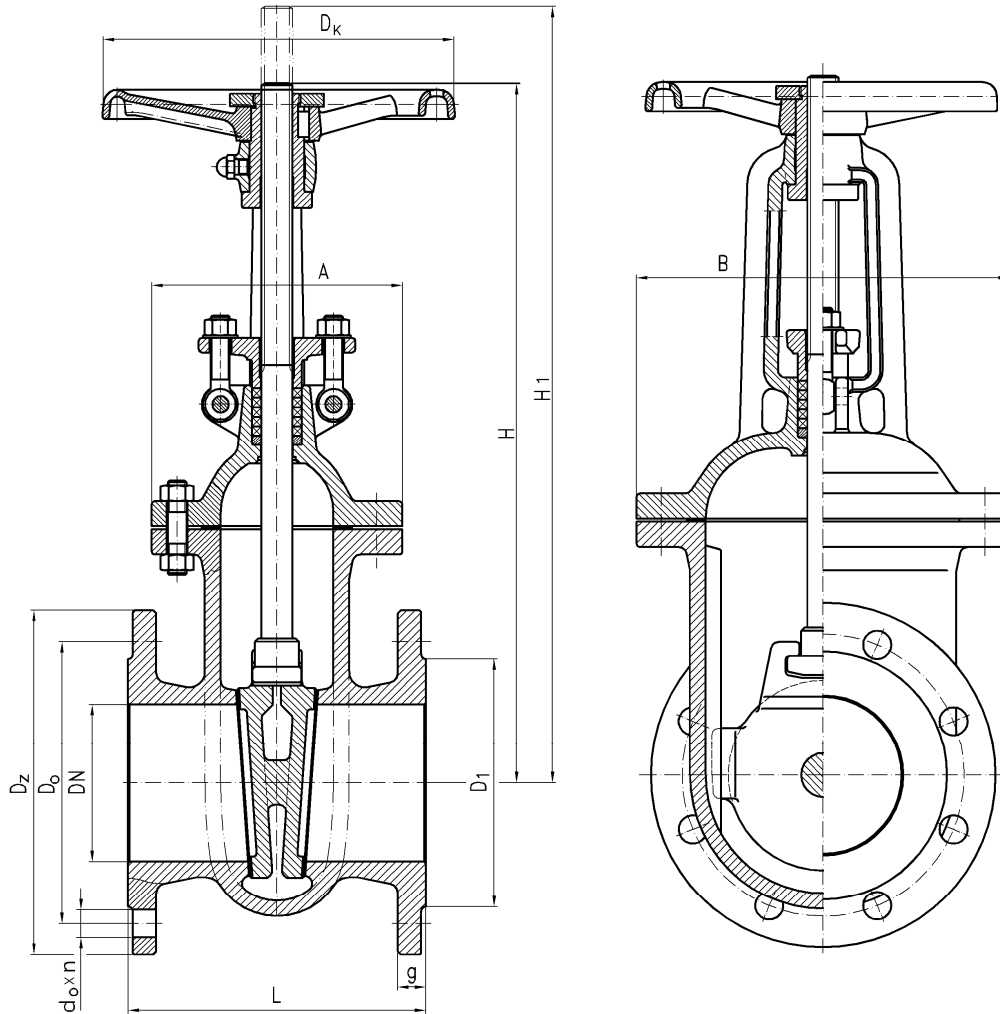


PN 16

ZASUWA KLINOWA PŁASKA KOŁNIERZOWA STALIWNA Z TRZPIENIEM WZNOSZONYM

Nr kat.
122 SW
122SW/WM



CE 0062

PGT
AR45

Przelot DN	Dz	Do	d ₀	n	g	L	H	H ₁	D ₁	d	D _k	Masa
50	165	125	18	4	16	150	315	375	102	16	140	14.5
65	185	145	18	8	16	170	360	430	122	18	225	20.5
80	200	160	18	8	18	180	405	500	138	18	225	27.0
100	220	180	18	8	18	190	460	560	158	20	225	31.5
125	250	210	18	8	20	200	525	665	184	22	225	42.5
150	285	240	22	8	20	210	620	790	212	24	280	63.5
200	340	295	22	12	22	230	765	980	268	26	280	86.5
250	405	355	26	12	24	250	910	1180	320	30	320	121.5
300	460	410	26	12	24	270	1045	1375	370	30	320	152.5
350	520	470	26	16	26	290	1190	1565	430	32	500	224
400	580	525	29,5	16	28	310	1325	1750	482	36	500	319

Zasuwy o przelotach DN65 do DN400 posiadają certyfikat PED i są oznaczone znakiem CE.

Zasuwy stosowane są w budowie rurociągów ogólnego przeznaczenia. Mogą być instalowane na rurociągach poziomych i pionowych w pozycji stojącej i leżącej. Zasuwy mogą pracować tylko w stanie całkowitego otwarcia lub zamknięcia.

Zasuwy są wykonane jako płaskie z kołnierzami przyłączeniowymi. Zasuwy wykonuje się standardowo z kółkiem ręcznym. Na życzenie Zamawiającego, zasuwy mogą być przystosowane do napędu elektromechanicznego, przekładni mechanicznej, układów zdalnego sterowania lub dostarczone z przekładnią, lub z napędem firm: AUMA (Niemcy), CHEMAR SA (Polska), ROTORK, BERNARD lub z innym wykonaniem uzgodnionym z Zamawiającym.

Czynnik roboczy

Zasuwy standardowe przeznaczone są do odcinania przepływu wody, pary wodnej, powietrza i innych nieagresywnych chemicznie i nietoksycznych płynów i gazów o temperaturze do 400 °C. Kierunek przepływu czynnika jest dowolny. Zasuwy przeznaczone są do grupy płynów I wg dyrektywy 67/548/EEC. *Na specjalne zamówienie istnieje możliwość dostosowania zasuw do innych mediów (np. ropopochodnych) i parametrów pracy wg załącznika 3.2.*

Zakres stosowania

- ciśnienia wg PN-H-02650

Wykonanie	Największe dop. ciśnienie robocze przy temp. czynnika roboczego									Próba szczelności	
	≤ 273 K ≤ 0 °C *)	311 K 38 °C	373 K 100 °C	423 K 150 °C	473 K 200 °C	523 K 250 °C	573 K 300 °C	623 K 350 °C	673 K 400 °C	kadłuba	zamknięcia
	[MPa]										
Standard	1,6	1,6	1,4	1,25	1,14	1,0	0,95	0,89	0,85	2,4	1,8
Morskie	1,6	1,6	1,4	1,25	1,14	1,0	0,95	0,89	0,85	2,4	2,0

*) tylko na specjalne zamówienie.

Materialy

kadłub, klin, pokrywa	GP240GH wg PN-EN10213-2 *)	GP240GH wg DIN-EN10213-2 *)
trzcina	X20Cr13 wg PN-EN 10088-1 *)	X20Cr13 wg DIN-EN10088 *)
	X17CrNi16-2 wg PN-EN 10088-1 **)	X17CrNi16-2 wg DIN-EN 10088-1 **)
siedlisko kadłuba / klina	SGX3CrNi13 / SGX8CrTi18 wg DIN 8556	
tuleja gwintowana	MA58 wg PN-H-87025	CuZn38Al2Mn2Fe1 wg EN 1652
	GJS-500-7 wg PN-EN 1563	GJS-500-7 wg DIN-EN 1563
elementy złączne	stal o określonych własnościach mechanicznych (KV= min 27J) / ocynk. **)	
uszczelka	bezażbestowa – grafit zbrojony lub włóknisto-elastomerowa dla t<150 °C	
uszczelnienie dławnicy	bezażbestowe – grafit rozprężony	

*) Stosowanie innych materiałów wg załącznika 3.1.

***) wykonanie morskie

Przylacza

Wymiary przyłączeniowe kołnierzy kadłuba oraz owiercenie wg PN-EN 1092-1 na PN 16 (DIN 2501). Długość budowy wg PN-EN 558-1 – szereg 14, (DIN 3202 – F4). Powierzchnie uszczelniające kołnierzy płaska wg PN-EN 1092-1. Na specjalne zamówienie możliwe jest wykonanie owiercenia i powierzchni uszczelniających kołnierzy (przyłg) dla innych ciśnień nominalnych jak również wg innych norm (np. EN, DIN, GOST, BS). Na życzenie Zamawiającego zasuwy dostarczane są wraz z dodatkowymi kołnierzami wg PN-EN 1092-1 ułatwiającymi montaż zasuw na rurociągu.

Szczelność zamknięcia zasuw

W wykonaniu standardowym (fig. 122SW) klasa szczelności zamknięcia C, dla wykonania morskiego (fig. 122SW/WM) klasa B wg PN-EN 12266-1 (lub wg GOST 9544-93, DIN 3230 T.3).

Na specjalne zamówienie zasuwa może być wykonana w wyższych klasach szczelności zamknięcia.

Wymagania i badania

Pozostałe wymagania i badania zasuw - zgodnie z PN-EN 12266-1 i PN-W-74017 (lub GOST 9544-93, DIN 3230 T.1.2.3). Zasuwy są dostarczane z atestem producenta lub Towarzystwa Klasyfikacyjnego PRS oraz certyfikatem S.C. NASTHOL. Zasuwy poddano ocenie zgodności z dyrektywą 97/23/EEC wg modułu „H”. Świadectwo odbioru wg PN-EN 10204.

Sposób zamawiania

W zamówieniu należy podać następujące parametry:

- nr katalogowy zasuw (figura)
- średnicę nominalną
- ciśnienie robocze czynnika
- temperaturę i rodzaj przepływającego czynnika
- stężenie czynnika roboczego
- producenta napędu elektromechanicznego