

OSADNIK PROSTY TYP 922

CHARAKTERYSTYKA:

Średnica	-	15 -200 mm;
Ciśnienie	-	100 bar;
Temperatura	-	do 560°C;
Medium	-	woda, para wodna i inne neutralne ciekłe i gazowe substancje a także paliwa ropopochodne.

WYKONANIE: typ / przyłącza / materiał kadłuba / inne

Przykład: 922 / --- / -- / ---

Przykład: 922 / S / U / AS

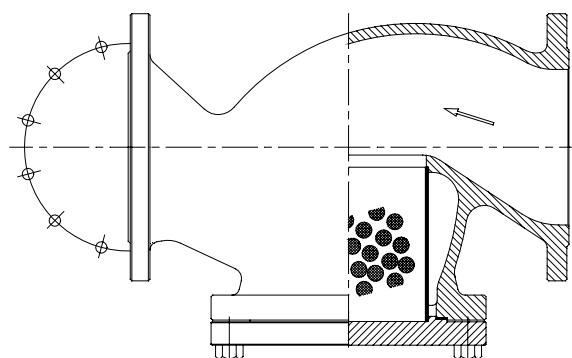
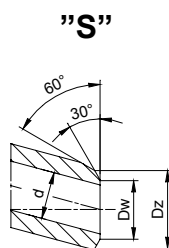
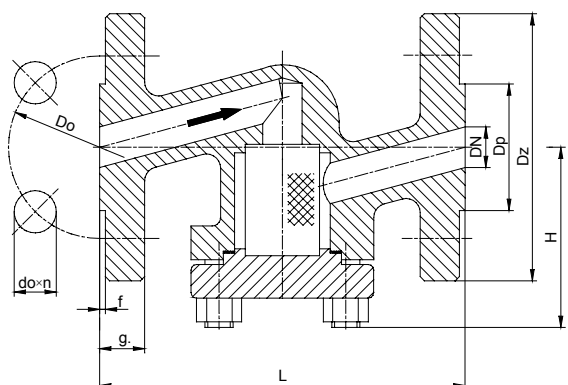
Przyłącza	Znak	Materiał kadłuba	Znak	Inne	Znak
Kołnierze	---	(P250GH) C 22.8	---	Standardowy bez korka spustowego	---
Do spawania	S	lub GP240GH		Z korkiem spustowym	AS
Do spawania	SW	16Mo3 lub G20Mo5	U		
Z wewnętrznym gwintem	G	13CrMo4-5 lub G17CrMo5-5	A		

ZASTOSOWANIE:

Osadniki przeznaczone są dla ochrony urządzeń technologicznych przed zanieczyszczeniami mechanicznymi. Osadnik zatrzymuje wszystkie stałe cząstki, których rozmiary przekraczają wymiary oczek filtra. Na indywidualne zamówienie dostarcza się osadniki z korkiem spustowym

DN 15 - 40

DN 50 - 200

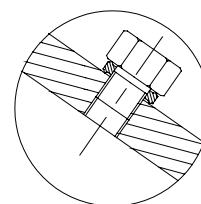
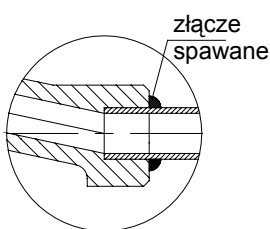
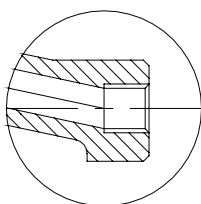


"G"

"SW"

Korek spustowy
(na zamówienie)

"AS"



WK®

FABRYKA ARMATURY PRZEMYSŁOWEJ

„WAKMET” spółka jawna

Kaczmarek, Krzywdziński, Wachowski, Wilczyński

Bodzanów 75 48-340 GŁUCHOŁAZY 1

tel. +48(077) 439-40-20, fax +48(077) 439-18-72

E-mail: wakmet@wakmet.com.pl

http: www.wakmet.com.pl

MATERIAŁY:

Wykonanie	Standardowe	U	A	Standardowe	U	A
Część	T _{MAX} 450°C	T _{MAX} 530°C	T _{MAX} 560°C	T _{MAX} 450°C	T _{MAX} 530°C	T _{MAX} 550°C
	DN 15 - 40			DN 50 - 200		
Kadłub, pokrywa	(P250GH) C22.8 (1.0460)	16Mo3 (1.5415)	13CrMo4-5 (1.7335)	GP240GH (1.0619)	G20Mo5 (1.5419)	G17CrMo5-5 (1.7357)
Wkład filtracyjny	X6CrNiTi18 10 (1.4541)					
Uszczelnienie pokrywy	Grafit + stal austenityczna					

WYMIARY:

Standardowe - kołnierze												Do spawania "S"			
DN	d	Dz	Dp	Do	do	n	L	g.	f	H	Masa	Dz	Dw	L	Masa
15	14	105	45	75	14	4	210	20	2	70	4,00	22	15,5	160	2,70
20	19	130	58	90	18	4	230	22	2	75	6,20	27	20,5	160	2,70
25	23	140	68	100	22	4	230	24	2	75	8,30	34	26,5	160	2,70
32	30	155	78	110	22	4	260	24	2	95	11,50	43	35	230	5,20
40	38	170	88	125	22	4	260	28	3	95	14,80	49	41	230	7,70
50	45	195	102	145	26	4	300	28	3	140	15,70	57	51,2	300	12,90
65	62	220	122	170	26	8	340	30	3	170	37,50	77	65	340	26,30
80	73	230	138	180	26	8	380	32	3	195	40,30	89	78	380	27,50
100	94	265	162	210	30	8	430	36	3	200	54,00	115	104	430	37,20
125	120	315	188	250	33	8	500	40	3	225	76,00	141	127	500	48,90
150	144	355	218	290	33	12	550	44	3	300	151,00	170	158	550	101,10
200	195	430	285	360	36	12	650	52	3	400	215,00	275	215	650	135,00

DANE TECHNICZNE:

Materiał kadłuba	PN	Najwyższe ciśnienie robocze przy temperaturze czynnika																
		20°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C	480°C	500°C	510°C	520°C	530°C	540°C	550°C	560°C
(P250GH)C 22.8 (1.0460)	100	100,0	92,8	88,0	83,3	76,1	69,0	64,2	59,5	32,8	-	-	-	-	-	-	-	-
16Mo3 (1.5415)	100	100,0	100,0	100,0	100,0	97,6	85,7	80,9	76,1	73,8	56,0	44,2	36,1	28,0	22,3	-	-	-
13CrMo4-5 (1.7335)	100	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	99,5	95,2	90,4	85,7	73,4	65,2	54,9	44,7	37,1	29,0	23,3	19,0
GP240GH (1.0619)	100	100,0	92,8	88,0	83,3	76,1	69,0	64,2	59,5	32,8	-	-	-	-	-	-	-	-
G20Mo5 (1.5419)	100	100,0	100,0	100,0	100,0	97,6	85,7	80,9	76,1	73,8	56,0	44,2	36,1	28,0	22,3	-	-	-
G17CrMo5-5 (1.7357)	100	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	99,5	95,2	90,4	85,7	73,4	65,2	54,9	44,7	37,1	29,0	23,3	19,0

Siatka

- 100 oczek/cm²; wymiar oczka 0,6 mm - wykonanie standardowe
- 200 oczek/cm²; wymiar oczka 0,35 mm;
- 400 oczek/cm²; wymiar oczka 0,25 mm;
- 600 oczek/cm²; wymiar oczka 0,1 mm;

MONTAŻ I EKSPLOATACJA:

MONTAŻ OSADNIKA NA INSTALACJI I JEGO OBSŁUGA POWINNY BYĆ WYKONYWANE PRZEZ ORGANIZACJE POSIADAJĄCE UPRAWNIENIE NA DANY RODZAJ PRAC. PERSONEL TYCH ORGANIZACJI POWINIEN BYĆ KWALIFIKOWANY.

Przed montażem osadnika konieczne jest oczyszczenie rurociągu z zanieczyszczeń mechanicznych. Należy sprawdzić zgodność parametrów czynnika z parametrami osadnika.

Osadnik zaleca się montować na rurociągu w położeniu poziomym, pokrywą skierowaną w dół. Należy zwrócić uwagę na to, aby kierunek przepływu płynącego czynnika był zgodny z kierunkiem strzałki znajdującej się na kadłubie osadnika i żeby osadnik nie znajdował się pod obciążeniem momentów sił pochodzących od ciężaru rurociągu i osprzętu. Możliwe jest także instalowanie osadnika w położeniu pionowym dla przepływu czynnika z góry na dół.

Zaleca się przeprowadzanie czyszczenia osadnika po każdym zatrzymaniu instalacji, po remoncie, przy wykryciu strat ciśnienia, przed początkiem sezonu grzewczego. W celu oczyszczenia osadnika trzeba zdjąć pokrywę, wyjąć element filtracyjny i przepłukać go mocnym strumieniem wody. Po osuszeniu należy go włożyć w kadłub osadnika i zamknąć pokrywę.

Producent zastrzega sobie zmiany treści i formy niniejszej karty katalogowej bez powiadomienia.