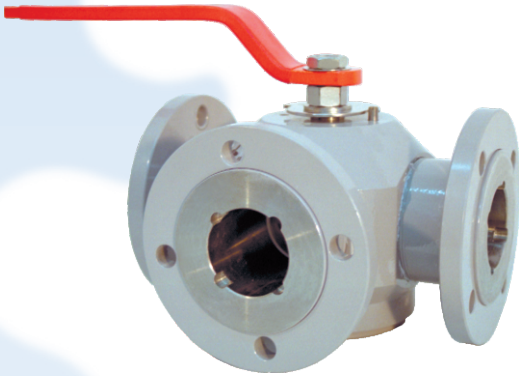




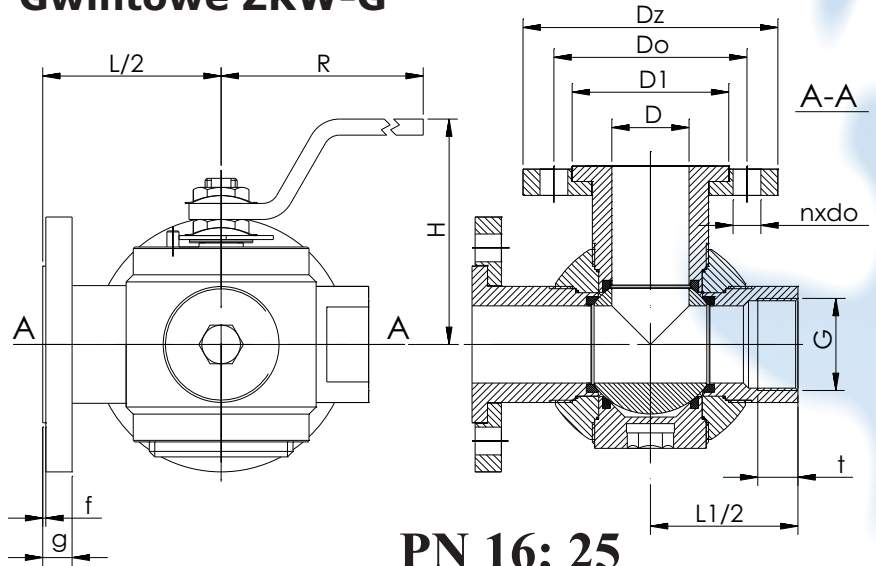
# KURKI KULOWE WIELODROGOWE ZKW-K

Kołnierzowe ZKW-K  
Gwintowe ZKW-G

Kołnierz luźny  
wg normy PN ISO 7005



**DN 15 ÷ 100**



**PN 16; 25**

Maksymalna temperatura pracy wg wykresu "ciśnienie temperatura" ze strony 6 katalogu dla uszczelnień kuli z PTFE i PEEK

DN/D	H	R	Typ ZKW-K (kołnierzowe)							Typ ZKW-G (gwintowe)				
			L	Dz	Do	D <sub>1</sub>	g	f	n x do	Masa w kg	L1	G	t	Masa w kg
15	~80	~150	130	95	65	47	14	2	4 x 14	~4,0	92	Rp 1/2	15	~2,0
20	~100	~150	150	105	75	58	18	2	4 x 14	~6,5	109	Rp 3/4	16,3	~2,5
25	~115	~220	160	115	85	68	18	2	4 x 14	~8,0	120	Rp 1	19,1	~5,0
32	~130	~220	180	140	100	78	18	2	4 x 18	~12,0	140	Rp 1 1/4	21,4	~8,0
40	~140	~220	200	150	110	80	18	3	4 x 18	~19,0	160	Rp 1 1/2	21,4	~12,0
50	~150	~260	230	165	125	102	20	3	4 x 18	~22,0	190	Rp 2	25,7	~16,0
65	~175	~340	290	185	145	122	20	3	8 x 18	~35,0	240	Rp 2 1/2	30,2	~24,0
80	~200	~450	310	200	160	133	22	3	8 x 18	~68,0	270	Rp 3	33,9	~55,0
100	~215	~450	350	215	180	158	24	3	8 x 18	~81,0	300	Rp 4	39,3	~64,0

Na zamówienie specjalnie wykonywane są też kurki z przyłączem gwintowym lub do spawania.

Kurek kulowy wielodrogowy służy do zmiany kierunku przepływu czynnika roboczego i jego odcinania. Istnieje wiele wariantów przepływu w zależności od zastosowania kuli w kształcie „L” lub „T” oraz opcji sterowania rękojeścią 0° - 90°; 0° - 90° - 180°; 0° - 90° - 180° - 270°; 0° - 90° - 180° - 270° - 360°.  
Różne warianty przepływu przedstawione są na str. 44.

### Wersja I

Kurki ze stali kwasoodpornej w gat. X5CrNi18-10 (AISI 304, 1.4301), uszczelnienie PTFE lub PEEK

Istnieje możliwość wykonania kurków z innych materiałów, np.: X6CrNiTi18-10, X2CrNiMo17-12-2; X6CrNiMoTi17-12-2.

### Wersja II

Kurki ze stali węglowej z kulą ze stali kwasoodpornej lub nierdzewnej, uszczelnienie PTFE lub PEEK, całość malowana farbą proszkową.

### Wyposażenie dodatkowe:

- z siłownikiem elektrycznymi
- z siłownikiem pneumatycznymi
- z wyłącznikami krańcowymi sygnalizującymi położenie zaworu
- z przekładnią mechaniczną
- z wyniesieniem rękojeści.