

SEPARATEUR ACIER A CAGE TYPE SPR 40

GENERALITES

Le séparateur SPR 40 est utilisé pour l'élimination des particules d'eau, d'huile et de poussières sur les tuyauteries de distribution de vapeur et d'air comprimé. Il permet d'obtenir un fluide propre et protège les équipements sensibles en aval : détendeurs, vannes de régulation, instrumentation. Dans le cas de la vapeur, il permet d'obtenir une vapeur sèche et améliore ainsi les rendements d'échange thermique.

Le séparateur SPR est dimensionné suivant le code AD Merkblatt 2000 et la directive CE 97/23. Il est construit en acier au carbone avec raccords à brides. Le point bas doit être équipé d'un purgeur de condensat pour la vapeur et d'un purgeur de liquide pour l'air comprimé. Le point haut peut être équipé de divers accessoires.

Il est nécessaire de prévoir le supportage adéquat des séparateurs en fonction de leur poids.



MODELES DISPONIBLES

DN 15 à DN 80 raccordement à brides PN40

DN 100 à DN 150 en acier carbone et acier inox sur demande

CLASSEMENT CE SELON DIRECTIVE 97/23

| | | | | | | | | | | | |
|-----------|--------|--------|--------|---------|---------|---------|---------|----------|----------|----------|----------|
| DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 |
| Catégorie | Cat. I | Cat. I | Cat. I | Cat. II | Cat. II | Cat. II | Cat. II | Cat. III | Cat. III | Cat. III | Cat. III |

LIMITES D'EMPLOI

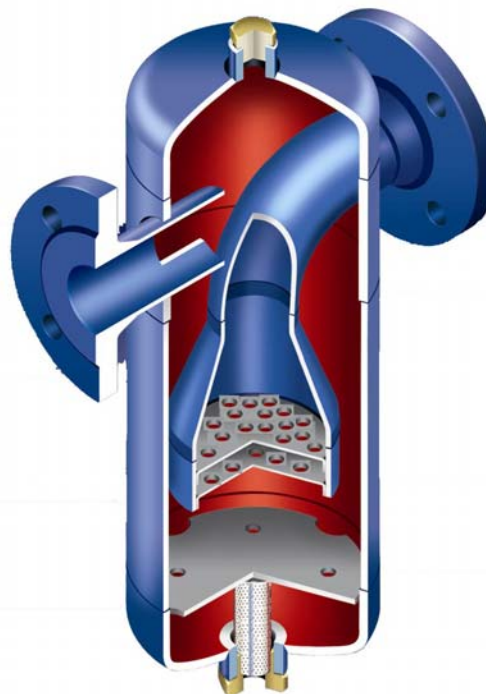
Pression d'épreuve hydraulique : 60 bar

PS : air 40 bar - TS : 20°C

PS : vapeur 32 bar - TS : 250°C

CONSTRUCTION

| | |
|--------|---------------|
| Corps | Acier carbone |
| Fonds | Acier carbone |
| Brides | Acier carbone |

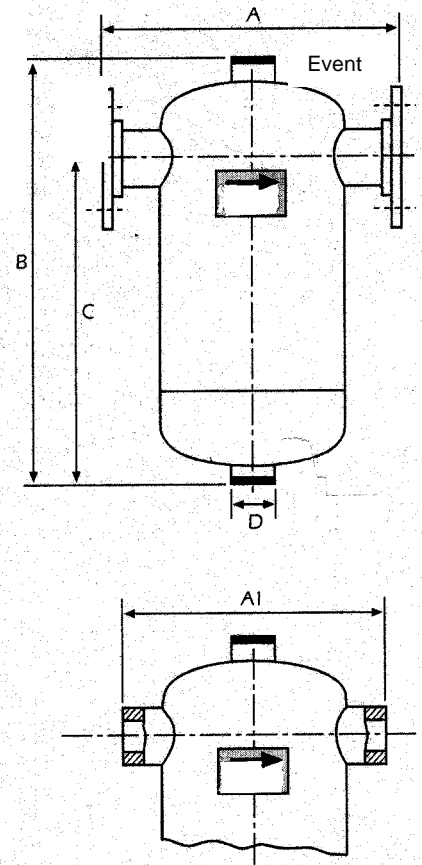


Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

SEPARATEUR ACIER A CAGE TYPE SPR 40

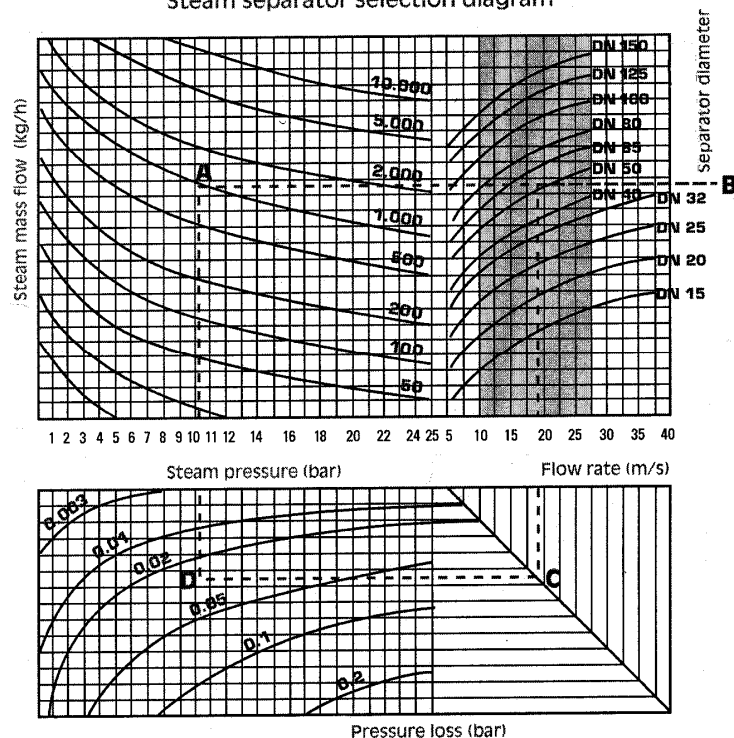
DIMENSIONS (mm)

| DN | A | A1 | B | C | V (l.) | Event | Purge |
|-----|-----|-----|------|-----|--------|-------|-------|
| 15 | 180 | 120 | 324 | 242 | 1,5 | ½" | ½" |
| 20 | 230 | 150 | 389 | 298 | 3 | 1" | ½" |
| 25 | 230 | 160 | 384 | 306 | 3,1 | 1" | ½" |
| 32 | 250 | 200 | 426 | 315 | 5,2 | 1" | ½" |
| 40 | 300 | 220 | 467 | 346 | 8,9 | 1" | ½" |
| 50 | 300 | 220 | 493 | 384 | 9,7 | 1" | ½" |
| 65 | 400 | - | 616 | 481 | 19,4 | 1" ½ | ¾" |
| 80 | 450 | - | 683 | 520 | 34,4 | 1" ½ | ¾" |
| 100 | 500 | - | 782 | 589 | 57,8 | 2" | 1" |
| 125 | 600 | - | 937 | 725 | 83,8 | 2" | 1" |
| 150 | 600 | - | 1037 | 817 | 124,4 | 2" | 1" |



ABAQUE DE DIMENSIONNEMENT

Steam separator selection diagram



Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

SEPARATEUR TYPE SPR40

NOTICE DE MONTAGE ET D'ENTRETIEN

GÉNÉRALITÉS

Le séparateur type SPR40 est principalement destiné à la séparation et à la purge des particules d'eau contenu en suspension dans la vapeur afin d'obtenir une vapeur sèche. Il est également utilisé sur les installations d'air comprimé.

En amont du séparateur, il est nécessaire de prévoir un robinet permettant d'isoler la ligne.

MONTAGE

Le séparateur SPR40 doit être installé au début de la tuyauterie et en amont des appareils qu'il protège : détendeur, vanne de régulation, échangeur,...

Le SPR40 doit être monté en position verticale avec couvercle vers le haut et point de drainage vers le bas.

Le sens de montage amont-aval indiqué par la flèche sur le corps doit être respecté.

Fixer les brides du séparateur sur la tuyauterie après avoir vérifié le sens de montage indiqué ci-dessus.

Le point de drainage bas doit être équipé d'un poste de purge complet avec robinet d'isolement et purgeur à flotteur, thermodynamique ou thermostatique.

Le point d'évent haut doit être équipé soit d'un bouchon soit d'un robinet d'isolement et/ou d'un purgeur TTK 42 utilisé en éliminateur d'air.

ENTRETIEN

Matériel sans entretien.

Réservoir sous pression soumis à contrôle périodique (40 mois) conformément à la réglementation en vigueur.



BOULONNERIE POUR LES BRIDES

| DN (mm) | ISO PN 16 | | | | ISO PN 40 | | | |
|---------|-------------|-----|---------|------|-------------|-----|---------|------|
| | Boulonnerie | | Serrage | | Boulonnerie | | Serrage | |
| | Nbre | Ø | Acier | Inox | Nbre | Ø | Acier | Inox |
| 50 | 4 | M16 | 205 | 128 | 4 | M16 | 205 | 128 |
| 65 | 4 | M16 | 205 | 128 | 8 | M16 | 205 | 128 |
| 80 | 8 | M16 | 205 | 128 | 8 | M16 | 205 | 128 |
| 100 | 8 | M16 | 205 | 128 | 8 | M20 | 400 | 250 |

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles