



HUTA MAŁAPANEW

GRUPA GWARANT

PN 25

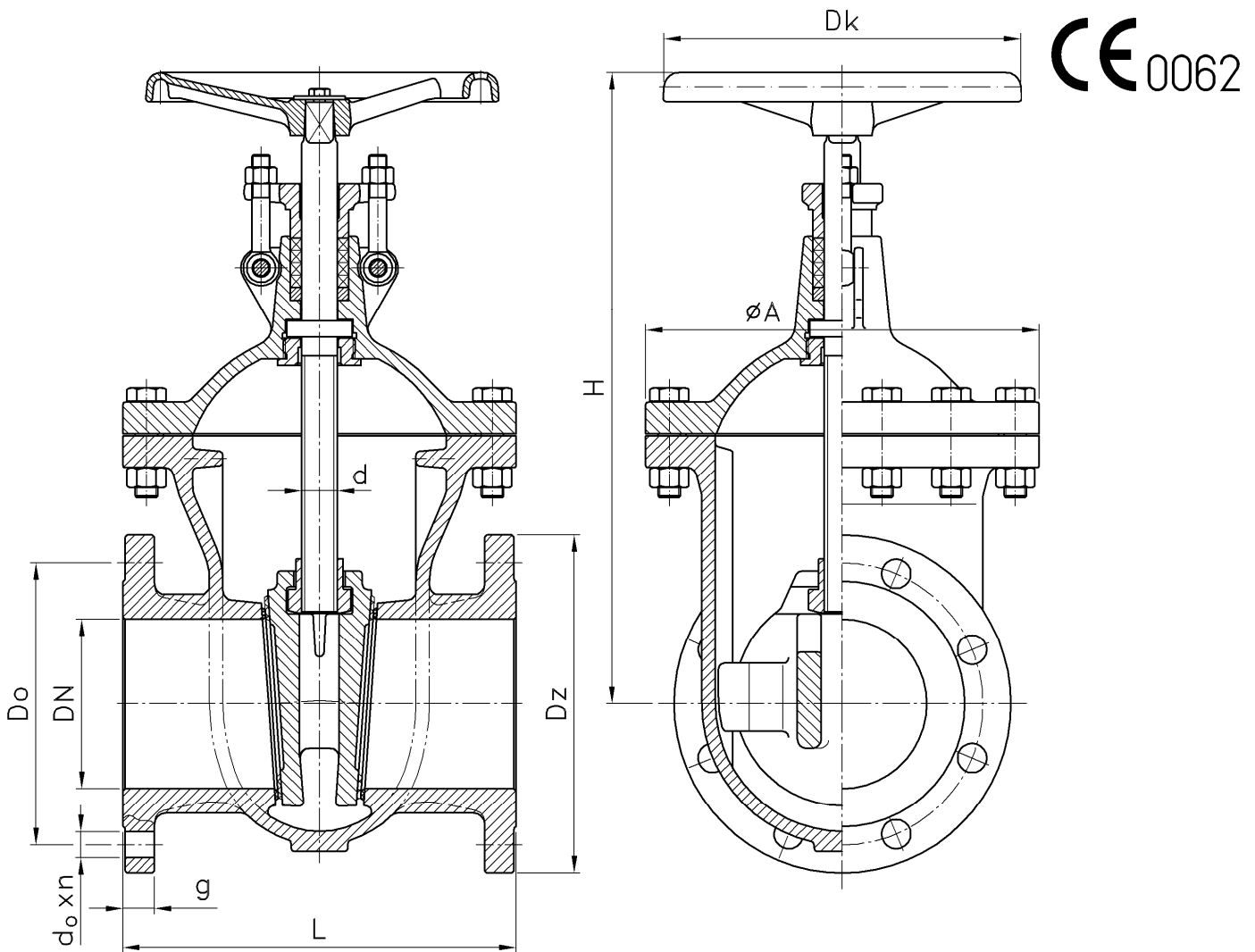
**ZASUWA KLINOWA KOŁNIERZOWA
STALIWNA Z TRZPIENIEM**

Nr katalogowy

PN 16

NIWZNSZONYM

043C



Przelot DN	Dz	Do	d ₀ / n	Dz	Do	d ₀ / n	g	L	H	D _K	ØA	d	Masa zasuwy
	PN25			PN16									
40	150	110	18 / 4	150	110	18 / 4	18	240	335	250	200	22	27
50	165	125	18 / 4	165	125	18 / 4	20	250	356	250	212	24	34
80	200	160	18 / 8	200	160	18 / 8	24	280	408	280	250	26	55
100	235	190	22 / 8	220	180	18 / 8	24	300	450	280	280	28	65
150	300	250	26 / 8	285	240	22 / 8	28	350	565	320	350	32	110
200	360	310	26 / 12	340	295	22 / 12	30	400	658	400	420	36	192

Zasuwy o przelotach DN40 do DN200 posiadają certyfikat PED i są oznaczone znakiem CE.

Zasuwy stosowane są w budowie rurociągów ogólnego przeznaczenia. Zasuwy mogą być instalowane na rurociągach poziomych i pionowych w pozycji stojącej i leżącej. Zasuwy mogą pracować wyłącznie w stanie całkowitego otwarcia lub zamknięcia. Kierunek przepływu czynnika jest dowolny. Zasuwy wykonuje się standardowo z kółkiem ręcznym. Na życzenie Zamawiającego, zasuwy mogą być przystosowane do napędu elektromechanicznego, przekładni mechanicznej, układów zdalnego sterowania lub dostarczone z przekładnią, lub z napędem firm: AUMA (Niemcy), CHEMAR SA (Polska), ROTORK, BERNARD lub z innym wykonaniem uzgodnionym z Zamawiającym.

Czynnik roboczy

Zasuwy standardowe przeznaczone są do odcinania przepływu wody przemysłowej i pitnej, pary wodnej, powietrza oraz innych nieagresywnych chemicznie i nietoksycznych płynów i gazów, o temperaturze do 250 °C wykonane z siedliskami napawanymi. Do wody przemysłowej i pitnej o temperaturze do 150 °C siedliska zasuw mogą być wykonane w wersji z pierścieniami mosiężnymi.

Zasuwy przeznaczone są do grupy płynów II wg dyrektywy 67/548/EEC.

Na specjalne zamówienie istnieje możliwość dostosowania zasuw do innych mediów i parametrów pracy wg załącznika 1.

Zakres stosowania

- ciśnienia wg PN-H-02650

Ciśnienie nominalne PN	Największe dop. ciśnienie robocze przy temp. czynnika roboczego						Próba szczelności	
	244 K -29 °C	311 K 38 °C	373 K 100 °C	423 K 150 °C	473 K 200 °C	523 K 250 °C	kadłuba	zamknięcia
[MPa]								
2,5	2,5	2,5	2,2	2,0	1,8	1,6	3,75	2,75
1,6	1,6	1,6	1,4	1,26	1,14	1,0	2,4	1,8

Materiały

kadłub, klin, pokrywa	GP240GH wg PN-EN10213-2	GP240GH wg DIN-EN10213-2
trzcień, wkrętka	X20Cr13 wg PN-EN 10088-1 *)	X20Cr13 wg DIN-EN10088 *)
siedlisko kadłuba / klina	SGX3CrNi13 / SGX8CrTi18 wg DIN 8556	
	Stellit 6 / SGX8CrTi18	
dla $t \leq 150$ °C	MO59 wg PN-H-87026	CuZn39Pb2 wg EN 1652
nakrętka trzpienia	MM47 wg PN-H-87026	CuZn43Mn4Pb3Fe wg EN 1652
	GJS 500-7 wg PN-EN 1563	GJS 500-7 wg DIN-EN 1563
elementy złączne	stal o określonych własnościach mechanicznych (KV= min 27J)	
uszczelka	bezazbestowa – grafit zbrojony lub włóknisto-elastomerowa dla $t < 150$ °C	
szczeliwo dławnicy	bezazbestowe – grafit rozprężony	

*) Stosowanie innych materiałów tylko na specjalne zamówienie

Przyłącza

Wymiary przyłączeniowe kołnierzy kadłuba oraz owiercenie wg PN-EN 1092-1 (DIN 2501). Długość zabudowy zgodnie z PN-EN 558-1 – szereg 15, (DIN 3202 – F5). Powierzchnia uszczelniająca kołnierzy płaska wg PN-EN 1092-1. Na specjalne zamówienie możliwe jest wykonanie owiercenia i powierzchni uszczelniających kołnierzy (przyłg) dla innych ciśnień nominalnych jak również wg innych norm (np. EN, DIN, GOST, BS), a także dostarczenie dodatkowych kołnierzy wg PN-EN 1092-1, ułatwiających montaż zasuw na rurociągu.

Szczelność zamknięcia zasuw

Zasuwy w wykonaniu standardowym wykonuje się w klasie szczelności zamknięcia C wg PN-EN 12266-1 (lub wg GOST 9544-93, DIN 3230 T.3).

Na specjalne zamówienie zasuwy mogą być wykonane w wyższych klasach szczelności zamknięcia.

Wymagania i badania

Pozostałe wymagania i badania zasuw - zgodnie z PN-EN 12266-1 (lub GOST 9544-93, DIN 3230 T.1).

Zasuwy poddano ocenie zgodności z dyrektywą 97/23/EEC wg modułu „H”.

Świadectwo odbioru wg PN-EN 10204.

Sposób zamawiania

W zamówieniu należy podać następujące parametry:

- nr katalogowy zasuw (figura)
- średnicę nominalną
- ciśnienie robocze czynnika
- temperaturę i rodzaj przepływającego czynnika
- rodzaj wykonania siedlisk
- producenta napędu elektromechanicznego