

ARGOS® FIRE SAFE



HEAVY DUTY
HOCHLEISTUNG

FIRE SAFE

ANSI / API Std. 607 : 2005
ISO 10497 : 2004

Atex CE Ex II 2 G D*

* Available on request (up to 4")

* Auf Anfrage (bis 4")

art.
F806A2... F/F gas 1/4" - 4"

art.
F806A5... F/F NPT 1/4" - 4"

art.
F812A4... SW 1/4" - 4"

art.
F816A4... BW 1/4" - 4"

MAIN STANDARD FEATURES:

- **CONSTRUCTION:** A216 WCB
- **CONNECTION:** F/F Rp UNI ISO 7/1 (UNI EN 10226)
DIN2999 parallel GAS
SW ANSI B16.11 socket weld
BW ANSI B16.25 butt weld sch.40
F/F NPT ANSI B1.20.1.
- **PRESSURES:** PN100 1/4" - 2"
PN63 2"1/2 - 4".
- **TEMPERATURE LIMITS:** -10°C / +175°C (RPTFE).
- **STEM:** Anti blow out with anti-static device.
- **OPERATOR:** lever with locking device.
- **MOUNTING PLATE:** ISO 5211 for actuator.

GENERAL APPLICATIONS:

ON-OFF valve for: chemical and petrolchemical. The valves are certified **FIRE SAFE** and are designed and manufactured in order to allow inspection and maintenance in line removing the valve body only. For special application please check the suitability of the valve for the process and the required corrosion resistancy using the relevant table.

SPECIAL EXECUTIONS:

- For further special requests please consult our technical/commercial service.

ALLGEMEINE DATEN DER STANDARDAUSFÜHRUNG:

- **BAUFORM:** A216 WCB
- **ANSCHLÜSSE:** F/F Rp UNI ISO 7/1 (UNI EN 10226)
DIN2999 zylinderförmig Gas
SW ANSI B16.11 mit Schweißmuffe
BW ANSI B16.25 mit Stumpfschweißen sch40 std.
F/F NPT ANSI B1.20.1.
- **DRUCKBEREICH:** PN100 1/4" - 2"
PN63 2"1/2 - 4".
- **TEMPERATURBEREICH:** -10°C / +175°C (RPTFE).
- **AUSBLASESICHERHEITSSPINDEL:** mit Antistatikvorrichtung.
- **BETÄTIGUNGSELEMENT:** Handhebel mit Sperrvorrichtung.
- **SOCKEL:** ISO 5211 für Stellantrieb.

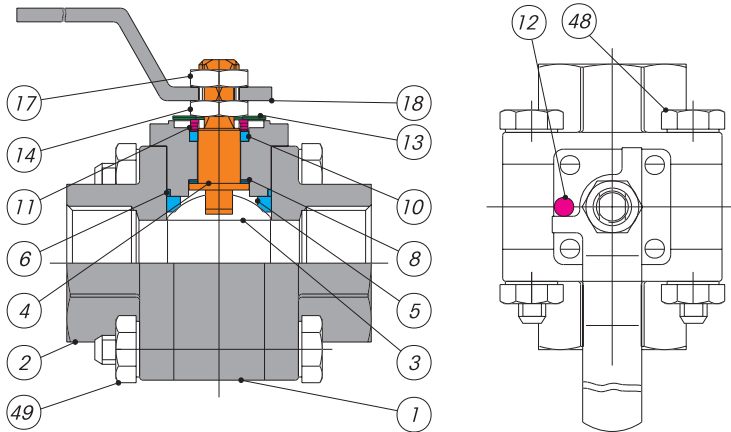
ALLGEMEINE ANWENDUNGEN:

ANWENDUNG als Absperrventil (ON-OFF) für: Chemische und petrolchemische Anlagen. Kugelhähne sind **FIRE SAFE** zertifiziert und es wurden darauf geachtet, dass für die Inline-Kontrollen und -wartungen nur die Abnahme des Gehäuses erforderlich ist. Für Spezialanwendungen sind die Kompatibilität mit den Prozesseigenschaften sowie die Korrosionsbeständigkeit auch anhand der entsprechenden Tabelle zu prüfen.

SONDERAUSFÜHRUNGEN:

- Für weitere Sonderanfragen bitte unsere Vertriebsabteilung kontaktieren.

CONSTRUCTION / AUFBAU

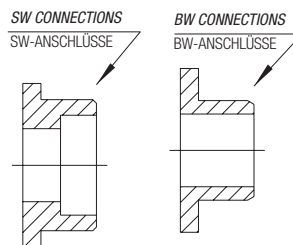
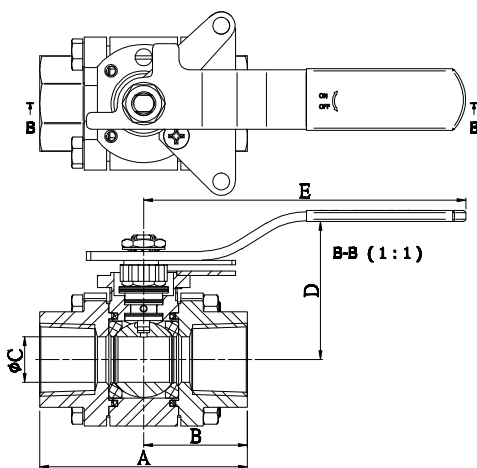


LIST OF COMPONENTS AND MATERIALS - TEILE- UND WERKSTOFFLISTE

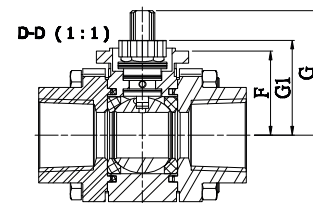
NO.	DESCRIPTION	MATERIAL	QTY
1	BODY / GEHÄUSE	A216-WCB	1
2	FEMALE END / MUFFE INNENGEWINDE	A216-WCB	2
3	BALL / KUGEL	AISI 316	1
4	STEM / SPINDEL	AISI 316	1
5	SEAT / SITZRING	RPTFE	2
6	SIDE SEALING RING / SITZDICHTUNG	GRAPHITE	2
8	UPPER SEALING RING / OBERER ABDICHTUNGSRING	NOVA/PEEK	2
10	UPPER SEAL / OBERE ABDICHTUNG	GRAPHITE	4
11	GLAND WASHER / SCHEIBE STOPFBUCHSE	AISI 304	1
12	OPERATION STOP / ANSCHLAGBOLZEN	AISI 304	1
13	STOP / ANSCHLAGBOLZEN	AISI 301	4
14	STEM RETAINING NUT / GEGENMUTTER	AISI 304	1
17	LOCKING NUT / MUTTER HEBELSPERRE	AISI 304	1
18	LEVER / BETÄTIGUNGHEBEL	AISI 304	1
48	SCREW / SCHRAUBE	S.S.	4
49	NUT / MUTTER	S.S.	4

SECTION / QUERSCHNITT

While welding the SW and BW extension nipples, cool the valve body to avoid damaging the seals. The body temperature must NEVER exceed 120°C. Slags and impurities MUST NEVER penetrate inside the valve.
 Beim Schweißen der Stutzen SW und BW ist das Kugelhaushgehäuse entsprechend abzukühlen, damit die Dichtungen nicht beschädigt werden. Das Gehäuse darf NIEMALS den Wert von 120°C überschreiten. Rückstände und Unreinheiten DÜRFEN NIEMALS in das Gehäuseinnere gelangen.



STANDARDS	
Body Wall Thickness	ASME B16.34
SW - GAS - NPT	ASME B16.11
BW	ASME B16.25
Design	ASME B16.34 (note 1)
ASME B16.34 on request ASME B 16.34 auf Anfrage	

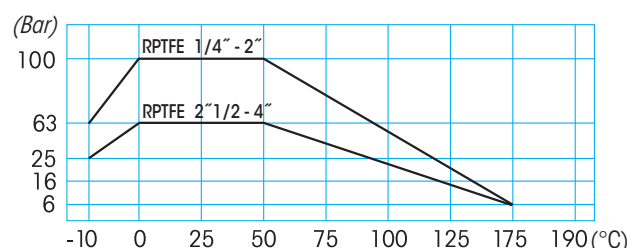


SIZE	A	B	C	D	E	F	G	G1	I
1/4" - 1/2"	66	33	9,25	43,9	139	24,6	39,6	29,2	5,6
3/4"	73	36,5	14,2	53	114,5	27,8	42	32,2	5,6
1"	94,4	47,2	20,8	63,3	147	38,3	56,7	43,2	7,5
1 1/4"	107,8	53,9	25,4	68,3	147	43,1	61,7	48,2	7,5
1 1/2"	116,3	58,15	31,8	74,5	172,3	44,2	73,7	55,2	8,7
2"	127,7	63,85	38,2	79,3	172,3	48,3	78,5	60	8,7
2 1/2"	149,2	74,6	50,8	130,9	221,8	74,3	116,1	101,9	14
3"	188,2	94,1	63,6	159,9	349	98,8	146,5	124,4	19
4"	214,2	107,1	82,8	175,3	349	113,8	161,9	139,8	19

BREAKAWAY TORQUES in Nm / ANLAUFMOMENTE (BREAKAWAY) in Nm

size	PN - bar							
	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
0	13	13	13	15	24	37	47	63
63	18	18	18	24	31	57	79	108
100	22	22	22	27	33	85	99	135

PRESSURE/TEMPERATURE DIAGRAM - DRUCK- / TEMPERATURDIAGRAMM



The values in Nm may vary depending on the seat material, temperature and type of fluid. A safety factor of 1,5 should be used (for PTFE).

Die Nm-Werte hängen von dem Sitzringe-Material, der Temperatur und dem Flüssigkeitstyp ab. Bei den verschiedenen Einsatzbedingungen muss man einen Sicherheitskoeffizient von 1,5 berücksichtigen, um einen betriebssicheren Betrieb zu gewährleisten (für PTFE).

For Specifications about the Pressure-temperature Diagram and installation instructions, see page 460
 Für Spezifizierungen bezüglich des Diagrammes Druck-Temperatur und Verwendungsvorschriften, siehe Seite 460