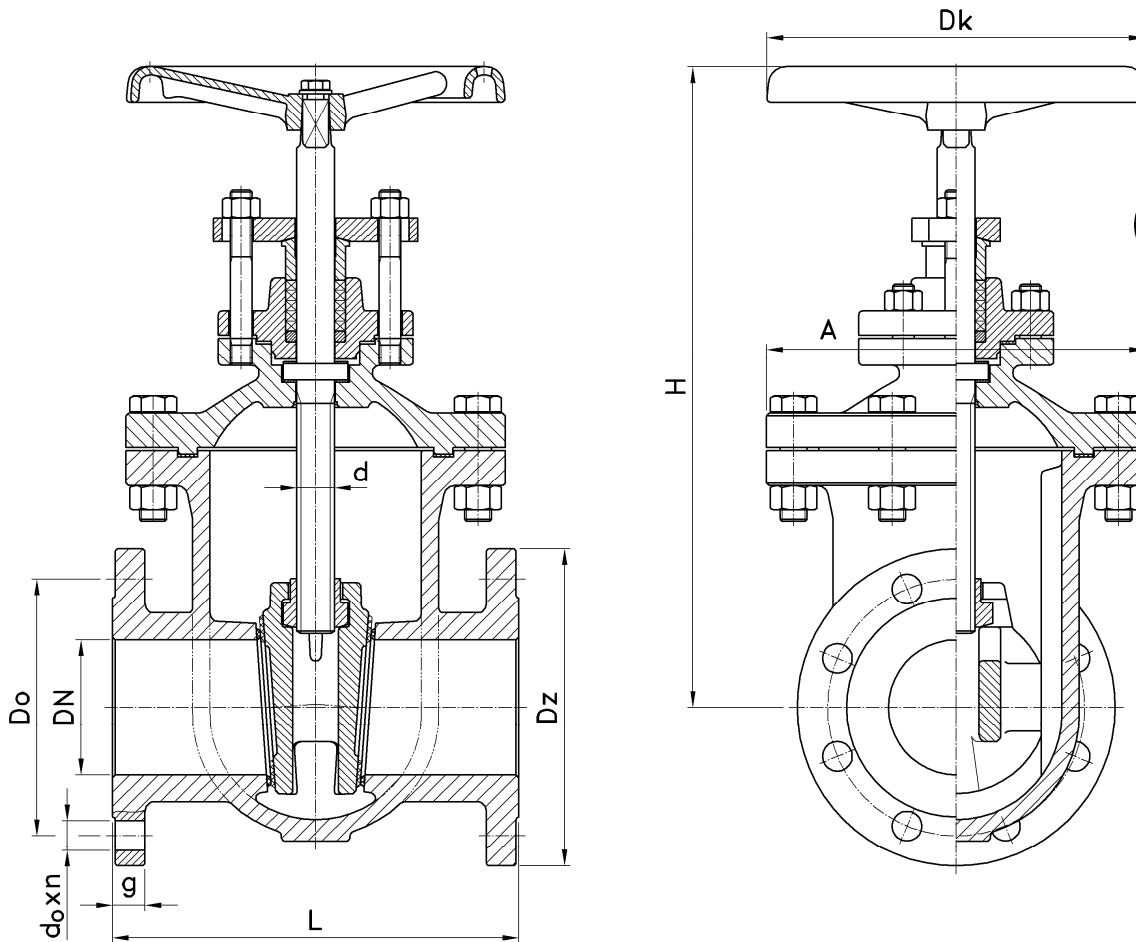


**PN 40**

### ZASUWA KLINOWA KOŁNIERZOWA STALIWNA Z TRZPIENIEM NIEWZNOSZONYM

Nr katalogowy  
**043.40**



**CE** 0062

Przelot <b>DN</b>	Dz	Do	d <sub>o</sub> / n	g	L	H	D <sub>K</sub>	A	d	Masa zasuw 043.40
<b>40</b>	150	110	18 / 4	18	240	310	250	200	22	27
<b>50</b>	165	125	18 / 4	20	250	345	250	212	24	34
<b>65</b>	185	145	18 / 8	22	270	375	280	234	26	38
<b>80</b>	200	160	18 / 8	24	280	395	280	250	26	55
<b>100</b>	235	190	22 / 8	24	300	455	280	280	28	78
<b>150</b>	300	250	26 / 8	28	350	555	320	350	32	133
<b>200</b>	375	320	30 / 12	34	400	667	400	420	36	206
<b>250</b>	450	385	33 / 12	38	450	750	560	500	42	290

Zasuwy posiadają certyfikat PED i są oznaczone znakiem **CE**.

Zasuwy stosowane są w budowie rurociągów ogólnego przeznaczenia. Zasuwy mogą być instalowane na rurociągach poziomych i pionowych w pozycji stojącej i leżącej. Zasuwy mogą pracować wyłącznie w stanie całkowitego otwarcia lub zamknięcia. Kierunek przepływu czynnika jest dowolny. Zasuwy wykonuje się standardowo z kółkiem ręcznym. Na życzenie Zamawiającego, zasuwę mogą być przystosowane do napędu elektromechanicznego, przekładni mechanicznej, układów zdalnego sterowania lub dostarczone z przekładnią, lub z napędem firm: AUMA (Niemcy), CHEMAR SA (Polska), ROTORK, BERNARD lub z innym wykonaniem uzgodnionym z Zamawiającym.

## Czynnik roboczy

Zasuwy standardowe przeznaczone są do odcinania przepływu wody przemysłowej i pitnej, pary wodnej, powietrza oraz innych nieagresywnych chemicznie i nietoksycznych płynów i gazów, o temperaturze do 250 °C wykonane z siedliskami napawanymi stalą nierdzewną lub z wspawanymi pierścieniami napawanymi Stellite.

Zasuwy przeznaczone są do grupy płynów II wg dyrektywy 67/548/EEC.

Na specjalne zamówienie istnieje możliwość dostosowania zasuw do innych mediów i parametrów pracy wg załącznika 1.

## Zakres stosowania

- ciśnienia wg PN-H-02650

Ciśnienie nominalne PN	Największe dop. ciśnienie robocze przy temp. czynnika roboczego						Próba szczelności	
	≤ 273 K ≤ 0 °C *)	311 K 38 °C	373 K 100 °C	423 K 150 °C	473 K 200 °C	523 K 250 °C	kadłuba	zamknięcia
[MPa]								
4,0	4,0	4,0	3,5	3,2	2,85	2,6	6,0	4,4

\*) tylko na specjalne zamówienie.

## Materialy

kadłub, klin, pokrywa	GP240GH wg PN-EN10213-2 *)	GP240GH wg DIN-EN10213-2 *)
trzcień, wkrętka	X20Cr13 wg PN-EN 10088-1 *)	X20Cr13 wg DIN-EN10088 *)
siedlisko kadłuba / klina	SGX3CrNi13 / SGX8CrTi18 wg DIN 8556	
	Stellit 6 / SGX8CrTi18	
	Stellit 6 / Stellit 6	
nakrętka trzcienia	MM47 wg PN-H-87026	CuZn43Mn4Pb3Fe wg EN 1652
elementy złączne	stal o określonych własnościach mechanicznych (KV= min 27J)	
uszczelka	bezazbestowa – grafit zbrojony lub włóknisto-elastomerowa dla t < 150 °C	
szczeliwo dławnicy	bezazbestowe – grafit rozprężony	

\*) Stosowanie innych materiałów wg załącznika 1.

## Przyłącza

Wymiary przyłączeniowe kołnierzy kadłuba oraz owiercenie wg PN-EN 1092-1 na PN40 (DIN 2501). Długość zabudowy zgodnie z PN-EN 558-1 – szereg 15, (DIN 3202 – F5). Powierzchnia uszczelniająca kołnierzy przylgą typ B wg PN-EN 1092-1. Na specjalne zamówienie możliwe jest wykonanie owiercenia i powierzchni uszczelniających kołnierzy (przylg) dla innych ciśnień nominalnych jak również wg innych norm (np. EN, DIN, GOST, BS), a także dostarczenie dodatkowych kołnierzy wg PN-EN 1092-1, ułatwiających montaż zasuw na rurociągu.

## Szczelność zamknięcia zasuw

Zasuwy w wykonaniu standardowym wykonuje się w klasie szczelności zamknięcia C wg PN-EN 12266-1 (lub wg GOST 9544-93, DIN 3230 T.3).

Na specjalne zamówienie zasuwę mogą być wykonane w wyższych klasach szczelności zamknięcia.

## Wymagania i badania

Pozostałe wymagania i badania zasuw - zgodnie z PN-EN 12266-1 (lub GOST 9544-93, DIN 3230 T.1).

Zasuwy poddano ocenie zgodności z dyrektywą 97/23/EEC wg modułu „H”.

Świadectwo odbioru wg PN-EN 10204.

## Sposób zamawiania

W zamówieniu należy podać następujące parametry:

- nr katalogowy zasuw (figura)
- średnicę nominalną
- ciśnienie robocze czynnika
- temperaturę i rodzaj przepływającego czynnika
- rodzaj wykonania siedlisk
- producenta napędu elektromechanicznego