Para (powietrze) wypływa króćcem K2, zaś odseparowany kondensat i zanieczyszczenia spływają do dołu separatora i są odprowadzane na zewnątrz króćcami:

- K3, na którym należy zbudować najbardziej odporny na zanieczyszczenia odwadniacz. Króciec K3 może być skierowany w bok lub w dół, w zależności od zastosowanego odwadniacza dzwonowego.
- K4, który służy do odprowadzania zanieczyszczeń, zakończony jest kołnierzem zaślepiającym, lecz może być w dowolny sposób zmodyfikowany o dodatkową przestrzeń do gromadzenia się zanieczyszczeń, lub zawór do opróżniania nagromadzonego osadu.

Separator pary stosuje się na wejściach do odbiorników ciepła, które wymagają zasilania parą dobrej jakości (suchą, pozbawioną zanieczyszczeń), lub zaraz za głównym zaworem kotłowym na wyjściu z kotła w celu wyłapania chwilowych przerzutów wody. Separator powietrza (gazów) stosuje się na wejściach do odbiorników powietrza (np. aparatura pionowa, napędy pneumatyczne itp.), również wymagających zasilania powietrzem dobrej jakości. Ze względu na bezpieczeństwo obsługi kołnierz spustowy należy odkręcać po obniżeniu w separatorze ciśnienia do atmosferycznego. Ze względu na wysokie temperatury pracy separator powinien być zaizolowany. Należy go montować na rurociągu jedynie w pozycji pionowej (króćcem K4 w dół). Kierunek przepływu medium dla króćców K1 i K2 dowolny.

5. Wymagania i badania

Wymiary przyłączeniowe kołnierzy wg PN-EN1092-1; (DIN; ANSI/ASTM).
Długość zabudowy zgodnie z tabelą.
Próby ciśnieniowe wg WUDT-UC-WO-B.
Świadectwo odbioru wg PN-EN 10204.
Projektowanie wg WUDT-UC-WO-D.
Wytwarzanie wg WUDT-UC-WO-W.
Separator pary poddano ocenie zgodności z dyrektywą PED 97/23/EC.

6. Sposób zamawiania

Przy składaniu zamówienia należy podać następujące parametry:

- medium,
- maksymalne ciśnienie robocze,
- maksymalną temperaturę roboczą,
- rodzaj i wielkość przyłączy.

7. Informacje dodatkowe

- Gwarancja 24 miesiące obowiązuje na warunkach zawartych w karcie gwarancyjnej Producenta.
- Istnieje możliwość wykonania przez Producenta przeglądów i remontów armatury oraz przeprowadzenia wymiany elementów wewnętrznych.
- Wszelkie wymagania dotyczące odbioru jakościowego i technicznego armatury należy uwzględnić w zamówieniu. Wraz z armaturą dostarczamy następującą dokumentację techniczną - jakościową: standardowo - deklarację zgodności i DTR, na życzenie - certyfikat 2.2 lub 3.1.

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian technicznych bez powiadamiania.