

**DP-9gw KUREK KULOWY TRÓJ. OGRZEWANY GWINTOWANY WEWNĘTRZNIE**

**DP-9gz KUREK KULOWY TRÓJ. OGRZEWANY GWINTOWANY ZEWNĘTRZNIE**

wg PN-EN z zaniżonym przelotem

**DP-9gwC KUREK KULOWY TRÓJ. OGRZEWANY GWINTOWANY WEWNĘTRZNIE**

**DP-9gzC KUREK KULOWY TRÓJ. OGRZEWANY GWINTOWANY ZEWNĘTRZNIE**

wg ANSI z zaniżonym przelotem

### ZAKRES ŚREDNIC

od DN 15 do DN100

od NPS 1/2" do NPS 4"

### CHARAKTERYSTYKA

Kurki kulowe trójdrogowe typu DP-9gw, DP-9gz, DP-9gwC i DP-9gzC to kurki odcinające - rozbieralne z zaniżonym przelotem. Kurki DP-9gw i DP-9gz wykonane wg PN-EN z gwintem G, DP-9gwC i DP-9gzC wykonane wg ANSI z gwintem NPT. Mogą być montowane w rurociągach pionowych lub poziomych w dowolnym położeniu przy czym powinny pracować tylko w pozycji całkowicie otwartej lub całkowicie zamkniętej. Kurki posiadają uszczelnienie w trzech drogach. Istnieje możliwość wykonania w wersji antystatycznej zabezpieczającej przed ładunkami statycznymi (ANTISTATIC). Kurki standardowo posiadają kolumnę L=100mm co umożliwia izolację kurka. Produkowane są w dwóch odmianach: z kulą typu L –kula z dwoma otworami pod kątem 90° i z kulą typu T –kula z trzema otworami. Do ogrzewania kurków możemy zastosować między innymi wodę, parę wodną, oleje, płyny typu Petrygo, Borygo itp. Kurki kulowe mogą być ogrzewane: A - na korpusie. Końcówki płaszczka grzewczego mogą być: PG- gwintowane, PK- kołnierzone lub PP- do przyspawania

### PARAMETRY PRACY

#### Ciśnienie nominalne :

**C4-PN6, C5-PN10 C1- PN16, C2-PN25, C3- PN40**

**CL150 – Class 150, CL300 - Class 300**

#### Temperatura :

**T1 - od -30°C do +150°C**

**T5 - od -40°C do +150°C**

**T9 - od -50°C do +150°C**

**T2 - od -30°C do +200°C**

**T6 - od -40°C do +200°C**

**T10 - od -50°C do +200°C**

**T4 - od -30°C do +250°C**

**T7 - od -40°C do +250°C**

**T11 - od -50°C do +250°C**

WERSJA							
	K	K1	K2	Z	ZR	ZGZ	ZGP
<b>NAZWA CZĘŚCI</b>	<b>Zastosowane materiały</b>						
<b>Korpus:</b>	1.4301	1.4541	1.4571	1.0038 lub 1.0254			
<b>Kula:</b>	1.4301	1.4541	1.4571	1.4301 lub 1.0038+CrNi			
<b>Trzpień:</b>	1.4301	1.4541	1.4571	1.4301			
<b>Uszczelnienia kuli</b>	PTFE (PTFE z GRAFITEM, T7W)						
<b>Uszczelnienia trzpienia:</b>	PTFE + sznur PTFE (PTFE z GRAFITEM + sznur PTFE z GRAFITEM, T7W + sznur PTFE z GRAFITEM)						
<b>Kolumna</b>	1.4301			1.0038			
<b>Rączka:</b>	1.0038 lub 1.4301						
<b>Zabezpieczenie antykorozyjne:</b>	-----	-----	-----	powłoka malarska lub cynkowanie			
<b>Przeznaczenie:</b>	Czynniki agresywne wg tabeli odporności			Woda zimna, ciepła, gorąca, para wodna, powietrze, azot, CO <sub>2</sub> , CO, gazy szlachetne, oleje mineralne, roślinne, zwierzęce	Benzyna, nafta, olej napędowy, opałowy, paliwa lotnicze, ropa naftowa, oleje maszynowe, hydrauliczne, silnikowe, transformatorowe	Gaz ziemny, kopalniany, wielkopiecowy	Gaz propan, butan, propanbutan
Na specjalne zamówienia produkujemy z następujących materiałów: P355, 1.4539(904L), 1.4404(316L), 1.4931(Uranus), C4+C22(Hastelloy), 1.4462 (Duplex) i wielu innych							

#### Kurek kulowy może posiadać następujące wyposażenie dodatkowe:

- napęd pneumatyczny lub elektryczny (możliwe wykonanie Ex)
- przekładnia ślimakowa
- czujnik sygnalizacji krańcowej (możliwe wykonanie Ex)
- kolumna
- możliwość plombowania lub zamykania na kłódkę

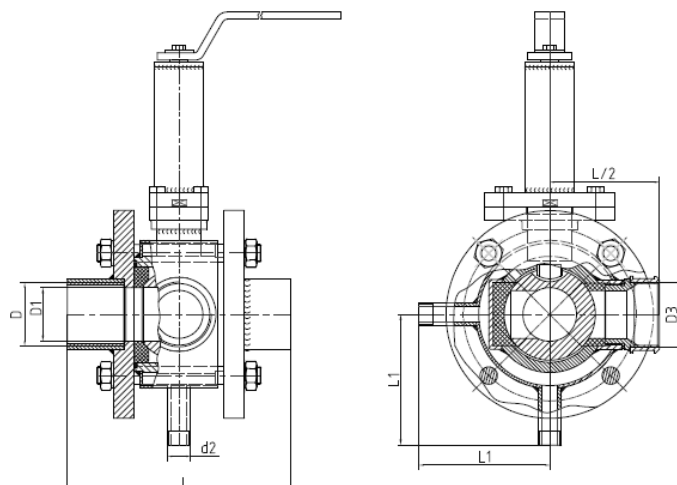


Tel. +48 17 785-28-93 Fax. +48 17 785-28-95

www.andrex.com.pl, andrex@andrex.com.pl

## DP-9gw

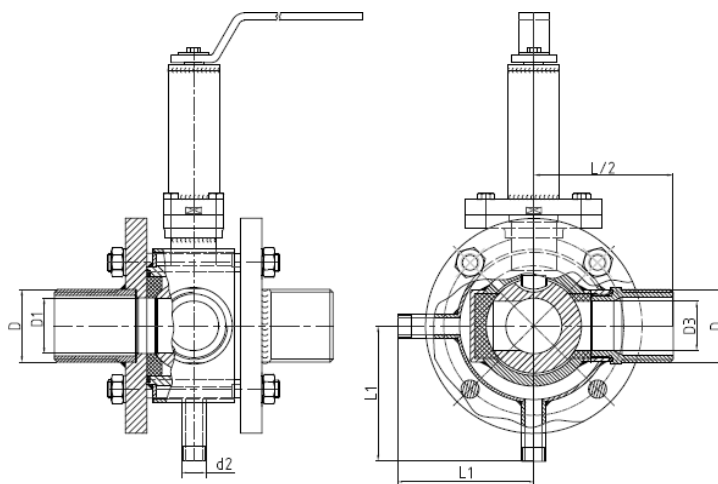
Wersja APG ogrzewany na korpusie, z gwintowanym przyłączem płaszczka grzewczego



NPS	1/2	3/4	1	5/4	3/2	2	5/2	3	4
DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100
L	85	95	105	120	130	150	Na specjalne zamówienie		
D - DP-9gw	G 1/2	G 3/4	G 1	G 5/4	G 3/2	G 2			
D - DP-9gwC	NPT 1/2	NPT 3/4	NPT 1	NPT 5/4	NPT 3/2	NPT 2			
D1	15	20	23	27	33	45			
D3	15	20	20	27	33	45			
d <sub>2</sub>	G 1/2	G 1/2	G 1/2	G 1/2	G 1/2	G 1/2			
L1	91	100	100	106	113	132			
L/2	42,5	47,5	52,5	60	65	75			
Masa (kg)	2,4	4	4,8	6,2	7,4	9			

## DP-9gz

Wersja APG ogrzewany na korpusie, z gwintowanym przyłączem płaszczka grzewczego



NPS	1/2	3/4	1	5/4	3/2	2	5/2	3	4
DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100
L	115	130	145	170	180	190	Na specjalne zamówienie		
D - DP-9gw	G 1/2	G 3/4	G 1	G 5/4	G 3/2	G 2			
D - DP-9gwC	NPT 1/2	NPT 3/4	NPT 1	NPT 5/4	NPT 3/2	NPT 2			
D1	15	20	23	27	33	45			
D3	15	20	20	27	33	45			
d <sub>2</sub>	G 1/2	G 1/2	G 1/2	G 1/2	G 1/2	G 1/2			
L1	91	100	100	106	113	132			
L/2	57,5	65	72,5	85	90	95			
Masa (kg)	2,4	4	4,8	6,2	7,4	9			



Tel. +48 17 785-28-93 Fax. +48 17 785-28-95

www.andrex.com.pl, andrex@andrex.com.pl