

## Zastosowanie

- Linie technologiczne w przemyśle, elektrowniach, inżynierii procesowej i budownictwie okrętowym
- do wody, pary, gazów, olei i innych substancji nieagresywnych
- Inne dziedziny zastosowania na zapytanie
- Inne media na zapytanie

## Dane eksploatacyjne

- maks. dopuszczalne ciśnienie 40 bar
- maks. dopuszczalna temperatura 450 °C
- parametry obliczeniowe zgodnie z tabelą ciśnień na następnym stronie

## Materiały

- Wersja kołnierzowa  
DN 10-40 stal kuta C 22.8 1.0460  
DN 50-200 staliwo GP 240 GH+N<sup>1)</sup> 1.0619+N
- Wersja z końcówkami do spawania  
DN 10-50 stal kuta C 22.8 1.0460  
DN 65-200 staliwo GP 240 GH+N<sup>1)</sup> 1.0619+N
- Inne dane według tabeli materiałowej

## Wykonanie

- Konstrukcja przelotowa z częścią górną prostą
- Grzybek odcinający
- Wskaźnik położenia
- Wrzeciono nieobrotowe
- Powierzchnie uszczelnienia z odpornej na ścieranie i korozję stali chromowej lub ze stelitu
- Uszczelnienie zwrotne
- Uszczelnienie wrzeciona dławnicą
- Uszczelnienie pokrywy zewnętrznie i wewnętrznie zamknięte (DN10-100)
- Odbiór wg TRD110, TRB 801 nr 45 TÜ.A/AR-290-98

Armatura spełnia przepisy bezpieczeństwa wg załącznika 1 Europejskich Wytycznych dla Urzędów Ciśnieniowych 97/23/UE (DUC) dla medium grupy 1 i medium grupy 2.

<sup>1)</sup> wcześniej: GS-C 25 N

## Warianty standardowe

- Grzybek dławiący sztywno połączony z wrzecionem
- Grzybek odciążający
- Zaryglowanie
- Śruby dwustronne/ nakrętki 6-kątne w A4-70 (walcowane na zimno)
- Szczelność PTFE-jedwab (max. 250 °C)
- Bez oleju i smaru (części stykające się medium)
- Bez oleju i smaru dla tlenu
- Wyłącznik pozycyjny
- Odbiór wg specyfikacji klienta (zgodne jednak z odbiorem np. TRD/TRB)
- Inna obróbka kołnierzy lub końcówek do spawania

## Wskazówki

- Zawory odcinające NORI® 40, Typ ZXL/ZXS z dławnicą, z wrzecionem obrotowym, patrz: karta katalogowa 7621.1
- Zawory zwrotne NORI® 40, Typ RXL/RXS, patrz: karta katalogowa 7673.1
- Zawory odcinające NORI® 40 z mieszkim, Typ ZXLB/ZXSB, ZXLBV/ZXSBBV patrz: karta katalogowa 7165.1
- Instrukcja obsługi : 0570.8

## Dane do zamówienia

- |                       |                            |
|-----------------------|----------------------------|
| 1 Typ                 | 6 Medium                   |
| 2 PN                  | 7 Temperatura robocza      |
| 3 DN                  | 8 Przyłącze rurowe         |
| 4 Ciśnienie robocze   | 9 Warianty                 |
| 5 Ciśnienie różnicowe | 10 Numer karty katalogowej |



## Dopuszczalne nadciśnienie eksploatacyjne

Ciśnienie nominalne PN	Materiał	Dopuszczalne ciśnienie robocze w barach przy temperaturze w ° C						
		- 10 do +120	200	250	300	350	400	450
25	C22.8 - 1.0460 GP 240 GH+N 1.0619+N 1)	25	22	20	17	16	13	8
40		40	35	32	28	24	21	13

1) wcześniej: GS-C 25 N

### Badanie wytrzymałości i badanie szczelności wg DIN 3230, Część 3

Badanie wytrzymałości korpusu = 1,5 x PN, woda (BA)  
 Badanie szczelności korpusu = 1 x PN, powietrze (BV), wzgl. 6 bar powietrze (BF)  
 Badanie szczelności końcówek = 6 bar, powietrze (BO)  
 Klasa przecieku 1

### Maks. dopuszczalne ciśnienie różnicowe do odcięcia zaworu (Grzybek odcinający)

DN	125	150	200
Δp bar	33	21	14

## Montaż

Zawory odcinające montuje się w ten sposób, aby przepływające medium wpływało pod grzybek a wypływało nad nim. Zawory te mogą być montowane w instalacjach ze zmiennym kierunkiem przepływu.

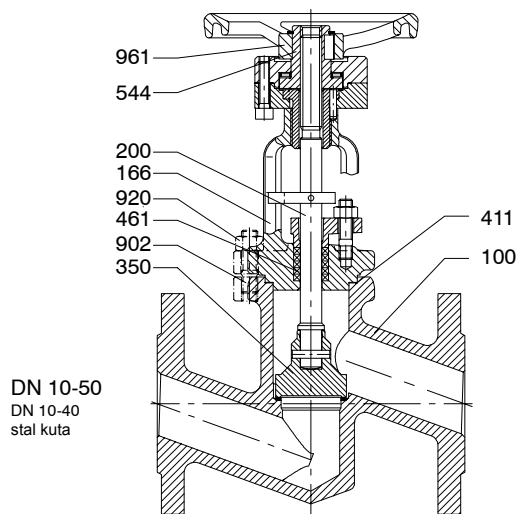
Gdy zostaną przekroczone podane dla średnic DN 125 do DN 200 maksymalne dopuszczalne ciśnienia różnicowe do odcięcia, konieczne są grzybki odciążające. Wtedy zawór musi być zamontowany w ten sposób, aby uszczelniane ciśnienie znalazło się nad grzybkiem.

Grzybki odciążające mają za zadanie stworzenie obejścia i spełniają swoją funkcję tylko wtedy, gdy po otwarciu powstaje przeciwcisnienie, wskutek czego maks. dopuszczalne ciśnienia różnicowe (tabela) nie są przekraczane.

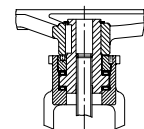
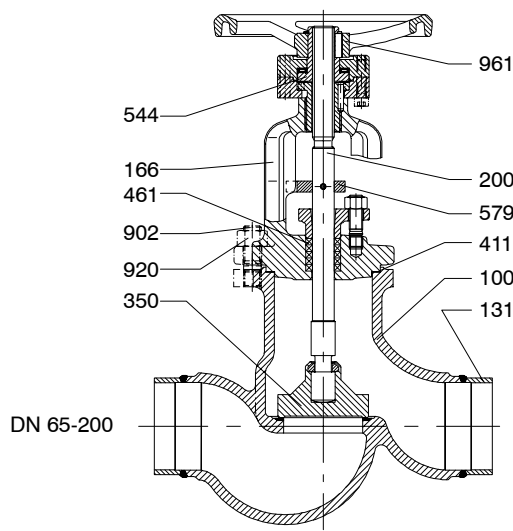
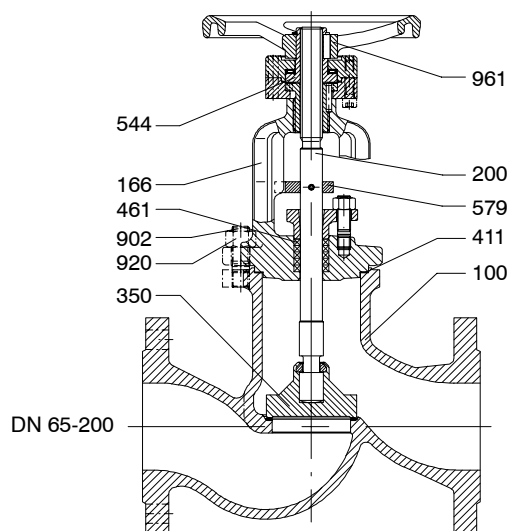
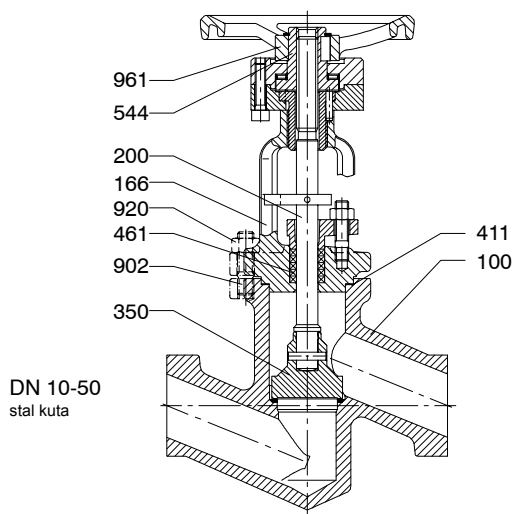
Przy zaworach z grzybkiem dławiącym dla optymalnego doboru zaworu wymagane są dokładne dane co do rodzaju pracy.

W wykonaniu z grzybkiem dławiącym połączonym na sztywno z wrzecionem montaż musi przebiegać tak, aby uszczelniane ciśnienie znajdowało się nad grzybkiem.

**ZXLF**



**ZXSF**



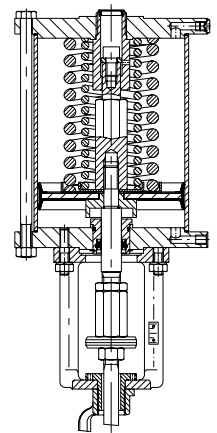
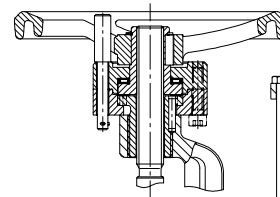
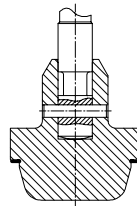
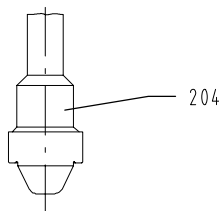
DN 125-200

## Materiały

Nr części	Nazwa	Materiał	Uwagi
100	Korpus	C 22.8 1.0460	DN 10-40 Typ ZXLF DN 10-50 Typ ZXSF
		GP 240 GH+N wcześniej: GS-C25N 1.0619+N	DN 50-200 Typ ZXLF DN 65-200 Typ ZXSF
131	Króciec	St 35.8 1.0305	
166	Jarzmo	C 22.8 1.0460	
200*)	Wrzeciono	X 20 Cr 13 1.4021	
204	Wrzeciono z grzybkiem dławiącym	X 20 Cr 13 1.4021	
350	Grzybek	X 20 Cr 13 1.4021	
		C 22.8 1.0460	od DN 125 pancierz twardy (1.4115)
411*)	Pierścień uszczelniający	CrNi- Stal / Grafit	
461*)	Pakunek	Grafit	
544*)	Tulejka gwintowana	C45N 1.0503	nitrylowana
902	Śruba dwustronna	21 CrMoV 57 1.7709	
		Ck35V 1.1181	od DN 125
920	Nakrętka sześciokątna	24 CrMo 5 1.7258	
		C 35N 1.0501	od DN 125
961	Kółko	Żeliwo	

\*) Zalecane części zapasowe

## Wzory wariantów

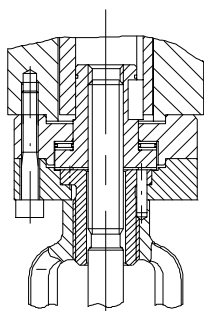


Napęd tłokowy  
pneumatyczny

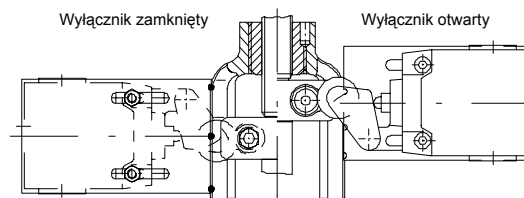
Wrzeciono połączone sztywno z grzybkiem  
DN 10-50

Wrzeciono połączone sztywno z grzybkiem  
DN 65-200

Zaryglowanie



Zabudowa napędu  
elektrycznego



Wyłącznik zamknięty Wyłącznik otwarty  
Wyłącznik pozycyjny

## Wymiary typ ZXLF

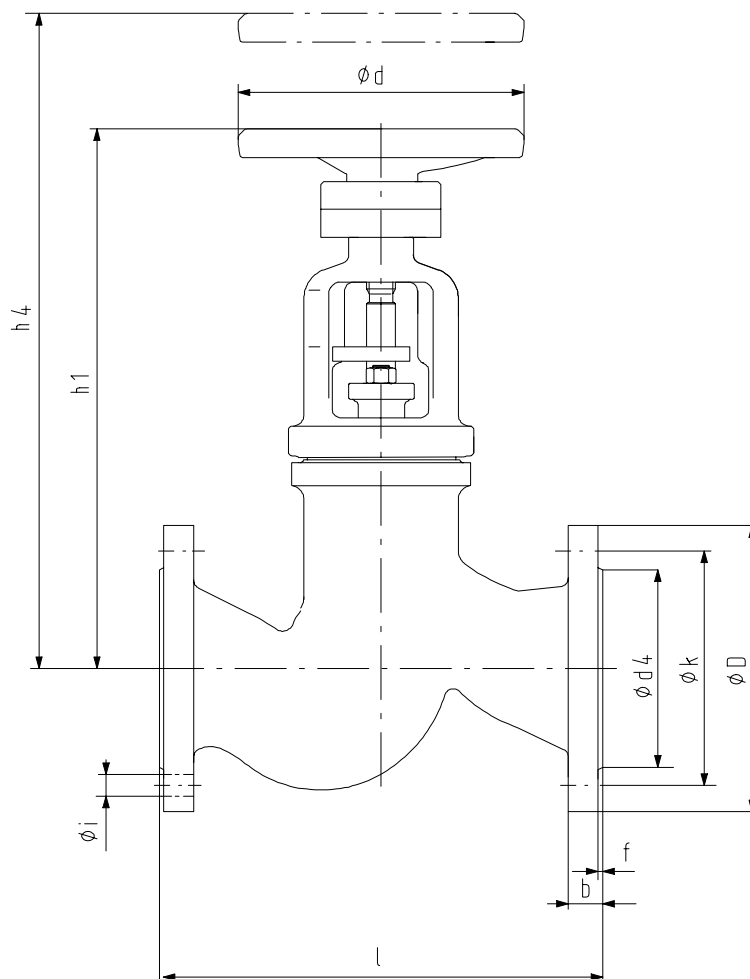
Długość zabudowy wg DIN 558-1/1 (wcześniej DIN 3202-F1)  
(ISO 5752/T1)

Kołnierz wymiary przyłączeniowe DIN 2501, ISO 2084,  
BS 4504

Kształt przyłgi C DIN 2526

Inne wykonanie kołnierza:

np. z obydwu stron rowek typ N, sprężyna typ F DIN 2512,  
uskok typ R 13, uskok typ V 13 DIN 2513, typ D, typ E DIN 2526



Wymiary w mm

Ciśn. nom.	Średnica Nom.	Długość zabudowy	Kołnierz	Średnica podziałowa	Liczba Otworów	Otwór	Przyłga	Grubość kołnierza	Wysokość konstruk. Otwarta	Wysokość zabudowy	Kółko	Ciężar
PN	DN	l	øD	øk	z	øi	ød <sub>4</sub> x f	b	h 1	h 4	ø d	ok. kg
25/40	10	130	90	60	4	14	40 x 2	16	240	320	125	5,9
	15	130	95	65	4	14	45 x 2	16	240	320	125	6,1
	20	150	105	75	4	14	58 x 2	18	250	345	125	7,8
	25	160	115	85	4	14	68 x 2	18	250	345	125	8,3
	32	180	140	100	4	18	78 x 2	18	275	390	160	10,8
	40	200	150	110	4	18	88 x 3	18	280	400	160	11,8
	50	230	165	125	4	18	102 x 3	20	295	440	160	16,3
	65	290	185	145	8	18	122 x 3	22	331	480	200	25,0
	80	310	200	160	8	18	138 x 3	24	378	555	200	39,5
	100	350	235	190	8	22	162 x 3	24	428	635	315	53,0
25	125	400	270	220	8	26	188 x 3	26	535	720	400	75,0
	150	480	300	250	8	26	218 x 3	28	540	750	400	104,0
40	200	600	360	310	12	26	278 x 3	30	670	935	500	182,0
	250	600	375	320	12	30	285 x 3	34	670	935	500	210,0

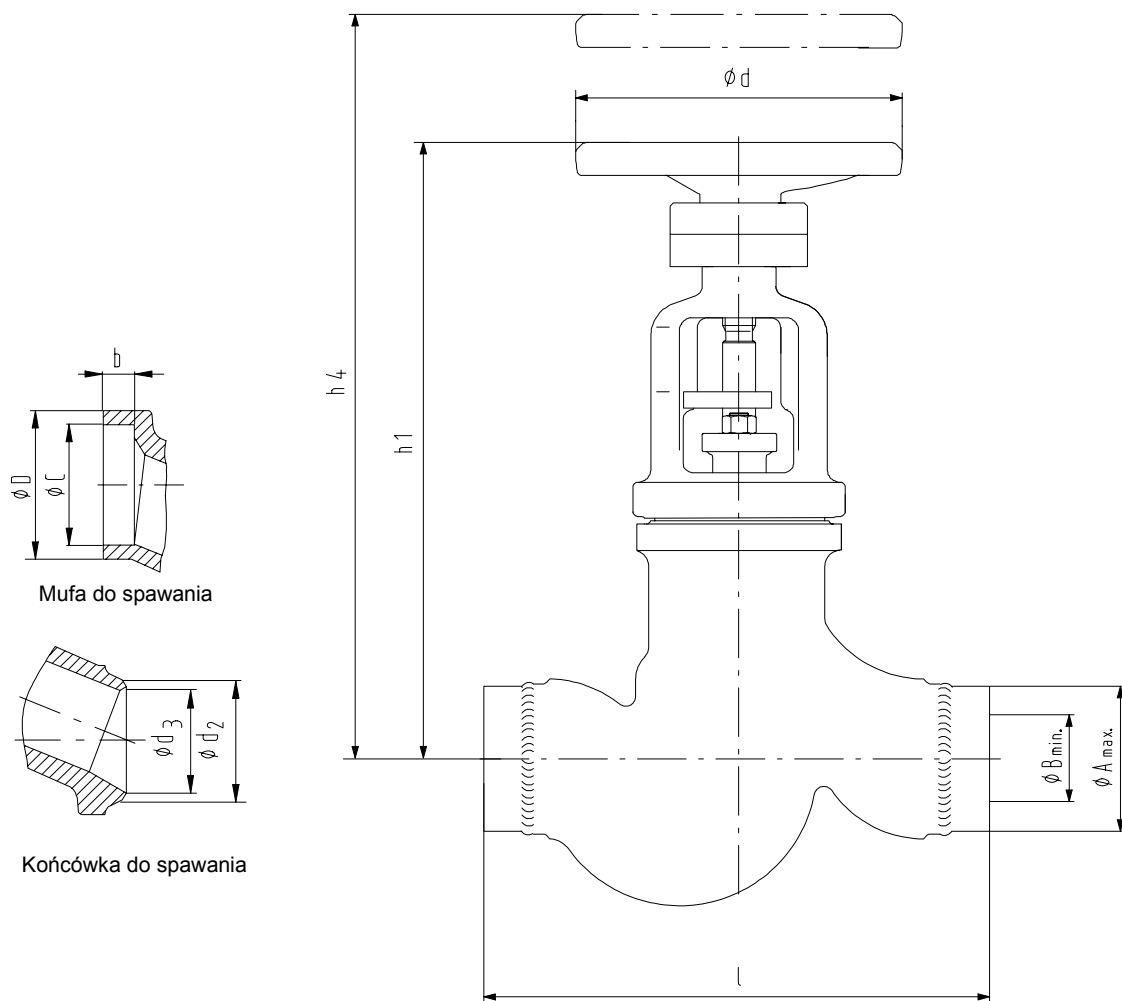
## Wymiary dla typu ZXSF

Długość zabudowy zgodnie z normą DIN 3202-S2

Końcówki do spawania zgodnie z normą DIN3239- typ 1

Kształt spawu - zgodnie z normą DIN 2559-21

Odchylenia w wykonaniu końcówek spawalniczych lub kształtów spawu oraz kielichów spawalniczych są możliwe, ale tylko w ramach wymiarów  $A_{max}$ . und  $B_{min}$ .



Wymiary w mm

Ciśn. nom. PN	Średnica nom. DN	Długość zabudowy l	Końcówki do spawania nieobrobione		Końcówki wg DIN 3239- Kształt 1 Forma uszczelnienia DIN 2559-21			Mufa do spawania wg ANSI B 16.11 DIN 3239 T 2			Wysokość konstruk. otwarta h 1	Wysokość zabudowy h 4	kółko ø d	Ciężar ok. kg
			øA <sub>max.</sub>	øB <sub>min.</sub>	ød <sub>2</sub>	ød <sub>3</sub> 1)	Wymiary rur	øD <sub>-0,5</sub>	øC <sup>+0,2</sup>	b <sub>min.</sub>				
25/40	10	130	44	10	18	13	17,2 x 2,0	25	17,6	9,5	250	345	160	5,6
	15	130	44	15	22	17	21,3 x 2,0	30,5	21,7	9,5	250	345	160	5,6
	20	130	44	20	28	22	26,9 x 2,3	36,5	27,1	12,7	250	345	160	5,6
	25	130	44	24	34	28,5	33,7 x 2,6	44,5	33,8	12,7	250	345	160	5,6
	32	160	60	33	43	37	42,4 x 2,6	53,5	42,5	12,7	265	400	160	9,8
	40	180	60	38	49	43	48,3 x 2,6	60,5	48,7	12,7	265	400	160	9,8
	50	210	73	48	61	54	60,3 x 3,2	73,5	61,1	15,9	270	440	160	13,3
	65	290	76,1	64,9	76,1	69	76,1 x 3,6				331	480	200	20,0
	80	310	88,9	79,9	88,9	81	88,9 x 4,0				378	555	200	34,0
	100	350	114,3	100,1	114,3	104	114,3 x 5,0				428	635	315	43,0
	125	400	139,7	125,5	139,7	130,5	139,7 x 4,5				535	715	400	65,0
	150	480	168,3	148,3	168,3	156,5	168,3 x 5,6				540	740	400	90,0
200	600	219,1	199,1	219,1	204,5	219,1 x 7,1				670	935	500	160,0	

1) d<sub>3</sub> = d<sub>p</sub> wg DIN 3239

## Zalety produktu

