

Seria TGL i RBS

Seria pomp **TGL** jest kompaktową wersją pomp zębatych TopGear, możliwą do zastosowania tam, gdzie przestrzeń jest bardzo ograniczona. Jednocześnie dzięki solidnej konstrukcji, dobrym własnościom samossącym oraz kompleksowej ofercie uszczelnień pompy TGL znajdują zastosowanie w transporcie szerokiej gamy mediów takich jak: karma dla zwierząt, bitumeny, chłodziwa, tłuszcze, tusze, izocyjaniany, melasy, oleje, farby, polimery, żywice, syropy, dodatki do betonu.

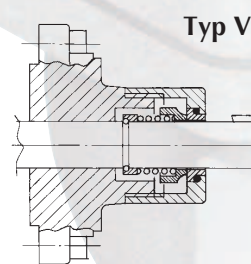
Pompa **RBS4** jest podobna do pompy TGL18 odnośnie rozmiaru i wydajności natomiast wszystkie części mokre w tej pompie zostały wykonane ze stali AISI 316 a rotor jest stabilizowany przez podwójne łożyska kulowe.



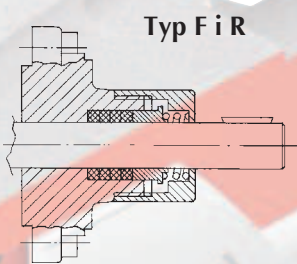
Różne rodzaje uszczelnień

Uszczelnienia wału

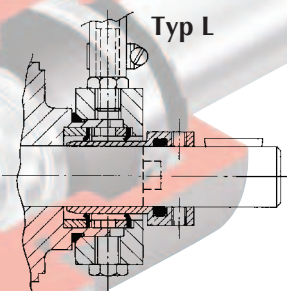
Uszczelnienia mechaniczne powinny być zastosowane przy pompowaniu mediów o lepkości do 1500cP. Uszczelnienie pakulowe zalecane jest dla mediów bardziej lepkich. W szczególnych przypadkach można zastosować podwójne uszczelnienie wargowe PTFE.



Typ V



Typ F i R



Typ L

Uszczelnienie typu V

Uszczelnienie mechaniczne dla olejów, emulsji, detergentów. Maks. lepkość 1500cP. Max temp. 175°C. Materiały: Grafit/Stal utwardzana, Viton O-ring

Uszczelnienie typu F

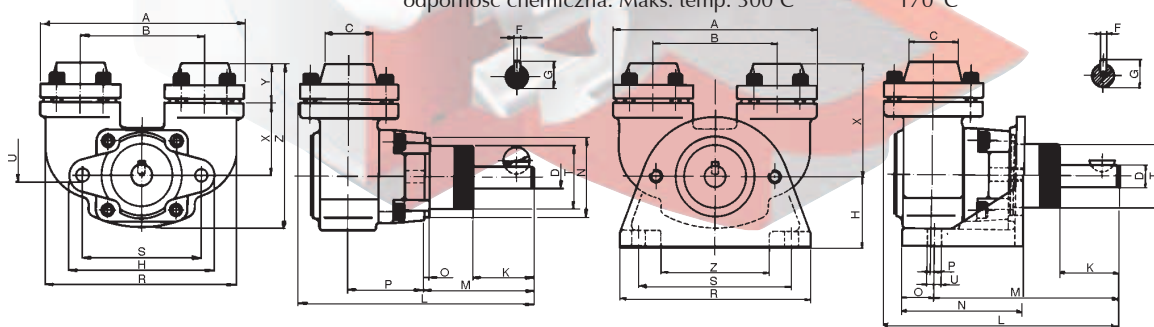
Uniwersalne pakuly impregnowane PTFE, do wysoko i nisko lepkich mediów. Maks. temp. 200°C

Uszczelnienie typu R

Grafitowe uszczelnienie pakulowe. Wysoka odporność chemiczna. Maks. temp. 300°C

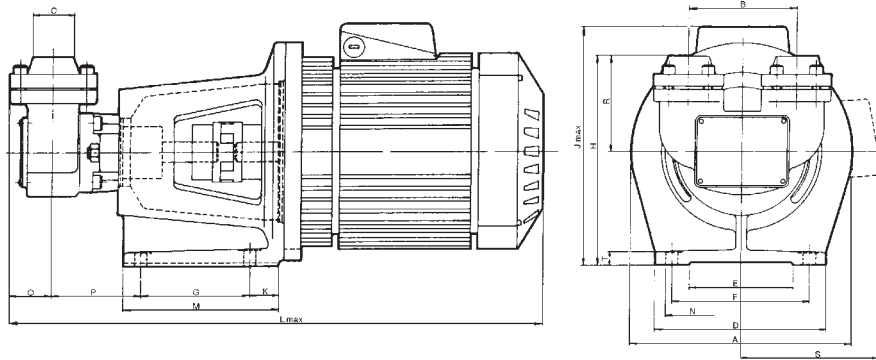
Uszczelnienie typu L

Podwójnie splekiwane uszczelnienie wargowe zapobiegające krystalizacji doskonale do niebezpiecznych i trudnych mediów takich jak: izocyjaniany, rozpuszczalniki, farby. Maks. temp. 170°C



Typ	A	B	C	D'	F	G	H	K	L	M	N	O	P	R	S	T	U	X	Y	Z	WAGA [kg]
TGL002	123	68	30/	12	4	13,5	93	28	136	62	48	3	39	108	78	34	9,0	46	25	102	3,0
TGL004			BSP1"				44			98	67	18	3		85		8,5	71		68	
TGL009	162	98	38/	18	6	20,5	114	47	186	87	62	4	60	150	94	48	11,0	57	30	126	7,0
TGL018*			BSP1,1/4"				56			145	98	25	2		120			87		86	
TGL047	205	128	44,5/	25	8	28	160	47	220	107	90	4	67	182	140	60	11,0	81	30	175	13,5
TGL095			BSP1.1/2"				65			169	115	34	5		150		13,5	111		125	

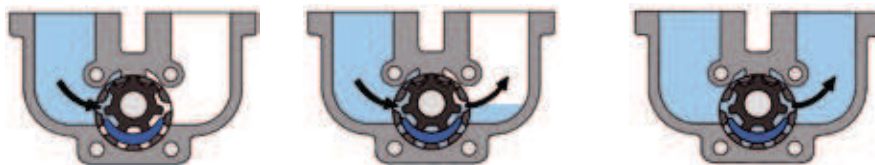
*TGL018 WYMIARY ZGODNE Z RBS 4(ZE STALI NIERDZEWNEJ)



Typ	IEC	A	B	C	D	E	F	G	H'	J	K	L'	M	N	O'	P	R'	S	T	Waga[kg]	
TGL002 TGL004	63	160	68	30/ BSP1"	145	85	120	60	156	185	25	380	100	9	35	57	71	90	15	7,5	21
	71									205		400						120			
	80									235		435						130			
TGL009 TGL018*	63	160	98	38/ BSP1.1/4'	145	85	120	60	172	185	25	430	110	9	100	87	90	12	12,0	25	
	71									205		450					120				
	80									235		490					130				
	90S	200			170	110	140	100	192	240	520	11	40	80	135	15	15,0	34			
	90L										545										
	100L										565										
112M	250	210	140	180	217	305	630	140	175	175	17,5	55									
TGL047 TGL095	90S	200	128	44,5/ BSP1.1/2"	200	130	170	120	231	255	40	570	175	87	111	135	15	24	43		
	90L											595									
	100L											625									
	112M	250			241	305	50	680	185	11	46	175	27,0	64							
	132S	300			230	160	200	273	362	60	770	200	97	200	18	32,0	102				
132M																					

*TGL018 WYMIARY ZGODNE Z RBS 4 (ZE STALI NIERDZEWNEJ)

Pionowy układ króćców



Kodyfikacja pomp TG L

TG **L002** - **02** **V**

Nazwa serii

Wydajność pompy na jeden obrót [dm³]

Wersja pompy stopnie określają maksymalną temperaturę pracy
02 - utwardzany termicznie, do 140° C
03 - zwiększony luz, do 250° C

Uszczelnienie wału
V - Uszczelnienie mechaniczne
F - Uszczelnienie pakułowe impregnowane PTFE
L - Podwójne uszczelnienie wargowe - PTFE
R - Uszczelnienie pakułowe impregnowane czystym grafitem

Kodyfikacja pomp RBS

RB **S** **4** - **11** **F** - **M1** - **00** - **T**

1 2 3 4 5 6 7 8

1. Typ pompy = RB
2. Materiały S = Stal nierdzewna
3. Rozmiar pompy = 4
4. Wersja pompy
 01 = standardowa pompa, maks. temperatura pracy 60° C
 11 = wersja pompy z ceramicznym zębniakiem i sworzniem wykonanym z twardego metalu maks. Temperatura pracy 140° C
5. Uszczelnienie wału
 S = pojedyncze uszczelnienie mechaniczne
 F = uszczelnienie pakułowe wykonane z PTFE ze sprężyną
6. Opcje montażu
 NF = brak mocowania
 BR = stopa do montażu silnika (B3)
 M1 = kołnierz do montażu silnika B5
7. Zawór bezpieczeństwa
 00 = brak zaworu bezpieczeństwa
8. Flansze kontrolujące
 N = brak flanszy kontrolujących
 T = zestaw gwintowanych przekładni kontrolujących