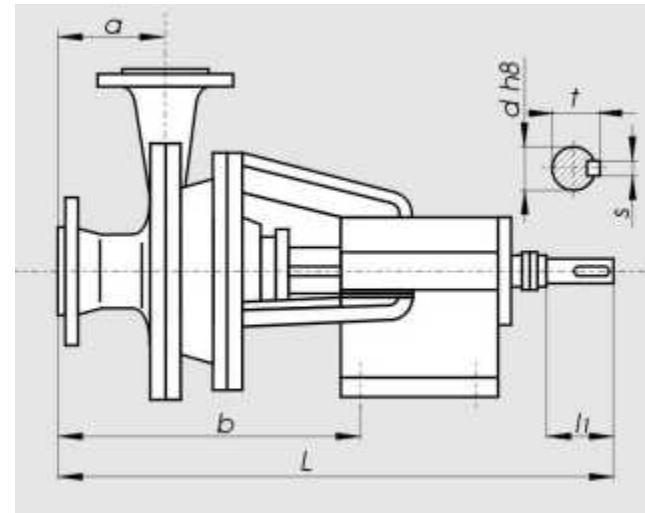
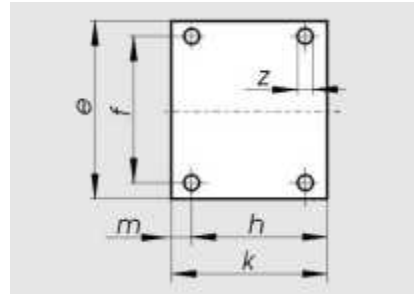
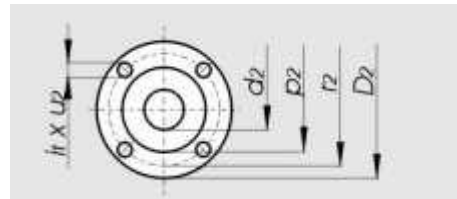
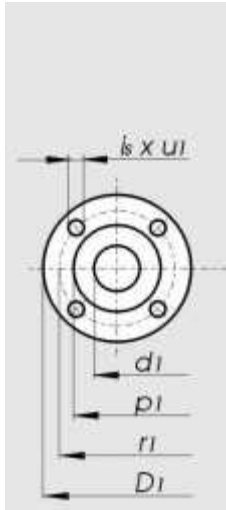


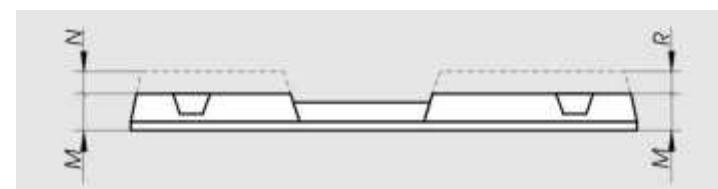
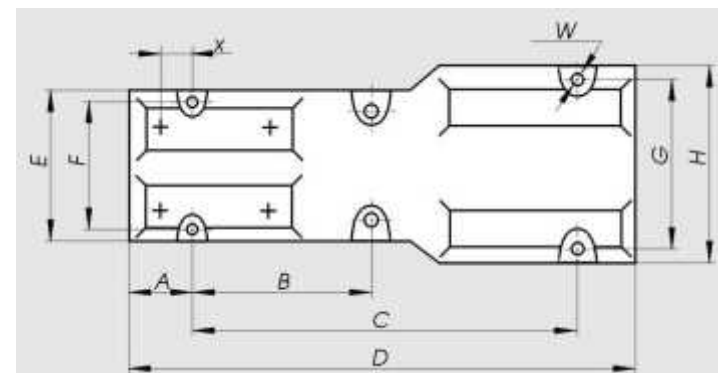
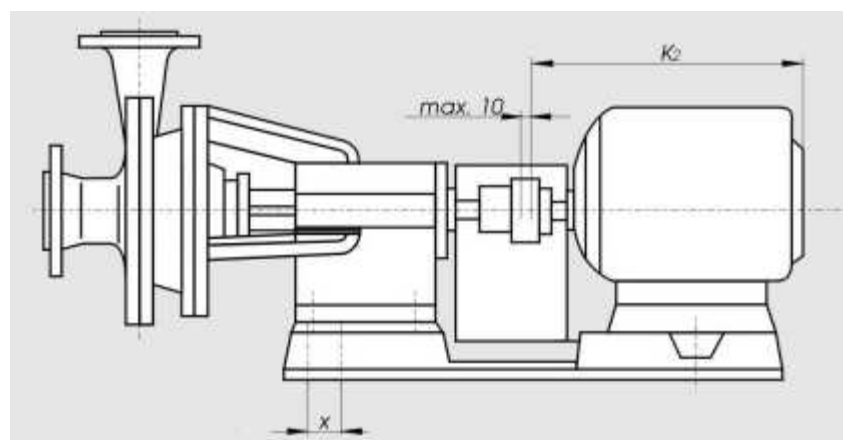
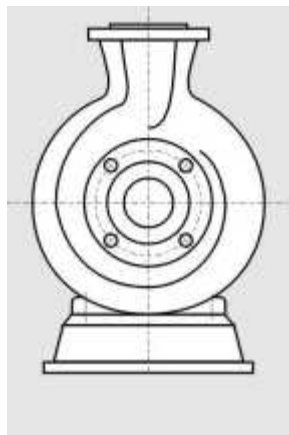
Wymiary pomp KCZ, KCZ/B



typ pompy	masa (kg)	rozmiar korpusu łożyskowego		a	b	L	d	t	s	g	h ₂	h ₁	e	f	h							
50 KCZ 40/B	79	I A/B		80	323	664	30	33	8	28	264	160	234	190	146							
50 KCZ 3Q/B	89			13	393	734					295											
65 KCZ 65/B	81			145	385	726					271											
100 KCZ 70	215	II A		171	484	967	45	48,5	12	30	390	280	320	260	250							
100 KCZ 90	185			170	480	963					340											
typ pompy	k	m	l ₁	z	króciec ssawny					króciec tłoczny												
					i _s	d ₁	p ₁	r ₁	D ₁	U ₁	i _t	d ₂	p ₂	r ₂	D ₂	U ₂						
50 KCZ 40/B	201	23	90	18	4	65	122	145	185	Ø18	4	50	102	125	165	Ø18						
50 KCZ 30/B																	8	50	138	160	200	Ø18
65 KCZ 65/B																						
100 KCZ 70	320	35	100	22	8	125	188	210	250	Ø18	8	100	158	180	220	Ø18						
100 KCZ 90																						

i_s - ilość otworów w króćcu ssawnym
i_t - ilość otworów w króćcu tłocznym

Wymiary agregatów KCZ, KCZ/B



wielkość mechaniczna silnika	wielkość płyty fundamentowej	nr przyzmy	masa podstawy bez silnika	wielkość korpusu łożyskowego	A	B	C	D	E	F	G	H	M	N	R	X	W	iW	
90S-90L	I	1	32	I A/B	108		475	700	290	240	240	290	50	28	60			70	
100L		2	30															60	
1122-M		3	30															48	
132S-132M	II	4	37				540	835	292	240	330	381	60					60	4
160M-160L	IV		60		109		650	968		302		410	472	80	20			18	
180M-180L		7	64				685	1005						40					
200-L	VIII	8				110									40				
132S-132M	III	5	68		II A	108		675	970	382		330	382	60		148			
160M-160L	V	12	87	109			790	1108		395	330	410	472	80		120			4
T80M-T80L		13	84													100	53		
200-L	VII	14	99	110		500	980	1200				445	510	90		80			6
225M-225L		15	95													55			

iW - ilość otworów agregatów