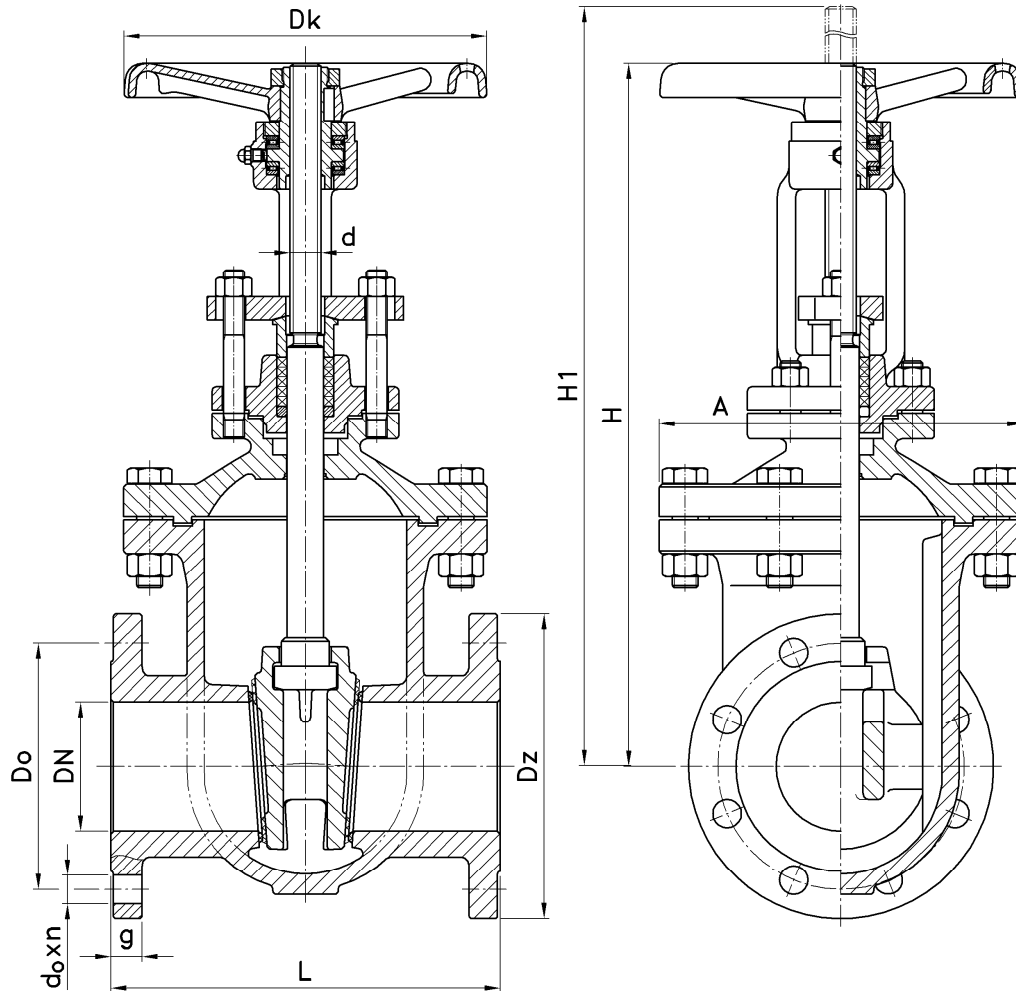




PN 40

ZASUWA KLINOWA KOŁNIERZOWA STALIWNA Z TRZPIENIEM WZNOSZONYM

Nr katalogowy
055.40



CE 0062

| Przelot DN | Dz | Do | d ₀ / n | g | L | H | H1 | D _K | A | d | Masa zasuw |
|---------------|-----|-----|--------------------|----|-----|------|------|----------------|-----|----|---------------|
| 40 | 150 | 110 | 18 / 4 | 18 | 240 | 310 | 370 | 250 | 200 | 22 | 27 |
| 50 | 165 | 125 | 18 / 4 | 20 | 250 | 345 | 405 | 250 | 212 | 24 | 34 |
| 65 | 185 | 145 | 18 / 8 | 22 | 270 | 380 | 465 | 280 | 234 | 26 | 38 |
| 80 | 200 | 160 | 18 / 8 | 24 | 280 | 420 | 520 | 280 | 250 | 26 | 55 |
| 100 | 235 | 190 | 22 / 8 | 24 | 300 | 555 | 670 | 280 | 280 | 28 | 83 |
| 150 | 300 | 250 | 26 / 8 | 28 | 350 | 710 | 890 | 320 | 350 | 32 | 141 |
| 200 | 375 | 320 | 30 / 12 | 34 | 400 | 900 | 1135 | 360 | 420 | 36 | 219 |
| 250 | 450 | 385 | 33 / 12 | 38 | 450 | 1000 | 1275 | 560 | 500 | 42 | 305 |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

Zasuwy posiadają certyfikat PED i są oznaczone znakiem CE.

Zasuwy stosowane są w budowie rurociągów ogólnego przeznaczenia. Zasuwy mogą być instalowane na rurociągach poziomych i pionowych w pozycji stojącej i leżącej. Zasuwy mogą pracować wyłącznie w stanie całkowitego otwarcia lub zamknięcia. Kierunek przepływu czynnika jest dowolny. Zasuwy wykonuje się standardowo z kółkiem ręcznym. Na życzenie Zamawiającego, zasuw mogą być przystosowane do napędu elektromechanicznego, przekładni mechanicznej, układów zdalnego sterowania lub dostarczone z przekładnią, lub z napędem firm: AUMA (Niemcy), CHEMAR SA (Polska), ROTORK, BERNARD lub z innym wykonaniem uzgodnionym z Zamawiającym.

Czynnik roboczy

Zasuwy standardowe przeznaczone są do odcinania przepływu wody przemysłowej i pitnej, pary wodnej, powietrza oraz innych nieagresywnych chemicznie i nietoksycznych płynów i gazów, o temperaturze do 400°C wykonane z siedliskami napawanymi stalą nierdzewną lub z wspawanymi pierścieniami napawanymi Stelitem.

Zasuwy przeznaczone są do grupy płynów I wg dyrektywy 67/548/EEC.

Na specjalne zamówienie istnieje możliwość dostosowania zasuw do innych mediów (np. ropopochodnych) i parametrów pracy wg załącznika 1.

Zakres stosowania

- ciśnienia wg PN-H-02650

| Ciśnienie nominalne PN | Największe dop. ciśnienie robocze przy temp. czynnika roboczego | | | | | | | | | Próba szczelności | |
|------------------------|---|----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|------------|
| | ≤ 273 K ≤ 0 °C *) | 311 K 38 °C | 373 K 100 °C | 423 K 150 °C | 473 K 200 °C | 523 K 250 °C | 573 K 300 °C | 623 K 350 °C | 673 K 400 °C | kadłuba | zamknięcia |
| | [MPa] | | | | | | | | | | |
| 4,0 | 4,0 | 4,0 | 3,5 | 3,2 | 2,85 | 2,6 | 2,34 | 2,2 | 2,12 | 6,0 | 4,4 |

*) tylko na specjalne zamówienie.

Materiały

| | | |
|---------------------------|--|-----------------------------|
| kadłub, klin, pokrywa | GP240GH wg PN-EN10213-2 *) | GP240GH wg DIN-EN10213-2 *) |
| trzcień | X20Cr13 wg PN-EN 10088-1 *) | X20Cr13 wg DIN-EN10088 *) |
| siedlisko kadłuba / klina | SGX3CrNi13 / SGX8CrTi18 wg DIN 8556 | |
| | Stellit 6 / SGX8CrTi18 | |
| | Stellit 6 / Stellit 6 | |
| tuleja gwintowana | GJS-500-7 wg PN-EN 1563 | GJS-500-7 wg DIN-EN 1563 |
| elementy złączne | stal o określonych własnościach mechanicznych (KV= min 27J) | |
| uszczelka | bezazbestowa – grafit zbrojony lub włóknisto-elastomerowa dla t < 150 °C | |
| szczeliwo dławnicy | bezazbestowe – grafit rozprężony | |

*) Stosowanie innych materiałów wg załącznika 1.

Przyłącza

Wymiary przyłączeniowe kołnierzy kadłuba oraz owiercenie wg PN-EN 1092-1 na PN40 (DIN 2501). Długość zabudowy zgodnie z PN-EN 558-1 – szereg 15, (DIN 3202 – F5). Powierzchnia uszczelniająca kołnierzy przylgą typ B wg PN-EN 1092-1. Na specjalne zamówienie możliwe jest wykonanie owiercenia i powierzchni uszczelniających kołnierzy (przylg) dla innych ciśnień nominalnych jak również wg innych norm (np. EN, DIN, GOST, BS), a także dostarczenie dodatkowych kołnierzy wg PN-EN 1092-1, ułatwiających montaż zasuw na rurociągu.

Szczelność zamknięcia zasuw

Zasuwy w wykonaniu standardowym wykonuje się w klasie szczelności zamknięcia C wg PN-EN 12266-1 (lub wg GOST 9544-93, DIN 3230 T.3).

Na specjalne zamówienie zasuw mogą być wykonane w wyższych klasach szczelności zamknięcia.

Wymagania i badania

Pozostałe wymagania i badania zasuw - zgodnie z PN-EN 12266-1 (lub GOST 9544-93, DIN 3230 T.1).

Zasuwy poddano ocenie zgodności z dyrektywą 97/23/EEC wg modułu „H”.

Świadectwo odbioru wg PN-EN 10204.

Sposób zamawiania

W zamówieniu należy podać następujące parametry:

- nr katalogowy zasuw (figura)
- średnicę nominalną
- ciśnienie robocze czynnika
- temperaturę i rodzaj przepływającego czynnika
- rodzaj wykonania siedlisk
- producenta napędu elektromechanicznego