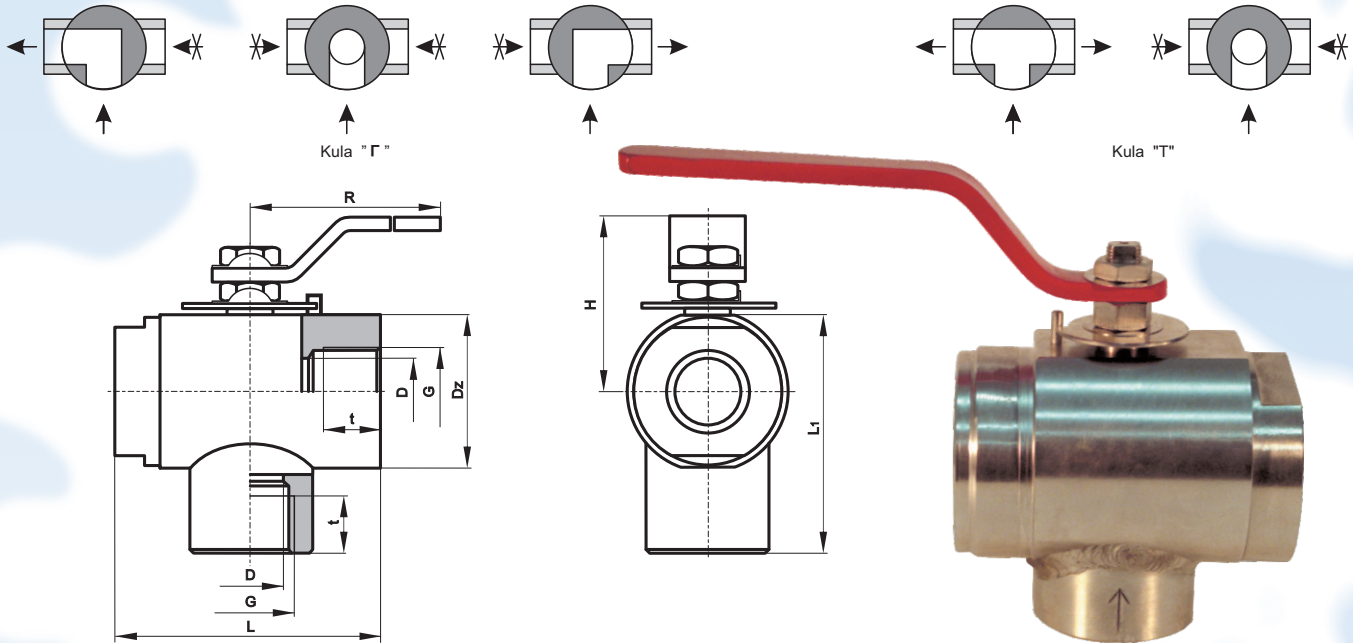




KURKI KULOWE TRÓJDROGOWE ZKT-Gd (gwintowe)



DN 4 ÷ 50

PN do 40

Maksymalna temperatura pracy wg wykresu "ciśnienie temperatura" ze strony 6 katalogu dla uszczeltek kuli z PTFE i PEEK

D/DN	L	L ₁	R	H	Dz	G	t	Masa w kg
8/4	53	40	~ 80	~ 40	30	Rp 1/4	11	~ 0,4
8/6	53	40	~ 80	~ 40	30	Rp 1/4	11	~ 0,4
10	53	40	~ 80	~ 40	30	Rp 3/8	11,4	~ 0,45
15	66	37	~ 95	~ 45	41,5	Rp 1/2	15	~ 0,7
20	82	48	~ 120	~ 60	50	Rp 3/4	16,3	~ 1,7
25	98	60	~ 150	~ 65	57	Rp 1	19,1	~ 2,0
32	110	66	~ 230	~ 115	76	Rp1 1/4	21,4	~ 4,0
40	127	125	~ 230	~ 125	80	Rp1 1/2	21,4	~ 5,0
50	150	132	~ 230	~ 150	107	Rp 2	25,7	~ 7,5

Uwaga: Kurki mogą pracować jako odcinające.

Wersja I

Kurki wykonane ze stali kwasoodpornej (X5CrNi18-10 (AISI 304, 1.4301), uszczelnienia PTFE (teflon czysty i z wypełniaczami), NBR, FPM, XLPE, PEEK rękojeść - stal węglowa z powłoką antykorozyjną.

Istnieje możliwość wykonania kurków z innych materiałów, np.: X6CrNiTi18-10, X2CrNiMo17-12-2; X6CrNiMoTi17-12-2.

Wersja II

Kurki ze stali węglowej, kula i trzpień ze stali kwasoodpornej lub nierdzewnej, uszczelnienia PTFE (teflon czysty i z wypełniaczami), NBR, FPM, XLPE, PEEK całość malowana farbą proszkową.

Wyposażenie uzupełniające:

- z siłownikiem elektrycznym lub pneumatycznym
- z krańcówkami sygnalizującymi położenie "zamknięty-otwarty"
- z wyniesieniem rękojeści
- z możliwością plombowania lub zamykania na kłódkę w pozycji "otwarty-zamknięty"