



ZJSVA

Zawory rozruchowe regulacyjne

z samouszczelniającym się
zamknięciem pokrywy

z końcówkami do spawania

p ca. 600 bar
DN 65/60 - 250/125

Zastosowanie

- Linie technologiczne w przemyśle, elektrowniach, w inżynierii procesowej i budownictwie okrętowym
- Woda, para, gaz, olej, i pozostałe media nieagresywne
- Inne obszary zastosowania na zapytanie
- Inne media na zapytanie

Dane eksploatacyjne

- maks. dopuszczalne ciśnienie 600 bar
- maks. dopuszczalna temperatura 650 °C
- parametry obliczeniowe zgodnie z tabelą ciśnień na następnym stronie

Materiały

Korpus:

- | | | |
|-------------------------------|--------|-----------|
| • C 22.8 | 1.0460 | do 450 °C |
| • 15 NiCuMoNb 5 | 1.6368 | do 450 °C |
| • 15 Mo 3 | 1.5415 | do 530 °C |
| • 13 CrMo 44 | 1.7335 | do 550 °C |
| • 10 CrMo 9 10 | 1.7380 | do 570 °C |
| • X 20 CrMo V 12 1 | 1.4922 | do 600 °C |
| • X 10 CrMoVNb 9-1 | 1.4903 | do 650 °C |
| • X 11 CrMoWVNb 9-1-1 | 1.4905 | do 650 °C |
| • Inne materiały na zapytanie | | |

Wykonanie

- konstrukcja przelotowa z częścią górną prostą lub kątową
- grzybek dławiący, sztywny
- korpus kuty
- uszczelnienie wrzeciona z dławnicą
- samouszczelniające się zamknięcie pokrywy
- wrzeciono nieobrotowe
- wskaźnik położenia
- powierzchnie uszczelniające ze stelitu odpornego na ścieranie i korozję
- głowica jarmowa przystosowana pod zabudowę napędu elektrycznego lub pneumatycznego (DIN ISO 5210)

Armatura spełnia przepisy bezpieczeństwa wg załącznika 1 Europejskich Wytycznych dla Urządzeń Ciśnieniowych 97/23/UE (DUC) dla medium grupy 1 i medium grupy 2.



Warianty standardowe

- wyłącznik pozycyjny
- rura osłonowa wrzeciona
- wolny od metali kolorowych
- blokada
- napędy elektryczne i pneumatyczne
- odbiór wg specyfikacji klienta (zgodne jednak z odbiorem np. TRD/TRB)
- przekładnie czołowe i kątowe
- tuleja pod zabudowę napędu
- inne wykonania obróbki końcówek do spawania
- grzybek odciążający
- przesłona otworowa na wlocie i wylocie zaworu

Wskazówki

- Instrukcja obsługi: 0570.82

Dane do zamówienia

- | | |
|--------------------------|----------------------------|
| 1 Typ | 7 Materiał |
| 2 PN | 8 Medium |
| 3 DN | 9 Wielkość przepływu *) |
| 4 Ciśnienie robocze | 10 Przyłącze rurowe |
| 5 Ciśnienie różnicowe *) | 11 Warianty |
| 6 Temperatura robocza | 12 Numer karty katalogowej |

Przy zamówieniu części zamiennych należy podać numer fabryczny i rok produkcji.

*) Konieczne wymagane przy wykonaniu z grzybkiem dławiącym.

Dopuszczalne nadciśnienie eksploatacyjne

Materiał	Typo- szereg	Maksymalne ciśn. próbne bar *)	Dopuszczalne nadciśnienia robocze w barach Przy temperaturach w °C																									
			20	100	150	200	250	300	350	400	425	450	475	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	600	610	620	630	640
C22.8 1.0460	C	290	212	202	181	161	141	126	105	85	76	66																
	D	440	323	308	277	246	215	192	161	130	115	100																
	E	580	426	407	366	325	284	254	213	172	152	132																
	F	710	521	496	446	397	347	310	260	210	186	160																
15NiCuMoNb5 1.6368	C	585	429	407	394	380	367	365	341	327	314	242																
	D	900	660	618	598	578	558	539	518	498	476	374																
15Mo3 1.5415	C	365	268	237	214	192	177	151	147	141	140	136	134	94	66	52	42											
	D	555	408	369	346	323	308	284	269	254	246	238	235	211	178	145	119	93	75									
	E	735	539	478	432	386	356	304	294	284	279	275	269	189	132	104	83											
	F	895	657	583	527	471	434	372	359	347	341	335	329	231	162	128	102											
13CrMo44 1.7335	C	365	268	243	228	213	202	187	177	167	162	157	155	138	118	95	79	61	49									
	D	555	408	369	346	323	308	284	269	254	246	238	235	211	178	145	119	93	75									
	E	735	539	488	457	427	407	376	355	335	325	315	310	277	236	191	158	124	100									
	F	895	657	596	558	521	496	459	434	409	397	385	378	341	288	233	193	151	121									
10CrMo910 1.7380	C	365	268	248	232	217	213	202	187	177	173	167	162	136	119	104	91	79	69	58	51							
	D	555	408	377	354	331	323	308	284	269	262	254	246	207	181	158	138	119	104	89	78							
	E	735	539	498	467	437	427	407	376	355	345	335	325	275	239	210	183	158	138	117	103							
	F	895	657	608	570	533	521	496	459	434	422	409	397	335	292	255	223	193	168	144	126							
X20CrMoV121 1.4922	C													237	213	188	169	148	129	113	96	83	71	59				
	D													361	324	286	257	226	196	172	147	126	107	90				
	E													478	429	378	339	299	260	227	195	167	143	119				
	F													583	523	462	414	365	317	278	238	203	173	146				
X10CrMoVnB 9-1 1.4903	C																											
	D																											
	E																											
	F																											
X11CrMoWVnB 9-1-1 1.4905	C																											
	D																											
	E																											
	F																											

Badanie wytrzymałości: 1,3 x ciśnienie obliczeniowe (standard)

Badanie szczelności: 1,0 x ciśnienie obliczeniowe (standard)

*) max ciśnienie próbne = max ciśnienie dopuszczalne x 1,5 / 1,1

Ustalenie dopuszczalnych ciśnień nastąpiło według odpowiednich wytycznych i norm materiałowych z jednoczesnym uwzględnieniem parametrów wytrzymałościowych.

Montaż

Zawory rozruchowe zasadniczo montuje się tak, aby przepływające medium wpływało nad grzybek a wypływało pod nim.

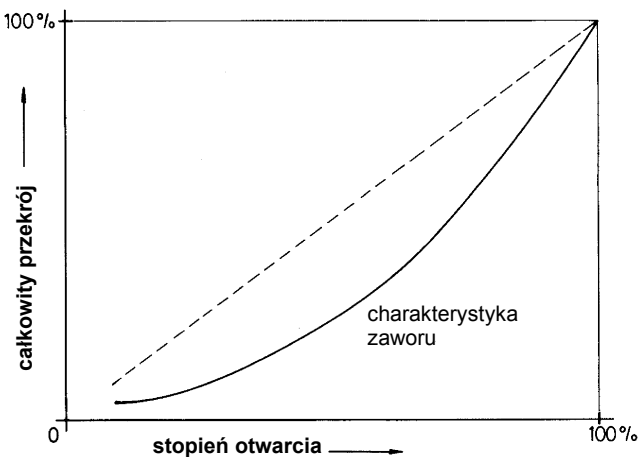
W celu optymalnego doboru zaworu wymagane są zawsze dokładne dane co do sposobu jego pracy.

Gdy tylko, dla średnic DN60 do DN125, zostaną przekroczone podane maksymalne ciśnienia różnicowe, wtedy zawory muszą zostać wyposażone w przekładnie lub napędy elektryczne.

Maks. dopuszczalne ciśnienie różnicowe

średnica gniazda S w mm	Typo- szereg	60	70	80	90	110	125
		C/D					90
Δ p w bar	E/F	150	140	150	140	85	55

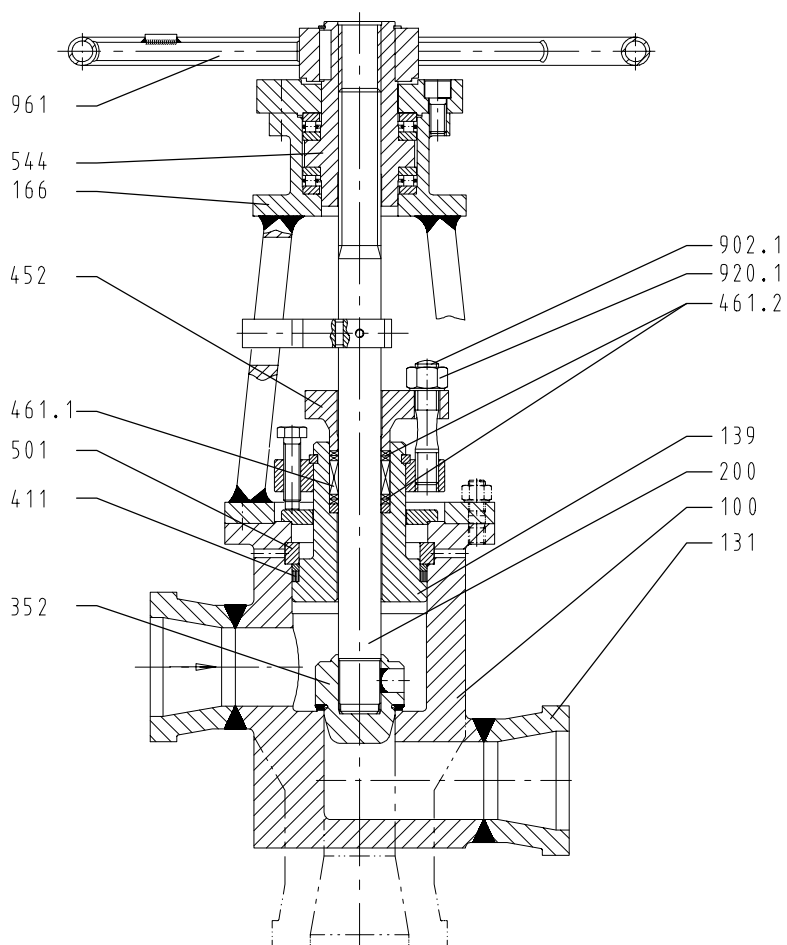
Charakterystyka otwarcia zaworu



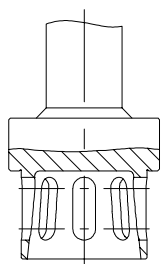
Materiały

Nr części	Nazwa	Materiały dla odpowiednich temperatur roboczych °C						
		450		530	550	570	600	650
100	Korpus Opancerzenie stelitem	C22.8 1.0460	15NiCuMoNb5 1.6368	15Mo3 1.5415	13CrMo44 1.7335	10CrMo910 1.7380	X20CrMoV121 1.4922	X10CrMoVnB 9-1 1.4903 X11CrMoWVnB 9-1-1 1.4905
131	Króćce			10CrMo910 1.7380				
139	Element zamykający	10CrMo910 1.7380						
352 *)	Grzybek dławiący Opancerzenie stelitem	10CrMo910 1.7380						
501 *)	Pierścień, wieloczęściowy	10CrMo910 1.7380						
166	Jarzmo	13CrMo44 - 1.7335 C22 N - 1.0402			10CrMo910 - 1.7380 C22 N - 1.0402			
200 *)	Trzpień	X35CrMo17 1.4122			X22CrMoV121 1.4923 X5NiCrTi2615 1.4980			
411.1 *)	Pierścień uszczelniający	grafit						
452	Dławik	13CrMo44 - 1.7335			10CrMo910 - 1.7380			
461.1 *)	Pakunek	grafit						
461.2 *)	Pakunek	grafit						
544 *)	Tuleja gwintowana	wieloskładnikowy brąz/wieloskładnikowy brąz - C 22.8 (na cylindrze łożysko rolkowe)						
902	śruba dwustronna	21 CrMoV 5 7 - 1.7709						
920	śruba 6-ciokątna	24 CrMo 5 - 1.7258						
961	Kółko	GG - 0.6025/stal spawalna (od średnicy gniazda 80)						

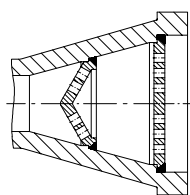
*) zalecane części zamienne



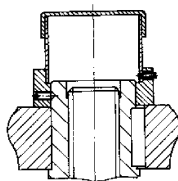
Wzory wariantów wykonania



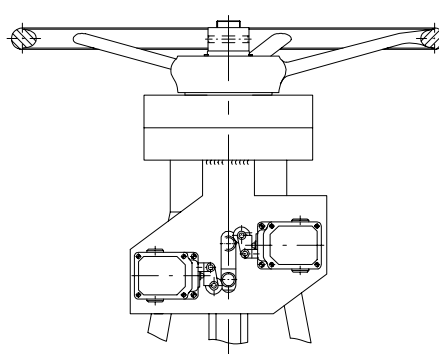
Grzybek odciążający



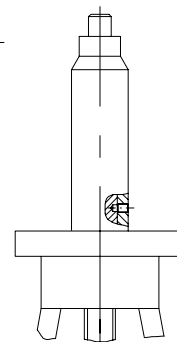
Przesłona otworowa



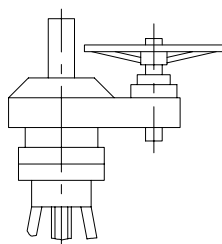
Osłona trzpienia



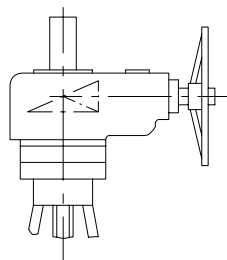
Wyłącznik krańcowy



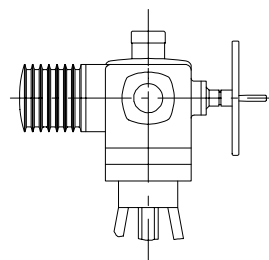
Tuleja przyłączeniowa do napędu



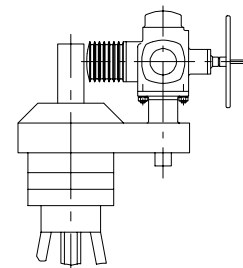
Przekładnia zębata czołowa z kółkiem



Przekładnia kątowa z kółkiem



Napęd elektryczny



Napęd elektryczny z przekładnią czołową

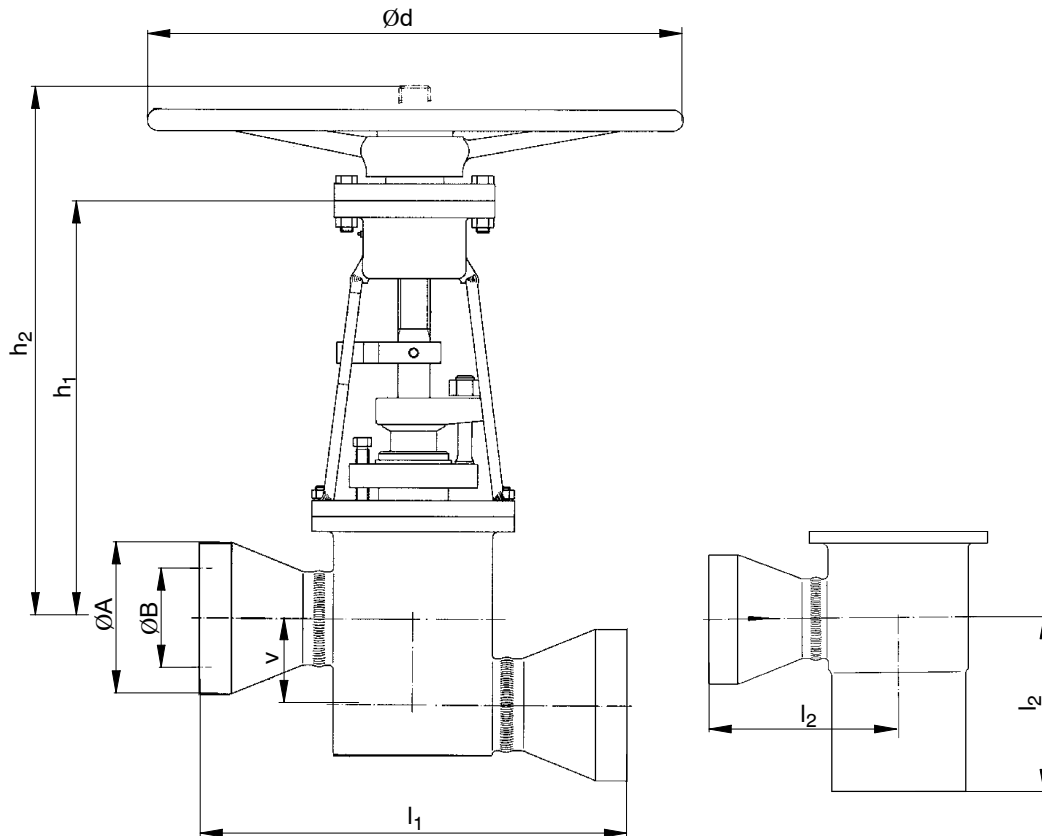
Wymiary Typoszereg C/D

Długość zabudowy wg tabeli

Spawy wg DIN 2559

Wymiary końcówek do spawania i kształt spawów zgodnie z danymi przekazanymi przez Klienta, jednakże tylko w zakresie wymiarów A_{max} i B_{min} .

Specjalne wymiary - na zapytanie.



Wymiary w mm

	Długość zabudowy ZXSVA	Długość Ramienia ZJSVA	Wysokości zabudowy		Przesunięcie Osi wlotu i wylotu ZXSVA v	Końcówki do spawania nieobrobione		Kółko Ø d	Ciężar ca. kg	
			l_1	l_2		h_1	h_2			Ø A_{max}
średnica nominalna / średnica gniazda DN / S	65/ 60	400	200	485	630	90	100	55	500	137
	80/ 60	450	225	485	630	90	115	70	500	142
	100/ 60	520	260	485	630	90	140	90	500	148
	125/ 60	600	300	485	630	90	170	110	500	154
	80/ 70	450	225	540	690	100	115	70	630	163
	100/ 70	520	260	540	690	100	140	90	630	170
	125/ 70	600	300	540	690	100	170	110	630	177
	150/ 70	700	350	540	690	100	200	135	630	186
	100/ 80	520	260	600	750	120	140	90	800	207
	125/ 80	600	300	600	750	120	170	110	800	216
	150/ 80	700	350	600	750	120	200	135	800	225
	100/ 90	520	260	690	875	140	140	90	1000	250
	125/ 90	600	300	690	875	140	170	110	1000	259
	150/ 90	700	350	690	875	140	200	135	1000	269
	200/ 90	800	400	690	875	140	270	185	1000	290
	125/110	600	300	690	875	140	170	110	1000	363
	150/110	700	350	690	875	140	200	135	1000	373
	200/110	800	400	690	875	140	270	185	1000	394
	150/125	700	350	780	1000	160	200	135	1000	418
	200/125	800	400	780	1000	160	270	185	1000	441
250/125	900	450	780	1000	160	325	230	1000	456	

Wysokość demontażowa = wynosi ca 3 x średnica gniazda

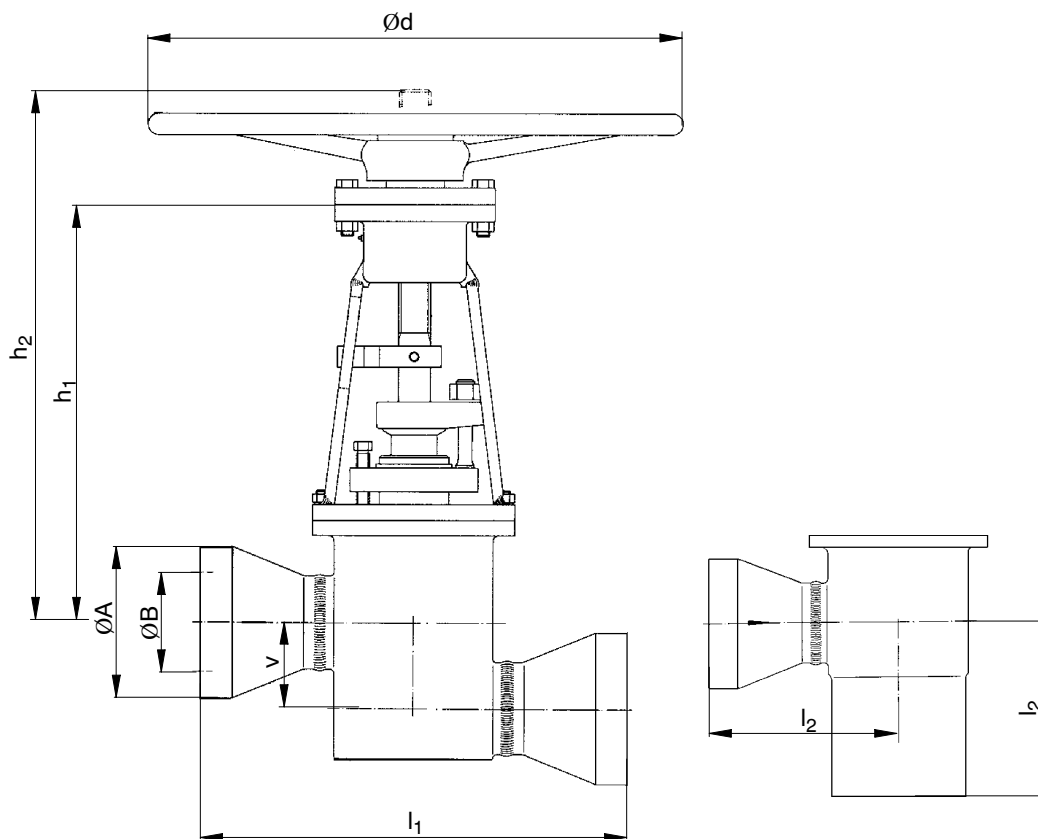
Wymiary Typoszereg E/F

Długość zabudowy wg tabeli

Spawy wg DIN 2559

Wymiary końcówek do spawania i kształt spawów zgodnie z danymi przekazanymi przez Klienta, jednakże tylko w zakresie wymiarów A_{max} und B_{min} .

Specjalne wymiary - na zapytanie.



Wymiary w mm

	Długość zabudowy ZXSVA	Długość Ramienia ZJSVA	Wysokości zabudowy		Przesunięcie Osi wlotu i wylotu ZXSVA	Końcówki do spawania nieobrobione		Kółko	Ciężar	
			l_1	l_2		h_1	h_2			v
średnica nominalna / średnica gniazda DN / S	65/ 60	400	200	485	630	90	100	55	500	155
	80/ 60	450	225	485	630	90	130	70	500	160
	100/ 60	520	260	485	630	90	160	90	500	166
	125/ 60	600	300	485	630	90	195	110	500	173
	80/ 70	450	225	540	690	100	130	70	630	190
	100/ 70	520	200	540	690	100	160	90	630	197
	125/ 70	600	300	540	690	100	195	110	630	205
	150/ 70	700	350	540	690	100	225	135	630	215
	100/ 80	520	260	600	750	120	160	90	800	240
	125/ 80	600	300	600	750	120	195	110	800	250
	150/ 80	700	350	600	750	120	225	135	800	260
	100/ 90	520	260	690	875	140	160	90	1000	300
	125/ 90	600	300	690	875	140	195	110	1000	310
	150/ 90	700	350	690	875	140	225	135	1000	320
	200/ 90	800	400	690	875	140	285	185	1000	345
	125/110	600	300	690	1000	160	195	110	1000	443
	150/110	700	350	690	1000	160	225	135	1000	455
	200/110	800	400	690	1000	160	285	185	1000	481
	150/125	700	350	780	1000	170	225	135	1000	560
	200/125	800	400	780	1000	170	285	185	1000	591
250/125	900	450	780	1000	170	380	230	1000	610	

Wysokość demontażowa = wynosi ca 3 x średnica gniazda

Zalety produktu - do wykorzystania przez naszych Klientów

