

# SERIA DL

Wysokociśnieniowe pompy serii DL wytwarzają ciśnienie nawet do 15 bar. Występują w 6 wielkościach dla przepływów 0-20 m<sup>3</sup>/h, o średnicach jelit 18 - 55 mm.



SERIA DL

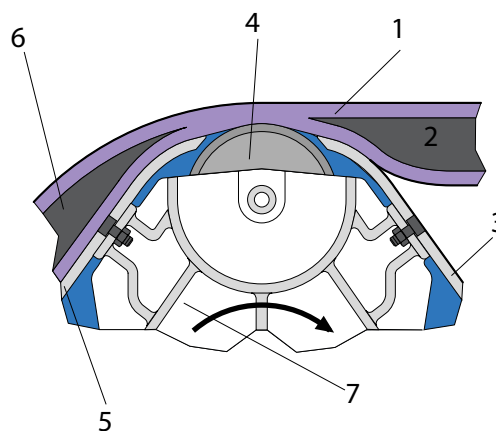
## Rodzina pomp:

DL12	DL35
DL18	DL45
DL25	DL55

Pompy perystaltyczne serii DL, oprócz rolek, wyposażone są dodatkowo w prowadnice jelita. Połączenie działania rolek i prowadnic daje wiele zalet: rolki obracają się nie niszcząc jelita, gdyż prowadnice zwiększają powierzchnię nacisku wywieranego na jelito i pozwalają na jego jak najbardziej regularne rozłożenie. W porównaniu z innymi pompami perystaltycznymi, o podobnej wydajności i ciśnieniu pracy, pompy serii DL charakteryzują się dłuższą żywotnością jelita, mniejszym zapotrzebowaniem mocy i wymagają mniejszej ilości oleju w pompie.

## Konstrukcja

1. Jelito
2. Komora jelita pod działaniem ciśnienia
3. Krawędź natarcia docisku na prowadnicy jelita
4. Rolka
5. Docisk prowadnicy jelita stopniowo zwiększa ciśnienie w komorze jelita
6. Komora podciśnieniowa jelita
7. Rotor



## Rodzaje jelit

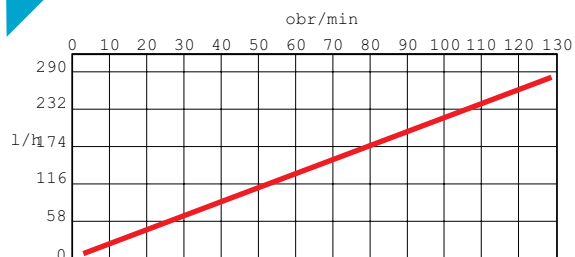
Materiał	Temperatury		
	Praca ciągła > 8h/dzień	Praca przerywana 10 - 20 min/h	Praca doraźna temperatura chwilowa
Wzmocniona guma naturalna	5 - 40°C	80°C	90°C
Wzmocniony nityl	5 - 60°C	80°C	90°C
Wzmocniony EPDM	5 - 80°C	90°C	100°C

## CHARAKTERYSTYKI PRACY I DOBORY SILNIKÓW

Oznaczenia:

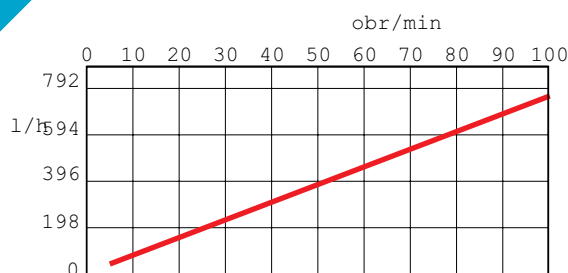
- Praca ciągła
- Praca przerywana
- Niemożliwe do zastosowania

### DL12



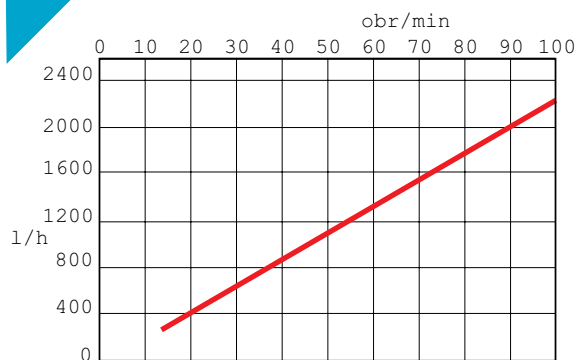
Moc silnika (kW)			
DL12		Ciśnienie (bar)	
Wydajność (l/h)	Prędkość (obr/min)	5	7.5
44	20	0.18	0.18
67	31	0.25	0.25
119	55	0.37	0.37
213	99	0.55	0.55
279	129	0.75	0.75
35-240	16-111	0.75	0.75

### DL18



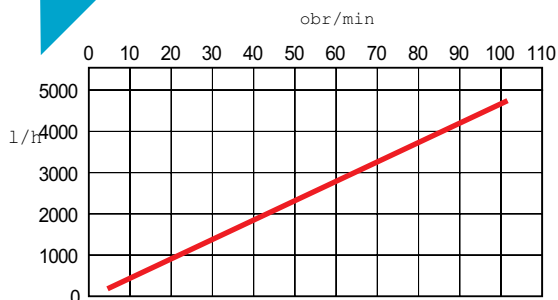
Moc silnika (kW)			
DL18		Ciśnienie (bar)	
Wydajność (l/h)	Prędkość (obr/min)	5	7.5
86	11	0.18	0.18
124	16	0.25	0.25
156	21	0.25	0.25
305	40	0.55	0.55
441	58	0.75	0.75
533	70	1.1	1.1
756	100	1.5	1.5
113-738	15-105	1.5	1.5

### DL25



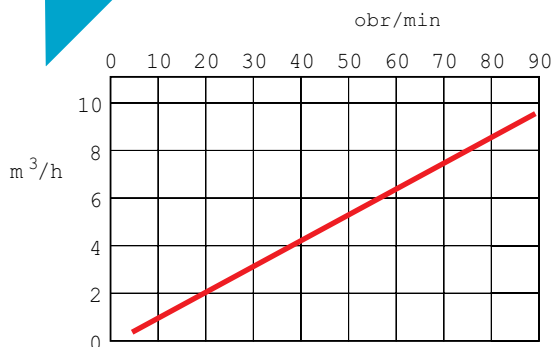
Moc silnika (kW)				
DL25		Ciśnienie (bar)		
Wydajność (l/h)	Prędkość (obr/min)	5	10	15
288	13	0.18	0.25	0.25
490	22	0.25	0.37	0.37
632	28	0.55	0.55	0.55
826	37	0.55	0.55	0.75
1177	52	0.75	0.75	0.75
1312	58	0.75	1.1	1.1
2250	100	1.5	1.5	2.2
180-1305	8-58	0.75	1.5	
292-2070	13-92	1.1	1.5	
338-2362	15-105	1.5	1.5	

## DL35



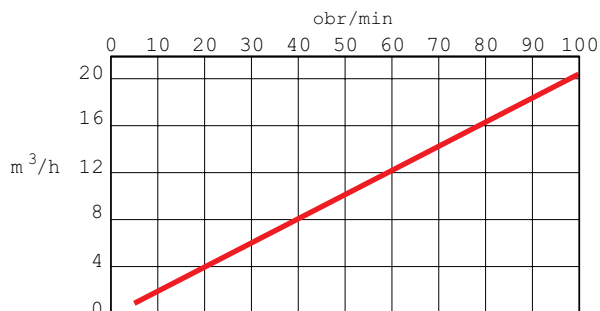
Moc silnika (kW)				
DL35		Ciężnienie (bar)		
Wydajność (l/h)	Prędkość (obr/min)	5	10	15
529	12	0.37	0.55	0.75
882	19	0.75	1.1	1.5
1494	32	1.1	1.5	2.2
1926	42	1.5	2.2	3
2367	52	2.2	3	4
3635	79	3	4	5.5
4688	102	4	5.5	7.5
506-3401	11-74	3	4	

## DL45



Moc silnika (kW)				
DL45		Ciężnienie (bar)		
Wydajność (l/h)	Prędkość (obr/min)	5	10	15
1.32	12	0.55	1.1	1.1
1.69	16	0.75	1.1	1.5
3.45	32	1.5	2.2	2.2
4.45	42	2.2	3	4
5.47	52	2.2	4	4
7.74	73	3	5.5	5.5
9.46	89	4	7.5	7.5
0.53-3.61	5-34	1.5	2.2	2.2
1.17-7.86	11-74	3	4	

## DL55

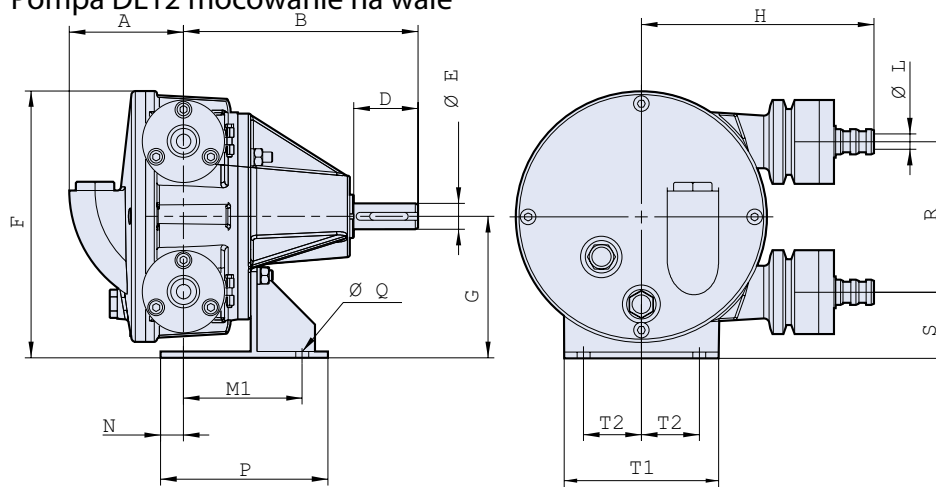


Moc silnika (kW)				
DL55		Ciężnienie (bar)		
Wydajność (m³/h)	Prędkość (obr/min)	5	10	15
2.04	10	1.5	1.5	1.5
4.28	21	3	3	3
8.16	40	4	4	
10.2	50	5.5	5.5	
14.89	73	5.5		
20.4	100	7.5		
1.43-10.19	7-50	7.5	7.5	7.5
2.04-12.26	10-60	5.5	7.5	7.5

## WYMIARY

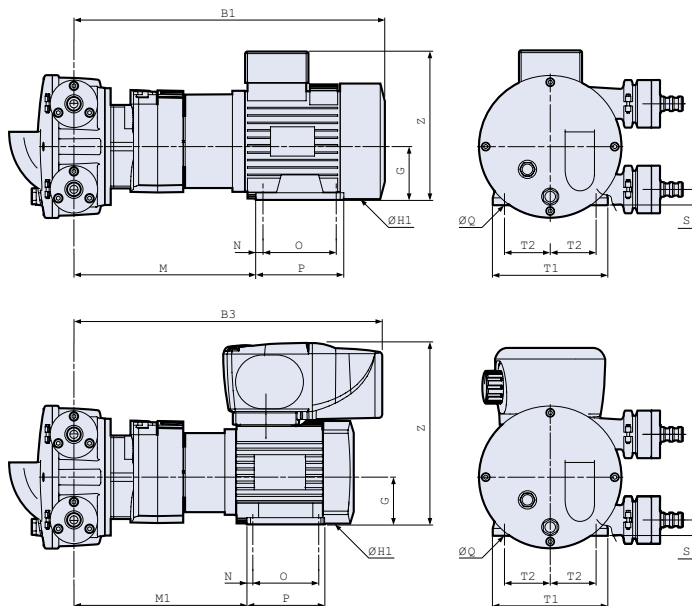
Rysunek 1

Pompa DL12 mocowanie na wale



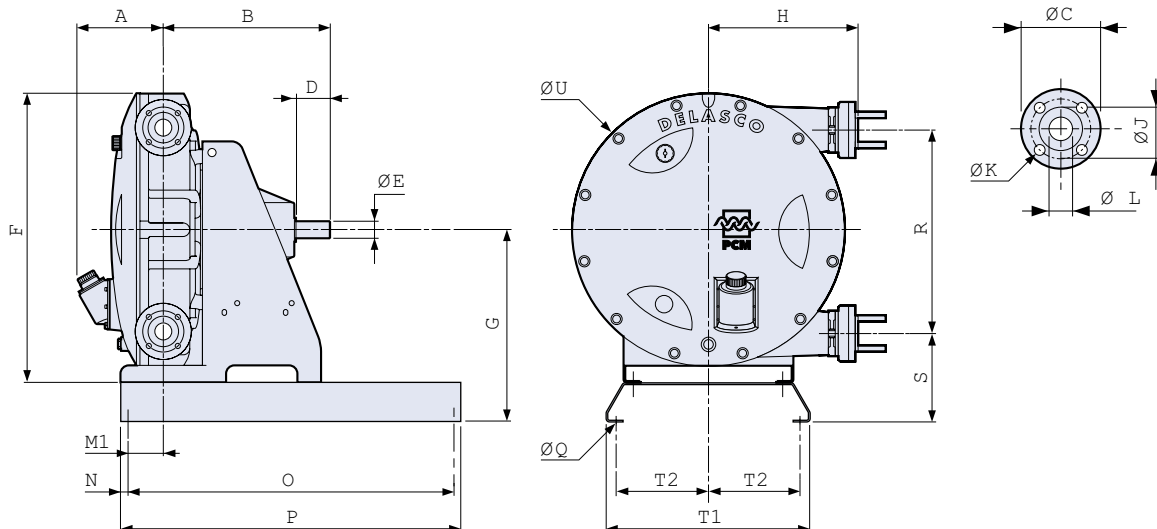
Rysunek 2

Pompa DL12 monoblok

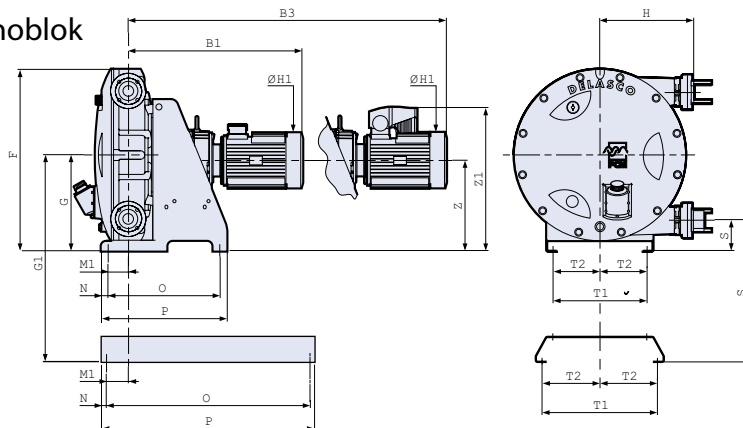


Rysunek 3

Pompy DL18-55 mocowanie na wale



Rysunek 4  
Pompy DL18-55 monoblok



SERIA DL

## Mocowanie na wale

Pompa	Rys.	A	B	ØC	D	ØE	F	G	H	ØJ	ØK	ØL	M1	N	O	P	ØQ	R	S	T1	T2	ØU	Waga (kg)
DL12	1	89	182	-	51	20j6	208	110	181	*1	11	92	110	-	130	2xØ10	117	51	120	45	195	17	
DL18	3	100	181	-	51	20j6	513	363	237	*2	15	32	30	540	600	4xØ14	192	267	350	145	290	37	
DL25		120	266	108	50	25f7	563	363	290	79,4	4xM14	20	32	30	540	600	4xØ14	282	222	350	145	400	85
DL35		214	312	117	70	40f7	750	490	303	88,9	4xM14	30	100	20	960	1000	4xØ18	352	314	550	245	484	180
DL45	3	222	310	127	70	40f7	810	490	387	98,4	4xM14	40	100	20	960	1000	4xØ18	468	256	550	245	640	277
DL55		253	491	152	100	50f7	765	565	444	120,6	4xM16	50	105	20	960	1000	4xØ18	600	265	600	270	800	546

\*1 sprzęgło wielorowkowe Ø20 lub przyłącze gwintowane 3/4"

\*2 sprzęgło wielorowkowe Ø25 lub przyłącze gwintowane 3/4"

## Monoblok

Pompa	Rys.	Silnik	B1	B3	ØH1	M1	N	O	P	ØQ	S	T1	T2	Waga	M1	N	O	P	ØQ	S	T1	T2	Waga									
DL12	2	0,18	342	-	124	212	8	80	96	4xØ7	5	115	50	22,5																		
		0,37	381	-	140	244	7,5	90	106						13	126	56	24,5														
		0,55	389	421																26												
		0,75	423	-	170	258	10	100	120						4xØ9	22	157	62,5	27													
DL18	4	0,18		-	-	27	34	310	369	4xØ14	154	250	95	44,5	32	30	540	600	4xØ14	267	350	145	8,5									
		0,25	423,5	-	140																											
		0,37		-																												
		0,55	431,5	487	*3																											
		0,75	465	-	170																											
		1,1	498,5	181	190																											
DL25	4	0,25		-		17	34	310	369	4xØ14	109	250	95	78	32	30	540	600	4xØ14	222	350	145	8,5									
		0,37	445	-	140																											
		0,55	453	-																												
		0,75	486		170																											
		1,5	547		190																											
DL35	4	0,75	586	-	170	90	30	500	565	4xØ18	199	450	195	172,5	100	20	960	1000	4xØ18	314	550	245	30,5									
		1,5	647	-	190																											
		2,2		-	200																											
		3	672	-																												
DL45	4	1,1	618	-	190	90	30	500	565	4xØ18	141	450	195	188	100	20	960	1000	4xØ18	256	550	245	30,5									
		2,2		670	200																											
		3	670	-																												
		4		687	*4																											
DL55	4	1,5	675	-	190	90	15	520	590	4xØ18	150	500	220	462	105	20	960	1000	4xØ18	265	600	270	72									
		3	715	-	200																											
		4	732	-																												
		5,5	751		235																											
		7,5	819	491	280																											

## WŁAŚCIWOŚCI MEDIUM

Gęstość	Maksymalna gęstość medium wynosi 2 g/cm <sup>3</sup> .
Cząstki stałe	Wielkość zawartych w tłoczonym medium cząstek stałych nie powinna przekraczać 1/3 średnicy wewnętrznej jelita. Wartość tę można przekroczyć przy transporcie tzw. "cząstek miękkich" Dopuszczalna wielkość może dochodzić wówczas do wymiaru średnicy wewnętrznej jelita.
Sucha masa	Stężenie suchej masy może wynosić do 25-60% zależnie od gęstości medium. Należy dokładnie dobrać prędkość przepływu aby uniknąć segregacji części stałej od płynnej medium jak i zapychania się pompy.
Lepkość	Maksymalnie do 40000 cP zależnie od średnicy jelita i prędkości obrotowej pompy.

## Konstrukcja

Kod pompy specyfikuje pompę, jej maksymalną wydajność i materiały konstrukcyjne głównych części.

### Obudowa

(Żeliwo FGL250)

Ułatwione serwisowanie i przeniesienie dzięki pierścieniowi transportowemu.

### Króciec olejowy

(Technopolimer)

Ułatwia napełnianie, pozwala uniknąć rozbryzgiwania się. Może być także używany jako króciec inspekcyjny i do pompowania podciśnieniowego.

### Korek spustowy oleju

### Rolki

(Żeliwo FGL250)

Rolki montowane są na samosmarownych pierścieniach wykonanych z tworzywa kompozytowego. Zapewnia to pewność płynnej pracy rolek przez cały okres żywotności pompy.

### Szczelna, zalana olejem obudowa

(Żeliwo FGL250)

Zapewnia całościowe smarowanie jelita i rozprasza ciepło wytwarzane przez jego pracę.

### Jelito

(NR, EPDM i NBR)

Pozwala na tłoczenie medium przy ciśnieniu do 15 bar.

### Korek zaworu przelewowego

(Technopolimer)

Szkoło powiększające do sprawdzania poziomu oleju.

### Wziernik poziomy oleju

(Technopolimer)

Szkoło powiększające do sprawdzania poziomu oleju.

### Stalowa prowadnica jelita

(Stal E24)

Konstrukcja zwiększająca powierzchnię nacisku na jelito, pozwalająca na przedłużenie jego żywotności.

### Zacisk kołnierza

(Cynk lub stal nierdzewna)

Zacisk zapewnia wysoką szczelność połączenia i szybki demontaż.