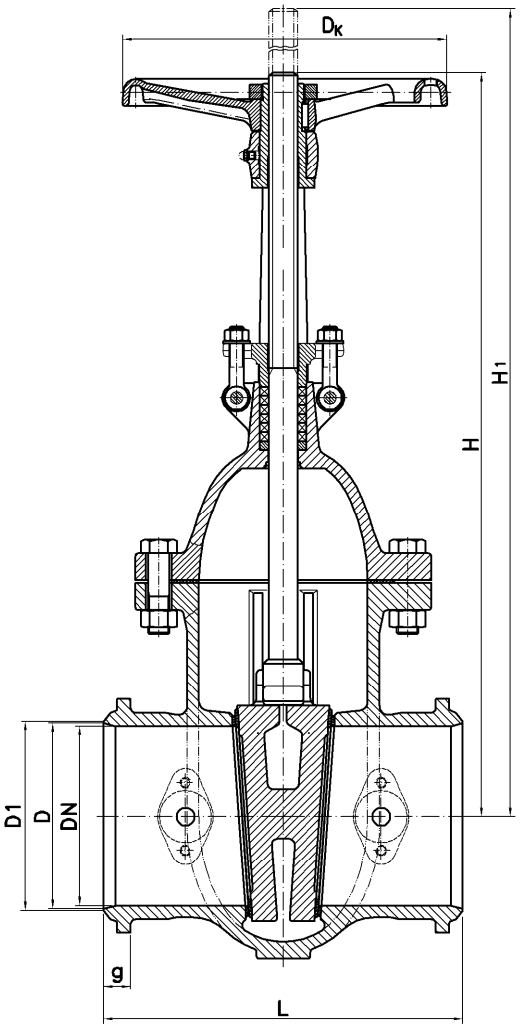
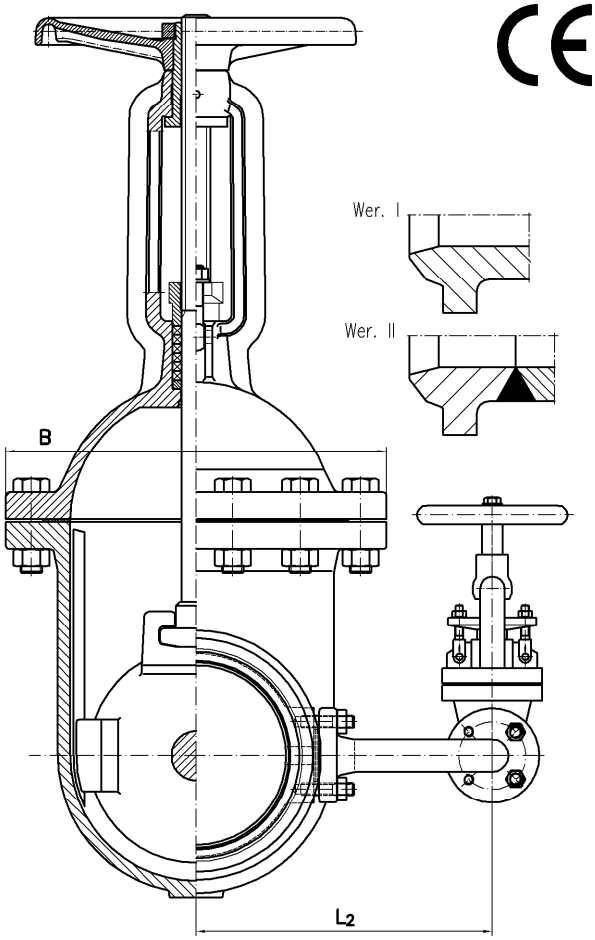
HUTA MAŁAPANEW
GRUPA GWARANT

PN 16
PN 20
PN 25

ZASUWA KLINOWA STALIWNA Z TRZPIENIEM WZNOSZONYM Z KOŃCÓWKAMI DO PRZYSPAWANIA

Nr katalogowy
055-S
055A-S





CE 0062

DN	D	D1	g	L	H	H_1	A	B	d	D_k	L_1	L_2	Masa zas. 055	Masa zas. 055 A
40	Wymiary wg PN-EN12627 zależne od średnicy rury		18	240	300	357	165	195	Tr 16x4	225	--	--	22.3	--
50			20	250	325	387	170	200	Tr 18x4	225	--	--	27.8	--
65			22	270	380	463	192	227	Tr 20x4	280	--	--	32.5	--
80			24	280	420	520	204	242	Tr 20x4	280	--	--	45.5	--
100			24	300	487	604	226	276	Tr 22x5	280	--	--	60.5	--
125			26	325	574	720	263	332	Tr 24x5	320	--	--	86.4	--
150			28	350	652	827	272	352	Tr 26x5	320	--	--	112.0	--
200			30	400	817	1035	330	424	Tr 32x6	360	218	330	178	188.3
250			32	450	958	1233	368	492	Tr 36x6	500	240	370	257	269.5
300			34	500	1107	1435	394	558	Tr 36x6	640	268	412	362	385
350			38	550	1270	1650	428	624	Tr 40x7	640	314	457	508	545
400			40	600	1415	1845	519	700	Tr 44x7	720	314	494	693	729
500			44	700	1790	2330	568	828	Tr 55x9	800	358	550	1151	1200
600			46	800	2105	2745	666	978	Tr 60x9	800	410	658	1798	1861

Zasuwy posiadają certyfikat PED i są oznaczone znakiem CE .

Zastosowanie

Zasuwy stosowane są w budowie rurociągów ogólnego przeznaczenia. Zasuwy o średnicach nominalnych od DN40 do DN400 mogą być instalowane na rurociągach poziomych i pionowych w pozycji stojącej i leżącej, natomiast zasuwy o średnicach nominalnych od DN500 wzwyż tylko na rurociągach poziomych w pozycji stojącej. Zasuwy mogą pracować wyłącznie w stanie całkowitego otwarcia lub zamknięcia. Kierunek przepływu czynnika jest dowolny.

Zasuwy wykonuje się standardowo z kółkiem ręcznym. Na życzenie Zamawiającego, zasuwy mogą być przystosowane do napędu elektromechanicznego, przekładni mechanicznej, układów zdalnego sterowania lub dostarczone z przekładnią, lub z napędem firm: AUMA (Niemcy), CHEMAR SA (Polska), ROTORK, BERNARD lub z innym wykonaniem uzgodnionym z Zamawiającym.

Zasuwy o średnicach nominalnych do DN150 wykonuje się bez odciążenia - nr kat. **055-S**. Zasuwy o średnicach nominalnych od DN200 do DN600 wykonuje się w dwóch odmianach:

a) bez odciążenia - nr kat. **055-S**, b) z odciążeniem - nr kat. **055A-S.**

Czynnik roboczy

Zasuwy standardowe przeznaczone są do odcinania przepływu wody przemysłowej i pitnej , pary wodnej, powietrza i innych nieagresywnych chemicznie i nietoksycznych płynów i gazów o temperaturze do 400 °C. Zasuwy przeznaczone są do grupy płynów I wg dyrektywy 67/548/EEC.

Na specjalne zamówienie istnieje możliwość dostosowania zasuw do innych mediów i parametrów pracy wg załącznika 2.2.

Zakres stosowania

- ciśnienia wg PN-H-02650

Ciśnienie nominalne PN	Największe dop. ciśnienie robocze przy temp. czynnika roboczego									Próba szczelności	
	≤ 273 K ≤ 0 °C *)	311 K 38 °C	373 K 100 °C	423 K 150 °C	473 K 200 °C	523 K 250 °C	573 K 300 °C	623 K 350 °C	673 K 400 °C	kadłuba	zamknięcia
	[MPa]										
1,6	1,6	1,6	1,4	1,25	1,14	1,0	0,95	0,89	0,85	2,4	1,8
2,0	2,0	2,0	1,74	1,58	1,42	1,3	1,2	1,1	1,0	3,0	2,2
2,5	2,5	2,5	2,2	2,0	1,8	1,6	1,5	1,38	1,32	3,75	2,75

**) tylko na specjalne zamówienie.*

Materiały

kadłub, klin, pokrywa	GP240GH wg PN-EN10213-2 *)	*GP240GH wg DIN-EN10213-2 *)*
trzpień	X20Cr13 wg PN-EN 10088-1	*X20Cr13 wg DIN-EN10088*
siedlisko kadłuba / klina	SGX3CrNi13 / SGX8CrTi18 wg DIN 8556	
tuleja gwintowana	MA58 wg PN-H-87025	*CuZn38Al2Mn2Fe1 wg EN 1652*
	EN-GJS-500-7 wg PN-EN 1563	*EN-GJS-500-7 wg DIN-EN 1563*
elementy złączne	stal o określonych własnościach mechanicznych (KV= min 27J)	
uszczelka	bezazbestowa – grafit zbrojony lub włóknisto-elastomerowa dla t<150 °C	
szczeliwo dławnicy	bezazbestowe – grafit rozprężony	

**) Inne materiały (WCB; LH18N9; GX5CrNi19-10; GX5CrNiNb19-11-2; GX5CrNiMo19-11-2) wg załącznika 2.1.*

Przyłącza

Wymiary końcówek do przyspawania zgodnie z normą PN-EN 12627. Na specjalne zamówienie możliwe jest wykonanie końcówek do przyspawania wg innych norm (np. DIN, GOST, BS). Długość zabudowy zgodnie z PN-EN 12982 – szereg 15.

Szczelność zamknięcia zasuwy

W wykonaniu standardowym klasa szczelności zamknięcia C wg PN-EN 12266-1 (lub GOST 9544-93, DIN 3230 T.3). Na specjalne zamówienie zasuwy mogą być wykonane w wyższych klasach szczelności zamknięcia.

Wymagania i badania

Pozostałe wymagania i badania zasuwy - zgodnie z PN-EN 12266-1 (lub GOST 9544-93, DIN 3230 T.1.2.3).

Zasuwy poddano ocenie zgodności z dyrektywą 97/23/EEC wg modułu „H".

Świadectwo odbioru wg PN-EN 10204.

Sposób zamawiania

W zamówieniu należy podać następujące parametry:

1. nr katalogowy zasuwy (figura)
2. średnicę nominalną
3. ciśnienie robocze czynnika
4. temperaturę i rodzaj przepływającego czynnika
5. rodzaj wykonania siedlisk
6. producenta napędu elektromechanicznego