

DP-9k KUREK KULOWY TRÓJDROGOWY OGRZEWANY KOŁNIERZOWY

wg PN-EN z zaniżonym przelotem

DP-9kC KUREK KULOWY TRÓJDROGOWY OGRZEWANY KOŁNIERZOWY

wg ANSI z zaniżonym przelotem

ZAKRES ŚREDNIC

od DN 15 do DN 250
od NPS1/2" do NPS10"

CHARAKTERYSTYKA

Kurki kulowe trójdrogowe typu DP-9k to kurki odcinające - rozbieralne z zaniżonym przelotem. Przyłącza kołnierzowe w kurkach DP-9k wykonane są zgodnie z PN-EN 1092-1:2006, a w DP-9kC wykonane wg ANSI CLASS zgodnie z PN-EN 1759-1. Kurki mogą być montowane w rurociągach pionowych lub poziomych w dowolnym położeniu przy czym powinny pracować tylko w pozycji całkowicie otwartej lub całkowicie zamkniętej. Kurki posiadają uszczelnienie w trzech drogach. Istnieje możliwość wykonania w wersji antystatycznej zabezpieczającej przed ładunkami statycznymi (ANTISTATIC). Kurki standardowo posiadają kolumnę L=100mm co umożliwia izolację kurka. Produkowane są w dwóch odmianach: z kulą typu L – kula z dwoma otworami pod kątem 90° i z kulą typu T – kula z trzema otworami. Do ogrzewania kurków możemy zastosować między innymi wodę, parę wodną, oleje, płyny typu Petrygo, Borygo itp. Kurki kulowe mogą być ogrzewane: A - na korpusie, B - na całej długości budowy. Końcówki płaszczu grzewczego mogą być: PG- gwintowane, PK- kołnierzowe lub PP- do przyspawania

PARAMETRY PRACY

Ciśnienie nominalne :

C4-PN6, C5-PN10, C1-PN16, C2-PN25, C3-PN40

CL150 – Class 150, CL300 - Class 300

Temperatura :

T1 - od -30°C do +150°C

T5 - od -40°C do +150°C

T9 - od -50°C do +150°C

T2 - od -30°C do +200°C

T6 - od -40°C do +200°C

T10 - od -50°C do +200°C

T4 - od -30°C do +250°C

T7 - od -40°C do +250°C

T11 - od -50°C do +250°C

| WERSJA | | | | | | | |
|---|--|--------|--|---|---------------------------------------|--------------------------------|-----|
| NAZWA CZĘŚCI | K | K1 | K2 | Z | ZR | ZGZ | ZGP |
| NAZWA CZĘŚCI | Zastosowane materiały | | | | | | |
| Korpus: | 1.4301 | 1.4541 | 1.4571 | 1.0038 lub 1.0254 | | | |
| Kula: | 1.4301 | 1.4541 | 1.4571 | 1.4301 lub 1.0038+CrNi | | | |
| Trzpień: | 1.4301 | 1.4541 | 1.4571 | 1.4301 | | | |
| Uszczelnienia kuli | PTFE (PTFE z GRAFITEM, T7W) | | | | | | |
| Uszczelnienia trzpienia: | PTFE + sznur PTFE (PTFE z GRAFITEM + sznur PTFE z GRAFITEM, T7W + sznur PTFE z GRAFITEM) | | | | | | |
| Kolumna | 1.4301 | | | 1.0038 | | | |
| Rączka: | 1.0038 lub 1.4301 | | | | | | |
| Zabezpieczenie antykorozyjne: | ----- | ----- | ----- | powłoka malarska lub cynkowanie | | | |
| Przeznaczenie: | Czynniki agresywne wg tabeli odporności | | Woda zimna, ciepła, gorąca, para wodna, powietrze, azot, CO ₂ , CO, gazy szlachetne, oleje mineralne, roślinne, zwierzęce | Benzyna, nafta, olej napędowy, opałowy, paliwa lotnicze, ropa naftowa, oleje maszynowe, hydrauliczne, silnikowe, transformatorowe | Gaz ziemny, kopalniany, wielkopiecowy | Gaz propan, butan, propanbutan | |
| Na specjalne zamówienia produkujemy z następujących materiałów: P355, 1.4539(904L), 1.4404(316L), 1.4931(Uranus), C4+C22(Hastelloy), 1.4462 (Duplex) i wielu innych | | | | | | | |

Kurek kulowy może posiadać następujące wyposażenie dodatkowe:

- napęd pneumatyczny lub elektryczny (możliwe wykonanie Ex)
- przekładnia ślimakowa
- czujnik sygnalizacji krańcowej (możliwe wykonanie Ex)
- kolumna
- możliwość plombowania lub zamykania na kłódkę

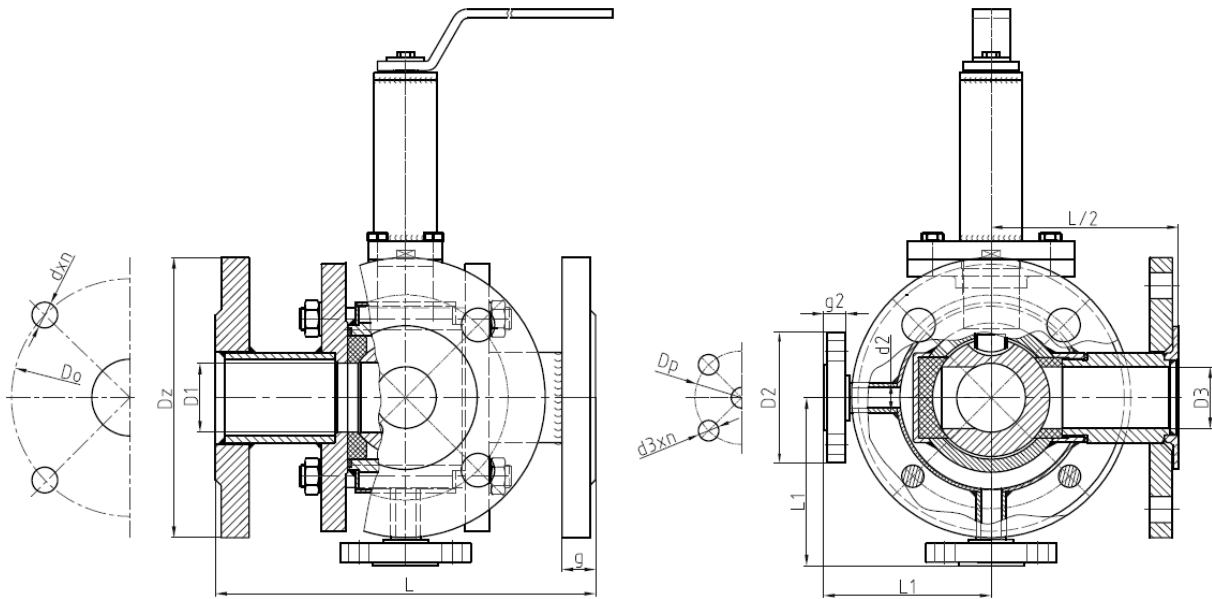


Tel. +48 17 785-28-93 Fax. +48 17 785-28-95

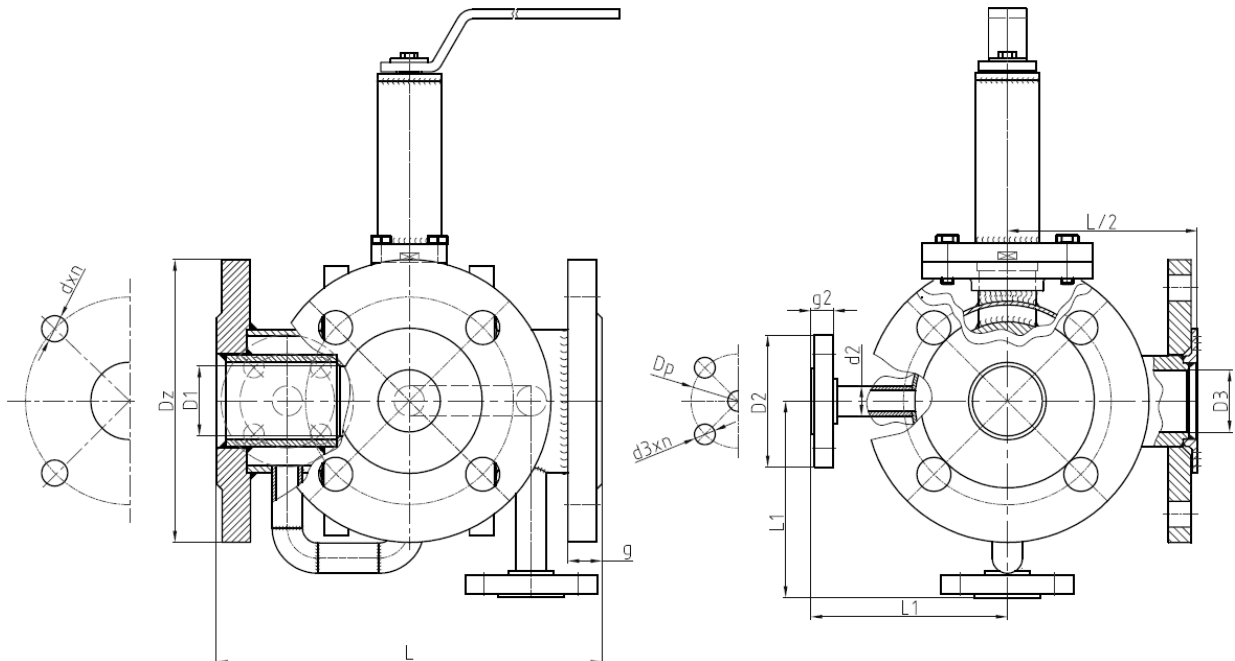
www.andrex.com.pl, andrex@andrex.com.pl

DP-9k, DP-9kC

Wersja APK ogrzewany na korpusie z kołnierzowym przyłączem płaszczu grzewczego



Wersja BPK ogrzewany na korpusie z kołnierzowym przyłączem płaszczu grzewczego



DP-9k

L - Długość budowy według EN 558-1 : 1995 szereg 1

| DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150* | 200** | 250** |
|---|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------------------------------|------|-------|-------|
| L | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 230 | 290 | 310 | 350 | Na specjalne zamówienie | | | |
| D1 | 15 | 20 | 23 | 27 | 33 | 45 | 54 | 67 | 80 | | | | |
| D3 | 15 | 20 | 20 | 27 | 33 | 45 | 54 | 67 | 80 | | | | |
| L/2 | 65 | 75 | 80 | 90 | 100 | 115 | 145 | 155 | 175 | | | | |
| D₂ | 95 | 95 | 95 | 95 | 95 | 95 | 95 | 95 | 95 | | | | |
| d₂ | 21,3 | 21,3 | 21,3 | 21,3 | 21,3 | 21,3 | 21,3 | 21,3 | 21,3 | | | | |
| d₃ x n | 14x4 | 14x4 | 14x4 | 14x4 | 14x4 | 14x4 | 14x4 | 14x4 | 14x4 | | | | |
| Dp | 65 | 65 | 65 | 65 | 65 | 65 | 65 | 65 | 65 | | | | |
| g₂ | 14 | 14 | 14 | 14 | 14 | 14 | 14 | 14 | 14 | | | | |
| L1 | 95 | 104 | 104 | 110 | 117 | 136 | 141 | 152 | 163 | | | | |
| Masa (kg) | 4,4 | 6,2 | 7 | 8,8 | 13,6 | 18,4 | 22,2 | 28,7 | 37 | | | | |
| Kołnierze wg PN-EN 1092-1:2006 PN 6 | | | | | | | | | | Na specjalne zamówienie | | | |
| Dz | 80 | 90 | 100 | 120 | 130 | 140 | 160 | 190 | 210 | | | | |
| Do | 55 | 65 | 75 | 90 | 100 | 110 | 130 | 150 | 170 | | | | |
| dxn | 11x4 | 11x4 | 11x4 | 14x4 | 14x4 | 14x4 | 14x4 | 18x4 | 18x4 | | | | |
| g | 12 | 14 | 14 | 16 | 16 | 16 | 16 | 18 | 18 | | | | |
| Kołnierze wg PN-EN 1092-1:2006 PN 10 | | | | | | | | | | | | | |
| Dz | 95 | 105 | 115 | 140 | 150 | 165 | 185 | 200 | 220 | | | | |
| Do | 65 | 75 | 85 | 100 | 110 | 125 | 145 | 160 | 180 | | | | |
| dxn | 14x4 | 14x4 | 14x4 | 18x4 | 18x4 | 18x4 | 18x8 | 18x8 | 18x8 | | | | |
| g | 14 | 16 | 16 | 18 | 18 | 19 | 20 | 20 | 22 | | | | |
| Kołnierze wg PN-EN 1092-1:2006 PN 16 | | | | | | | | | | | | | |
| Dz | 95 | 105 | 115 | 140 | 150 | 165 | 185 | 200 | 220 | | | | |
| Do | 65 | 75 | 85 | 100 | 110 | 125 | 145 | 160 | 180 | | | | |
| dxn | 14x4 | 14x4 | 14x4 | 18x4 | 18x4 | 18x4 | 18x8 | 18x8 | 18x8 | | | | |
| g | 14 | 16 | 16 | 18 | 18 | 19 | 20 | 20 | 22 | | | | |
| Kołnierze wg PN-EN 1092-1:2006 PN 25 | | | | | | | | | | | | | |
| Dz | 95 | 105 | 115 | 140 | 150 | 165 | 185 | 200 | 235 | | | | |
| Do | 65 | 75 | 85 | 100 | 110 | 125 | 145 | 160 | 190 | | | | |
| dxn | 14x4 | 14x4 | 14x4 | 18x4 | 18x4 | 18x4 | 18x8 | 18x8 | 22x8 | | | | |
| g | 14 | 16 | 16 | 18 | 18 | 20 | 22 | 24 | 26 | | | | |
| Kołnierze wg PN-EN 1092-1:2006 PN 40 | | | | | | | | | | | | | |
| Dz | 95 | 105 | 115 | 140 | 150 | 165 | 185 | 200 | 235 | | | | |
| Do | 65 | 75 | 85 | 100 | 110 | 125 | 145 | 160 | 190 | | | | |
| dxn | 14x4 | 14x4 | 14x4 | 18x4 | 18x4 | 18x4 | 18x8 | 18x8 | 22x8 | | | | |
| g | 14 | 16 | 16 | 18 | 18 | 20 | 22 | 24 | 26 | | | | |

* - zaleca się zastosowanie przekładni ślimakowej ** - wyłącznie z przekładnią ślimakową

Na życzenie klienta istnieje możliwość zmiany długości budowy kurka



Tel. +48 17 785-28-93 Fax. +48 17 785-28-95

www.andrex.com.pl, andrex@andrex.com.pl

DP-9kC

L - Długość budowy według EN 558-1 : 1995 szereg 1

| NPS | 1/2 | 3/4 | 1 | 1 1/4 | 1 1/2 | 2 | 2 1/2 | 3 | 4 | 5 | 6* | 8** | 10** |
|--|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------------------------------|-----|-----|------|
| DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 |
| L | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 230 | 290 | 310 | 350 | Na specjalne zamówienie | | | |
| D1 | 15 | 20 | 23 | 27 | 33 | 45 | 54 | 67 | 80 | | | | |
| D3 | 15 | 20 | 20 | 27 | 33 | 45 | 54 | 67 | 80 | | | | |
| L/2 | 65 | 75 | 80 | 90 | 100 | 115 | 145 | 155 | 175 | | | | |
| D2 | 89 | 89 | 89 | 89 | 89 | 89 | 89 | 89 | 89 | | | | |
| d2 | 21,3 | 21,3 | 21,3 | 21,3 | 21,3 | 21,3 | 21,3 | 21,3 | 21,3 | | | | |
| d3x n | 15,9x4 | 15,9x4 | 15,9x4 | 15,9x4 | 15,9x4 | 15,9x4 | 15,9x4 | 15,9x4 | 15,9x4 | | | | |
| Dp | 60,3 | 60,3 | 60,3 | 60,3 | 60,3 | 60,3 | 60,3 | 60,3 | 60,3 | | | | |
| g2 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | | | | |
| L1 | 95 | 104 | 104 | 110 | 117 | 136 | 141 | 152 | 163 | | | | |
| Masa (kg) | 4,4 | 6,2 | 7 | 8,8 | 13,6 | 18,4 | 22,2 | 28,7 | 37 | Na specjalne zamówienie | | | |
| Kołnierze wg PN-EN 1759-1 Klasa 150 (Class 150) | | | | | | | | | | | | | |
| Dz | 89 | 98 | 108 | 117 | 127 | 152 | 178 | 190 | 229 | | | | |
| Do | 60,3 | 69,8 | 79,4 | 88,9 | 98,4 | 120,6 | 139,7 | 152,4 | 190,5 | | | | |
| dxn | 15,9x4 | 15,9x4 | 15,9x4 | 15,9x4 | 15,9x4 | 19x4 | 19x4 | 19x4 | 19x8 | | | | |
| g | 12 | 14 | 16 | 18 | 19 | 21 | 24 | 26 | 27 | | | | |
| Kołnierze wg PN-EN 1759-1 Klasa 300 (Class 300) | | | | | | | | | | | | | |
| Dz | 95 | 117 | 124 | 133 | 156 | 165 | 190 | 210 | 254 | | | | |
| Do | 66,7 | 82,6 | 88,9 | 98,4 | 114,3 | 127 | 149,2 | 168,3 | 200 | | | | |
| dxn | 15,9x4 | 19x4 | 19x4 | 19x4 | 22,2x4 | 19x8 | 22,2x8 | 22,2x8 | 22,2x8 | | | | |
| g | 14,3 | 15,9 | 17,5 | 19 | 20,6 | 22,2 | 25,4 | 28,6 | 31,8 | | | | |

* - zaleca się zastosowanie przekładni ślimakowej ** - wyłącznie z przekładnią ślimakową

Na życzenie klienta istnieje możliwość zmiany długości budowy kurka



Tel. +48 17 785-28-93 Fax. +48 17 785-28-95

www.andrex.com.pl, andrex@andrex.com.pl